

SPH SERIES

SPH30C・SPH60C

ユニバーサル・プレスブレーキ

AMADA

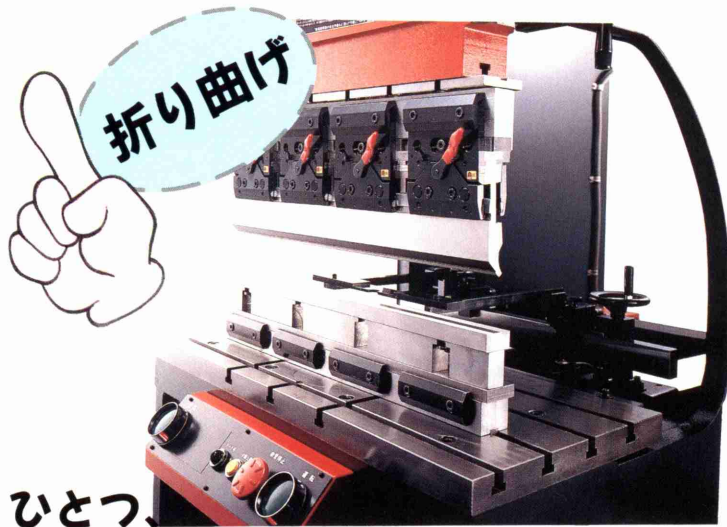
SPH-60



AMADA
人にやさしくシステムアップ

「やっぱりこれが無くっちゃね」と評判

実は……相当の実力の持ち主と、もっぱらの評判です。曲げる、切る、穴を明ける、切り欠く、絞る、まるで折り紙や紙細工のようにあざやかな手捌きで、5通りの板金加工をこなします。こんな私は、発売以来皆様に愛され、まだまだ現役でがんばっています。昔からのファンの方からは、「お前だけは、いつまでたっても手放せないな」と暖かい声をかけていただいて、うれしいです。ちょっとした作業は私の出番。どうぞよろしく。



折り曲げ

ひとつ、人に自慢の曲げ加工

ハイドロサーボストップ機構により、加圧しながら曲げができ、その上コイニング加工もお手のもの。また、クイックアプローチ・スローベンド機構により、急なね上げを防止し迅速に加工ができます。



切断

よっつ、よりよく切断加工

アングル材、チャンネル材の形鋼切断もお手のもの。ユニット金型をセットするだけで精度のいい切断加工ができます。



抜き絞り

いつつ、一挙に抜き絞り

各種シャンク穴径を用意。ボルスターを、φ150mm落とす穴付きにすれば、製品や抜きカスを、真下へ落とし簡単に取り出すことができます。また、シャンクホルダー(オプション)を取り付ければお手持ちのプレス金型も取り付けできます。



切り欠き

みっつ、見事に切り欠き加工

コーナーノッチ金型、10面コーナージャスなどのユニット金型を用いて切り欠き加工が簡単にできます。



穴明け

ふたつ、ふっと息つく間の、パンチング

各種パンチセット金型をそのまま取り付けることができ、精度の良い穴加工をすることができます。



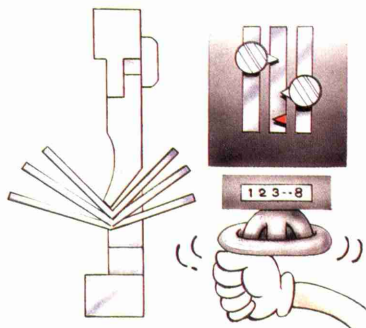
お手持ちの金型をフルに活用できるのも大きな魅力です。

手持ちの金型が無駄なく使える高い汎用性。各種標準金型の取り付けが簡単なボルスター構造などSPHが現場に一台あればいろんな加工の場面でお役立ちします。(一部の1W用金型は使用できません)

▼作業の効率を高めるメカ。安全作業のメカ。

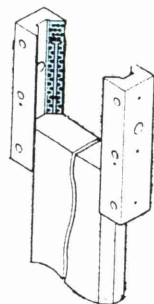
1 見ながらじわじわ折り曲げ。

加圧しながら折り曲げ角度が正確に決められ、しかもラムの下降を0.01mm単位のデジタル表示で確認できる hidroサーボストップ機構 & デジタル表示機能で連続作業も効率良くこなします。



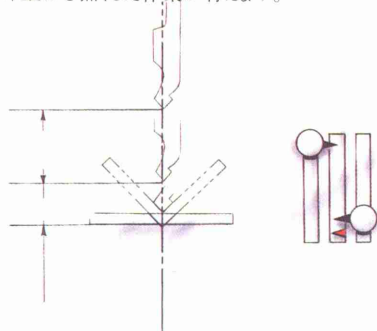
4 平行加圧でガッチリ加工

トーションバー方式(60C)とメンテナンスフリーのギブスライド方式によりラムの平行を維持。精度の良い、確かな加工を実現します。



2 スーッと下りてゆっくりベンド

「速度切り替え調整ノブ」で位置を設定すれば、ラムは設定された位置まで素早く降下、そこから下限設定位置まではゆっくりと降下。急なハネ上げを無くした作業が行えます。

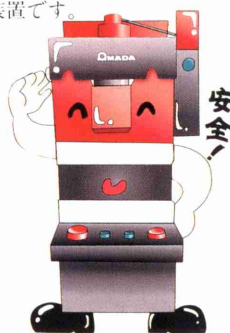


Mechanism

3

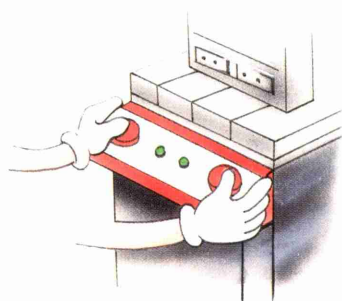
3 ボタンひとつでピタッとロック

操作選択スイッチを“切り”にすれば、ラムが停止します。さらに、フレーム左側のボタンを左側に回して押し込めばラムの下降を機械的、電気的に2重にロックすることができる装置です。

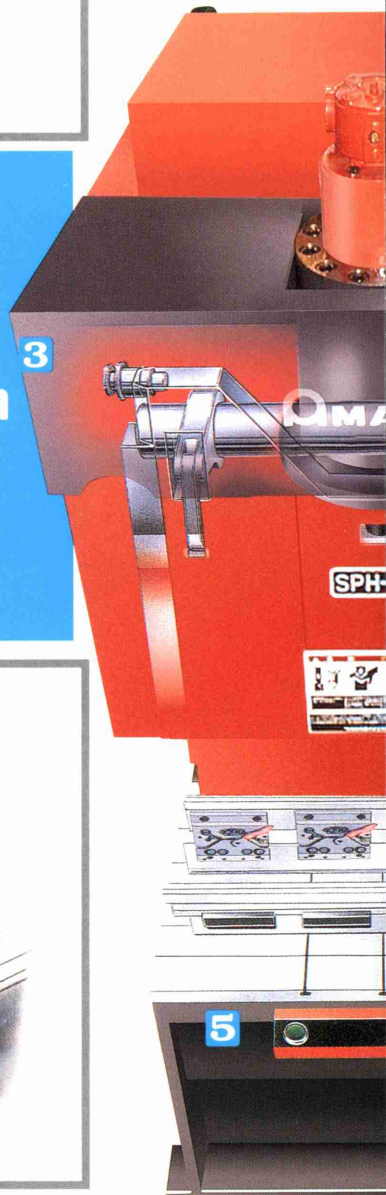


5 両手で安心安全運転

非常停止ボタン組み込の両手押しボタン装置で安全性の高い操作性抜群のフロントオペレーションを実現しています。



5



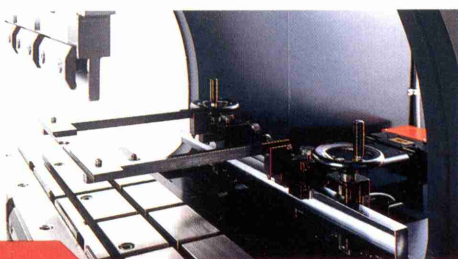
SPHの中身です。

▼ますます便利になるオプション

ゲーンと効率アップ

● オートバックゲージ

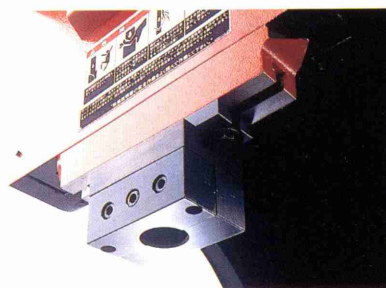
デジタルカウンターを見ながら曲げ寸法を設定すればあとは自動的に曲げ寸法に応じてバックゲージが移動しますから作業効率もゲーンとアップ。



これがあると便利

● シャンクホルダー

穴径が各種揃ったシャンクホルダーを取り付ければ、お手持ちのプレス金型(ダイセット型)も活用できます。(標準25φ・32φ・38φ・50φ)

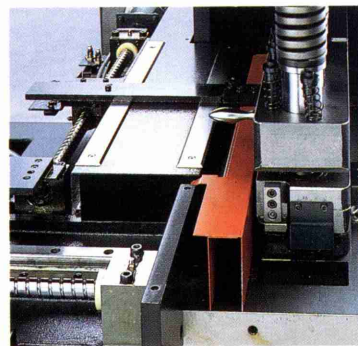


キッチリ、カッチリ精度

● 定寸ストッパー (SS:X1000, Y400)

穴明け時のケガキ作用を不要とし、X・Y方向を正確に迅速に位置決めできます。

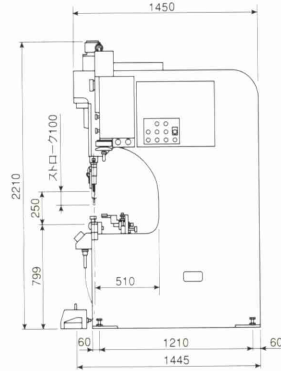
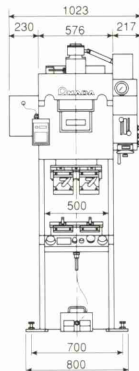
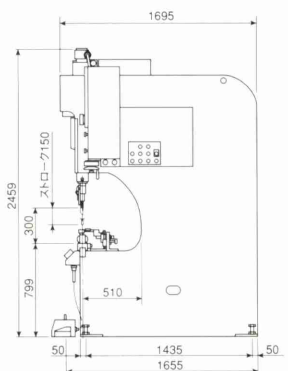
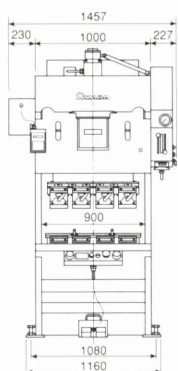
(写真はSS104IV)



Option

1 特別仕様機 曲げ専用機

曲げ加工専用開発されたSPHです。電極などのZ曲げを精度良くこなします。

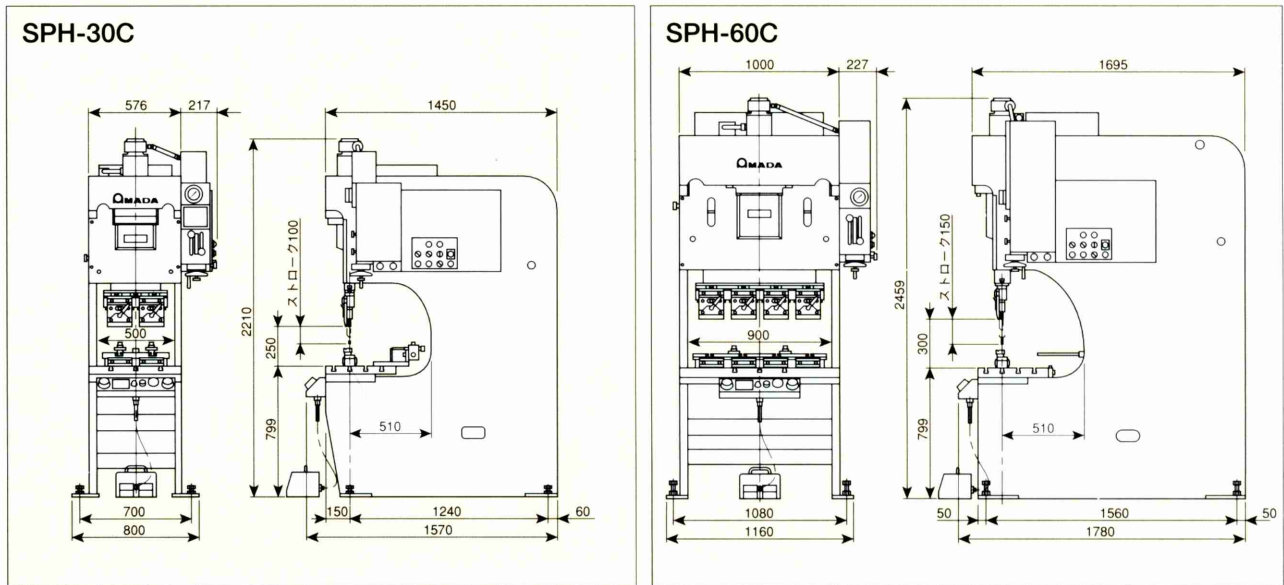


1台5役のマルチユースマシンです。

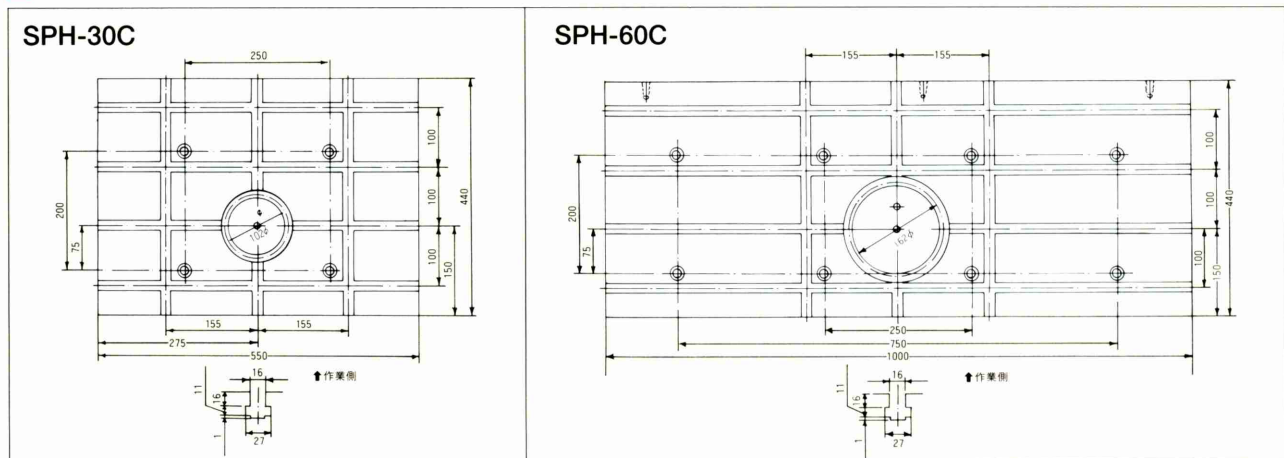


■寸法図

単位：mm



■ボルスター



■仕様

{ }内は参考単位数値です。

		SPH-30C	SPH-60C
加圧能力	kN {tonf}	294 {30}	588 {60}
曲げ長さ	mm	400	835
最大ストローク長さ	mm	100	150
下降速度	mm/s	35～50	35～50
加圧速度	50Hz 低速	mm/s	9
	高速	mm/s	18
	60Hz 低速	mm/s	10.8
	高速	mm/s	21.6
上昇速度	50Hz	mm/s	64
	60Hz	mm/s	76.8
フレームギャップ	mm	510	510
モーター	kW	2.2	5.5
油量	L (リットル)	48	87
機械質量	t (トン)	2.33	4.86

*中間板は、ワンタッチパンチホルダー（片面）が標準仕様です。 *抜き加工においては加圧能力の65%を上限とします。
 *本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更する場合があります。



安全に正しくお使いいただくためにご使用前に必ず取り扱い説明書をよくお読みください。

株式会社 アマダ
 〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL (0463) 96-1111(代)
 ヘンディング事業部 TEL (0463) 96-3305直
<http://www.amada.co.jp>

このカタログはリサイクルペーパーを使用しています。
 アマダ環境管理推進プロジェクト