

製缶曲げ 3本ベンディングロール

スタンダードな標準ベンディングロール機
2本駆動式・跳上機構付き
厚板向けハイパワーモデル！！



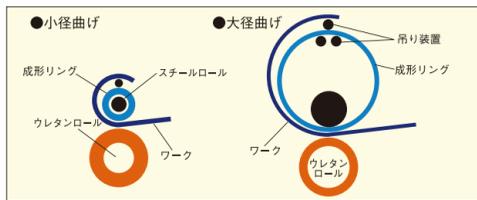
型式	曲げ加工板厚 (mm)	有効ロール幅 (mm)	巻き速度 (mm/min)	上ロール径 (φ mm)	下ロール径 (φ mm)	電動機 (kW)	外形寸法 (mm) 幅×奥行×高さ	質量 (kg)
MBR-2.3-1300	(SS400)2.3	1250	2500	85	98	0.75	1945 × 470 × 600	400
MBR-3.2-1300	(SS400)3.2	1250		115	98	0.75	2120 × 520 × 715	700
MBR-6.4-1300	(SS400)6.4	1250		135	98	1.5	2130 × 595 × 740	900
MBR-3.2-2050	(SS400)3.2	2000		135	115	1.5	2870 × 595 × 735	1100
MBR-6.4-2050	(SS400)6.4	2000		145	115	2.2	3000 × 670 × 785	1200

注) ●本仕様は予告なしに変更する場合がありますので、ご注文の際はご照会下さい。
●上記仕様以外にも都度設計対応可能です。詳しくはお問合せください。

油圧2本式 ウレタンベンディングロール

簡単操作・高精度な端曲げが可能・加工品へのキズが皆無

MUR-550



型式	曲げ加工板厚 (mm)	有効ロール幅 (mm)	標準上ロール径 (mm)	電動機 (kW)		外形寸法 (mm) 長さ×幅×高さ	質量 (kg)
				油圧	回転		
MUR-550	(SS400)2.3	550	φ 80~110	1.5	0.75	1470 × 1000 × 800	750
MUR-1050	(SS400)2.3	1050	φ 140~180	1.5	2.2	2250 × 1200 × 1100	1600

注) ●本仕様は予告なしに変更する場合がありますので、ご注文の際はご照会下さい。
●上記仕様以外にも都度設計対応可能です。詳しくはお問合せください。

汎用直線溶接装置
スライダーマン

■ 特長

- 溶接条件登録機能 (タッチパネル操作で溶接開始位置・溶接長さ・溶接速度が入力できます。)
- 20ワークJOB登録機能 (*20ワーク以上必要場合は、特殊仕様で対応します。)
- タップ溶接機能 (*JOB登録機能を利用して、最大20タップまで溶接することが可能です。)
- 高速オートリターン機能 (溶接後、原点に高速リターンします。*リターンの有無選択が行なえます)
- 広範囲な移動速度 (60~5,000mm/minと低速から高速まで対応します。)

■ オプション部品及び機能

- 取付ベース (スライダーマン固定用スタンドです。セッティングが容易に行なえます。)
- トーチ回避シリンダー (エアシリンダーでトーチを上下することができます。)
- 2電極仕様 (スライダーマン1台に、溶接トーチを2式搭載することが可能です。)

■ 標準構成

- リニアスライド・トーチマウントセット・トーチホルダー・コントローラー

■ 組合せ例

- オプション取付ベース付



■ 使用例



● 縦型スライダーマン

● 2電極仕様

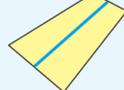
■ 仕様

型式	SLM - 200	SLM - 300	SLM - 400	SLM - 500	SLM - 600	SLM - 700	SLM - 800	SLM - 1000	SLM - 1200
移動距離 (mm)	200	300	400	500	600	700	800	1000	1200
溶接速度設定範囲 (mm/min)	60 ~ 5000								
最大空走時移動速度 (mm/min)	9000				8100	7900	7200	7000	6800
外形寸法 (mm) (ケーブル含まず)	L	450	550	650	750	850	1003	1103	1303
	D×H	59.5×58						76×73	
本体質量 (kg)	5.2	5.5	5.8	6.1	6.4	9.0	9.5	10.5	11.5

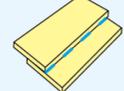
注) ●本仕様は予告なしに変更する場合がありますので、ご注文の際はご照会下さい。

■ 各種縦継溶接に最適

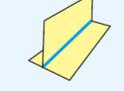
- 平板つき合せ



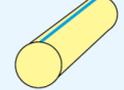
- タップ溶接



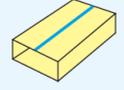
- すみ肉溶接



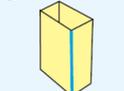
- 円筒形つき合せ



- 箱型つき合せ



- 箱型かど溶接



- 円錐形つき合せ



SHEET METAL BENDING & WELDING EQUIPMENT

■ 薄板板金曲げ装置

■ 製缶曲げ装置

■ 油圧2本式曲げ装置

■ 薄板パイプつき合せ溶接装置

■ 汎用直線溶接装置

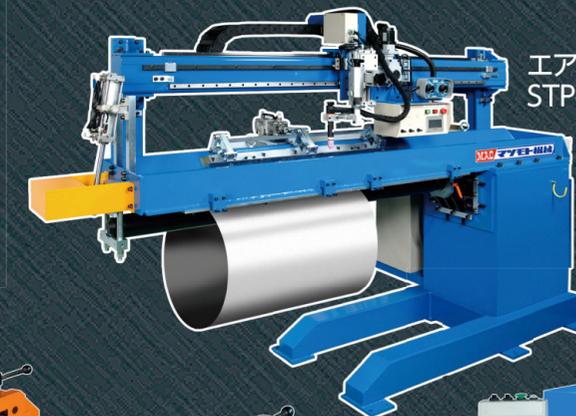
3本ベンディングロール

3本ベンディングロール

ウレタンベンディングロール

エアーランプシーマ

スライダーマン



エアーランプシーマ STP-1300-S



3本ベンディングロール MBR-1050-3BH



ウレタンベンディングロール MUR-550



本社・工場 大阪府八尾市老原 4-153
TEL 072-949-4661 FAX 072-948-1528
東大阪工場 大阪府東大阪市加納 4-10-7
TEL 072-942-0065 FAX 072-963-0302

薄板板金曲げ 3本ベンディングロール

3本駆動式・ブレーキモータ・ロール焼入れ研磨
跳上機構が標準装備



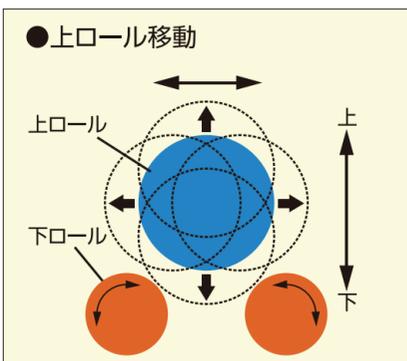
標準式
MBR-1050-3B



脱着フレーム



端曲げ式
MBR-1050-3BH



仕様

型式	端曲げ機能	曲げ加工板厚 (mm)	有効ロール幅 (mm)	巻き速度 (mm/min)	上ロール径 (φ mm)	下ロール径 (φ mm)	電動機 (kW)	外形寸法 (mm) 幅×奥行×高さ	質量 (kg)
MBR-1050-3B	—	(SS400)3.2	1000	2500	112	81	0.75	1800 × 460 × 912	400
MBR-1050-3BH	あり	(SS400)2.3	1000	2500	112	81	0.75 (ブレーキ付き)	1800 × 580 × 912	450

注) ●本仕様は予告なしに変更する場合がありますので、ご注文の際はご照会下さい。
●上記仕様の他にも都度設計対応可能です。詳しくはお問合せください。

薄板パイプつき合せ溶接装置
エアークランプシーマ

特長

- 装置本体のクランプ上部全体に特殊ホースを内蔵しホース内の圧縮エア力で分割された銅製のクランプ板にてワークを均一に押さえ付けるため、溶接中の熱ヒズミを最小限に抑えることができます。
- バックアップ板には裏波溶接を行う際に必要なバックシールドガス用の流量孔があいています。また、溶接するワーク形状や材質によって様々なタイプをご用意しています。

STP-500-S ※両マンドレル仕様



溶接方法/TIG溶接
クランプ長さ/500mm

STP-1300-S



溶接方法/TIG溶接
クランプ長さ/1,300mm

STP-2000-S



溶接方法/TIGフィラ溶接
クランプ長さ/2,000mm

STP-2500-S



溶接方法/プラズマフィラ溶接
クランプ長さ/2,500mm
外形寸法/1,300×4,000×3,000mm(W×D×H)

STKS-3000-S



溶接方法/プラズマフィラ溶接
クランプ長さ/3,000mm
外形寸法/930×4,700×1,900mm(W×D×H)

STK-4000-S



溶接方法/サブマージド溶接
クランプ長さ/4,000mm
外形寸法/1,370×6,200×2,000mm(W×D×H)

使用例

●平板つき合せ

- コンテナ外壁・底板
- コンクリートミキサーのタンク
- ダンプカーの底板
- タンクローリー
- 電車外壁
- エレベーター内側壁
- タンク車

●円筒形のつき合せ

- 各種ボイラー(温水・冷水)
- 攪拌機
- 冷却塔
- 洗浄塔
- クリーナー
- モーターケース
- 各種タンク

●箱形のつき合せ

- アイスボックス
- 集塵機
- 魚槽
- 医療用消毒箱
- エアコン
- 冷蔵庫

●円錐形のつき合せ

- 送風機用ダクト
- ホッパー
- パラボリアンテナ

仕様

	形式	クランプ長さ (mm)	エア供給圧	溶接速度設定範囲	高速動作設定範囲	クランプ操作	溶接方法
パイプ/平板兼用	STP-1000	1000	≥0.5MPa	150~1500 (mm/min)	150~7500 (mm/min)	足踏式	●TIG ●TIGフィラ ●MIG ●MAG ●CO ₂ ●プラズマ ●プラズマフィラ ●サブマージド
	STP-2000	2000					
	STP-3000	3000					
平板用	STK-2000	2000				押ボタン式	
	STK-3000	3000					
	STK-4000	4000					
	STK-6000	6000					
	STK-8000	8000					

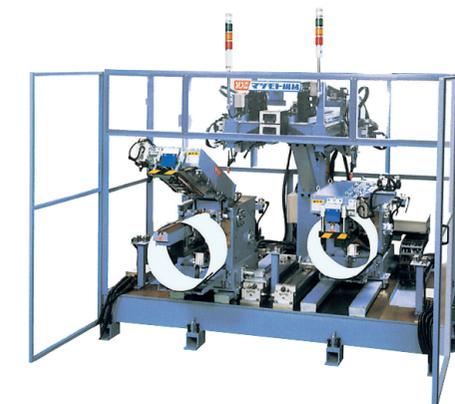
注) ●電源電圧は各機種ともにAC3φ 200V 50/60Hzです。●板厚6mm以下は一層裏波溶接が可能です。但し、溶接方法にて異なりますので、ご相談下さい。
●板厚3mm以上は、取付が必要です。●本仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご注文の際はご照会下さい。
●上記以外の長さ(STP:~3000/STK:~8000まで)も製作いたしますので、お問合せください。

特殊仕様製品

エアークランプシーマ STK-8000-S



2ステーションパイプクランプシーマ



薄板円筒物直線自動溶接装置



ビートトリミングロール



※突合せ溶接後、溶接ビートを平坦にするために使用します。

対象ワーク
内径: φ400mm~600mm
長さ: 1,100mm以下
板厚: t=2mm~6mm
ビード余盛: 2mm以下
加圧推力: 常用6000Kgf