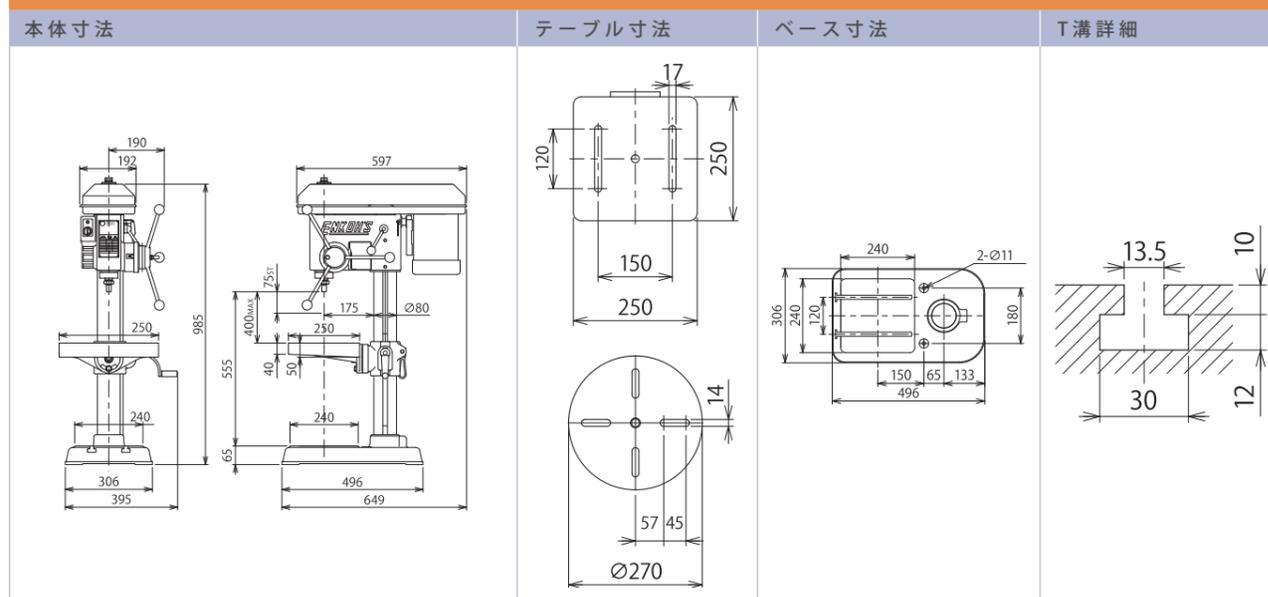


ESD350NT/NTA

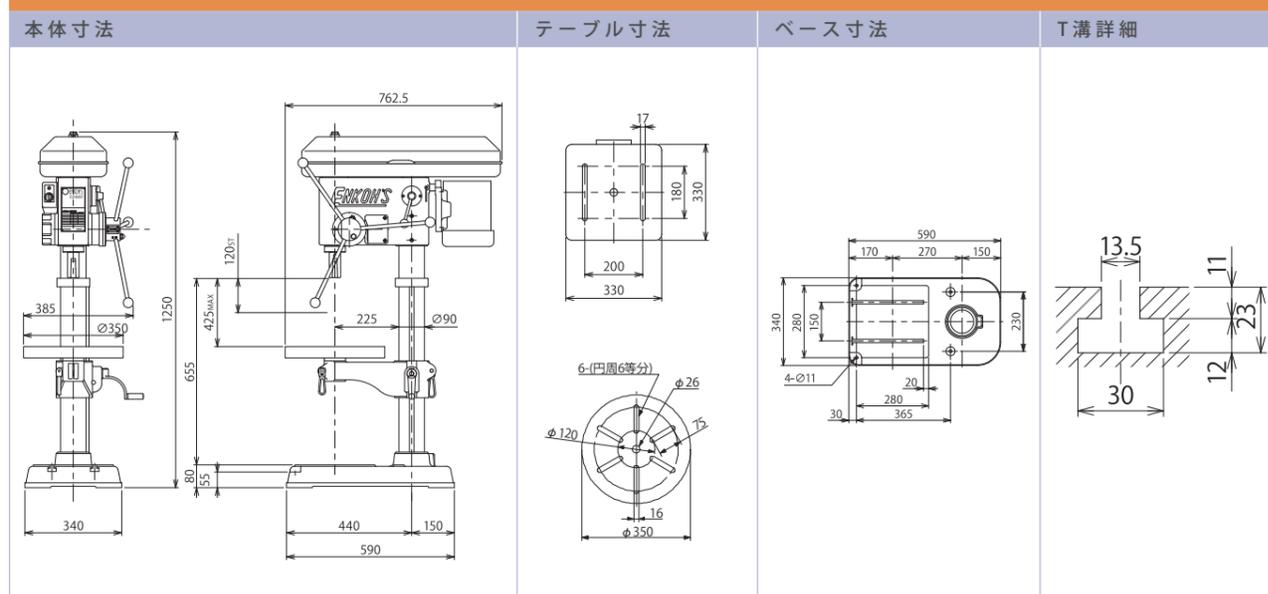
ESD460MT



ESD350NT/NTA



ESD460MT



仕 様				単位: mm			
形 式	ESD350NT	ESD350NTA	ESD460MT	形 式	ESD350NT	ESD350NTA	ESD460MT
振 り	350	450		主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	50Hz	230・370・450 1120・1350・2080	150・250・400 600・1060・1720
ドリリング 能 力	S45C φ3-13 FC200 φ3-13	φ4-23 φ4-23			60Hz	280・450・540 1350・1620・2500	185・300・490 790・1300・2100
タッピング 能 力	S45C M3-10 FC200 M3-12	M4-14 M4-18		電 源	三相200V	単相100V	三相200V
主 軸 の 上 下 動	75	120		モ ー タ ー	400W 4P (H種耐熱)	400W 4P (H種耐熱)	750W 6P
テーブルの上下動	300	425		V ベ ル ト 寸 法	A30"A24"A45"	A30"A26"	A39"A32"
主軸とテーブルの最大距離	400	425		据 付 寸 法 (W*L)	306*496		340*590
主軸とベースの距離	555	655		機 械 の 高 さ (H)	985		1250
スピンドルテーパ	JT6	MT2		機 械 の 重 量 (kg)	85		160
コ ラ ム の 直 径	80	90					
テーブルの 大 き さ	丸	φ270	φ350				
	角	□250	□330				

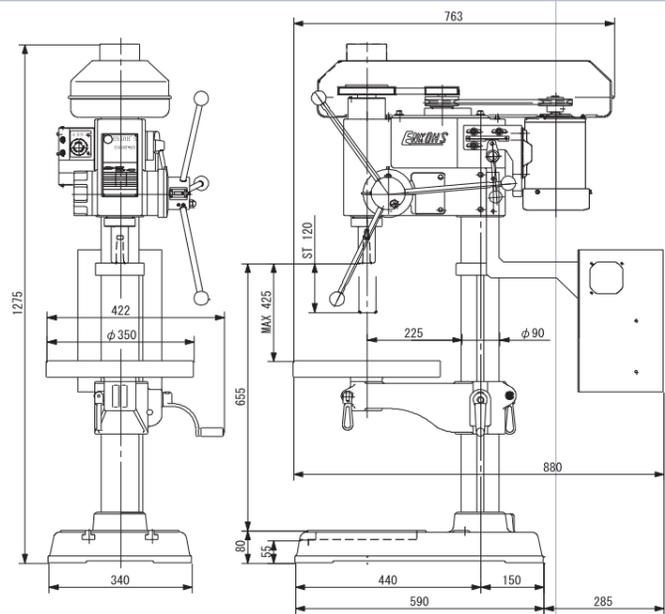
形 式	テ ー ブ ル		電 源		モ ー タ ー		
	丸	角	100V	200V	400W 4P	750W 6P	
ESD350NT-GM	○			○	○		
ESD350NT-GK		○		○	○		
ESD350NTA-FM	○		○		○		
ESD350NTA-FK		○	○		○		
ESD460MT-JM	○			○		○	
ESD460MT-JK		○		○		○	

# ベルト掛け替え不要ドリリング、タッピング兼用・手動タイプ

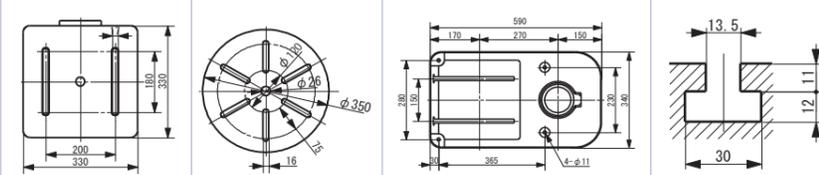
## ESS460MT-QCR



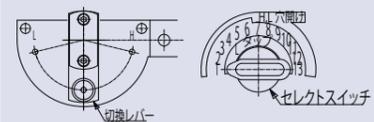
本体寸法



角テーブル寸法 丸テーブル寸法 ベース寸法 T溝詳細



●回転数可変スイッチ仕様  
手元スイッチにより、26段変速が可能です。



### 仕 様

形 式	ESS460MT-QCR		形 式	ESS460MT-QCR	
振 子	450		主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	低 速	125・138・152・168・190・217・252 287・303・319・378・410・473
ドリリング 能 力	S45C	φ4-23		高 速	529・582・640・711・804・915・1067 1212・1279・1349・1597・1734・2000
	FC200	φ4-23			
タッピング 能 力	S45C	M4-14		電 源	200V
	FC200	M4-18	モ ー タ ー	750W 4P	
主 軸 の 上 下 動	120		V ベ ル ト 寸 法	A30	
テ ー ブ ル の 上 下 動	425		据 付 寸 法 (W×L)	422×880	
主軸とテーブルの最大距離	425		機 械 の 高 さ (H)	1275	
主軸とベースの距離	655		機 械 の 重 量 (kg)	150	
スピンドルテーパ	MT2				
コ ラ ム の 直 径	90				
テーブルの大きさ	丸	φ350			
	角	□330			

### 商品コード一覧

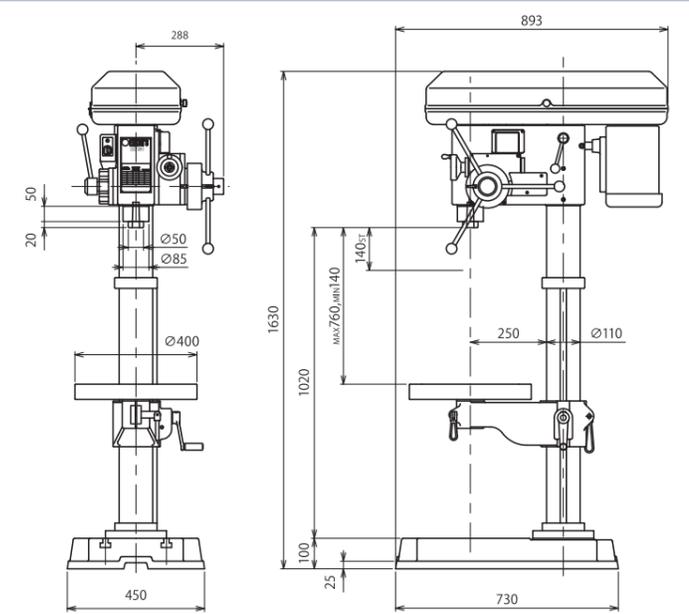
形 式	テ ー ブ ル	
	丸	角
ESS460MT-QCR - I K		○
ESS460MT-QCR - I M	○	

# ドリリング、タッピング兼用・自動送り(ドリリングのみ)付き

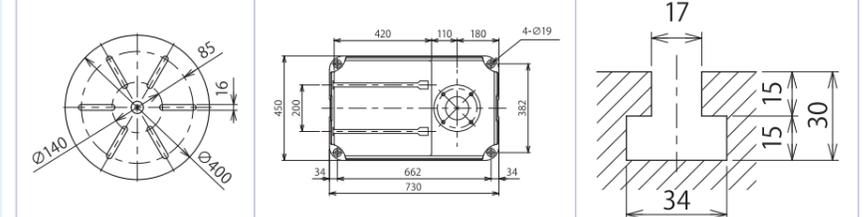
## EUD500



本体寸法

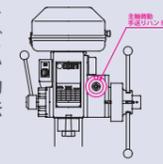


テーブル寸法 ベース寸法 T溝詳細



●微動送りハンドル付

座グリ加工等の穴深さを決めたり、加工ビバリを防止する時に使います。自動送りや手動送りと比べ、深さ寸法を確保しやすくなります。



### 仕 様

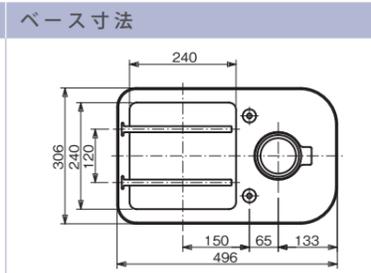
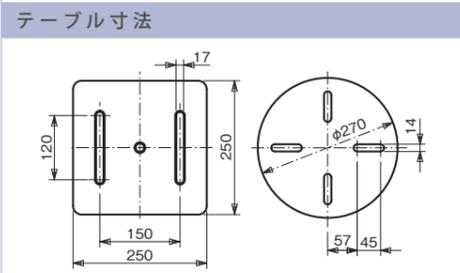
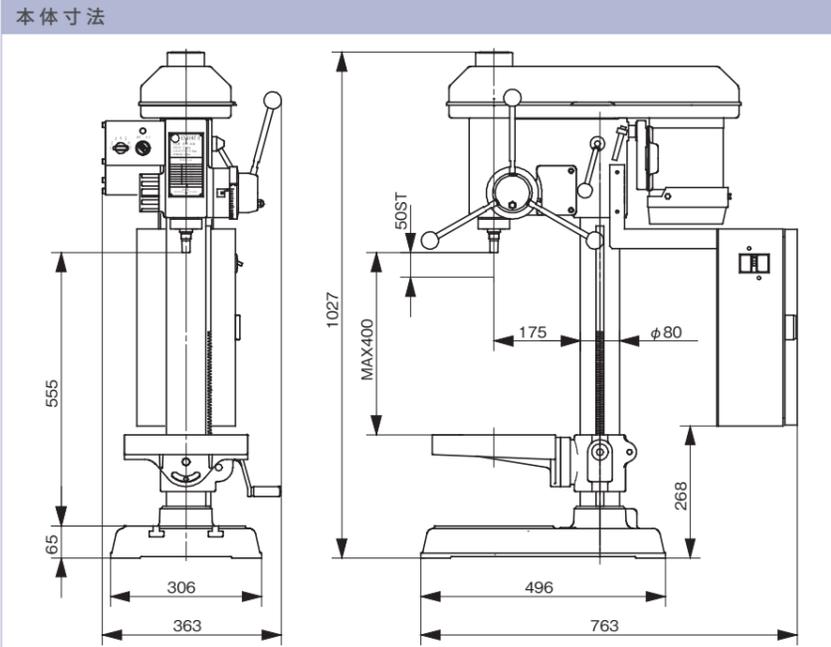
形 式	EUD500		形 式	EUD500	
振 子	500		主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	50Hz	155・310・620 105・210・415 935・1240・1870 625・835・1250
ドリリング 能 力	S45C	φ4-32		60Hz	185・370・750 125・250・500 1125・1500・2250 750・1000・1500
	FC200	φ4-32			
タッピング 能 力	S45C	M4-16		主軸の自動送り量(mm/rev)	0.07 0.12 0.17
	FC200	M4-20	電 源	三相200V	
主 軸 の 上 下 動	140		モ ー タ ー	1.5 kW 4P	1.5 kW 6P
テ ー ブ ル の 上 下 動	620		V ベ ル ト 寸 法	B44" B37" B44" B38"	
主軸とテーブルの最大距離	760		据 付 寸 法 (W×L)	450×730	
主軸とベースの距離	1020		機 械 の 高 さ (H)	1630	
スピンドルテーパ	MT3		機 械 の 重 量 (kg)	280	
コ ラ ム の 直 径	110				
テーブルの大きさ	丸	φ400			

### 商品コード一覧

形 式	テ ー ブ ル	モ ー タ ー	
		1.5 kW 4P	1.5 kW 6P
EUD500-LM	○	○	
EUD500-QM	○		○

# タッピング専用・手動タイプ

## EST300



●回転数可変スイッチ仕様  
ベルトの掛替えなしに回転数を変換できます。

つまみNo	主軸回転数 (min <sup>-1</sup> )
1	300
2	350
3	400
4	450
5	500
6	550
7	600

### 仕 様

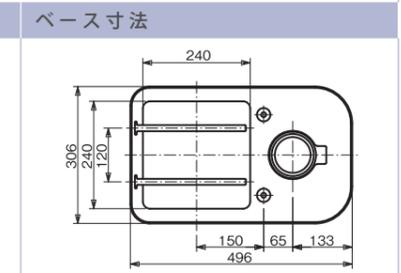
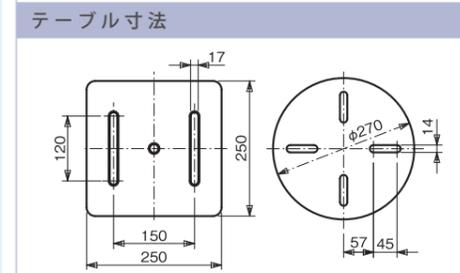
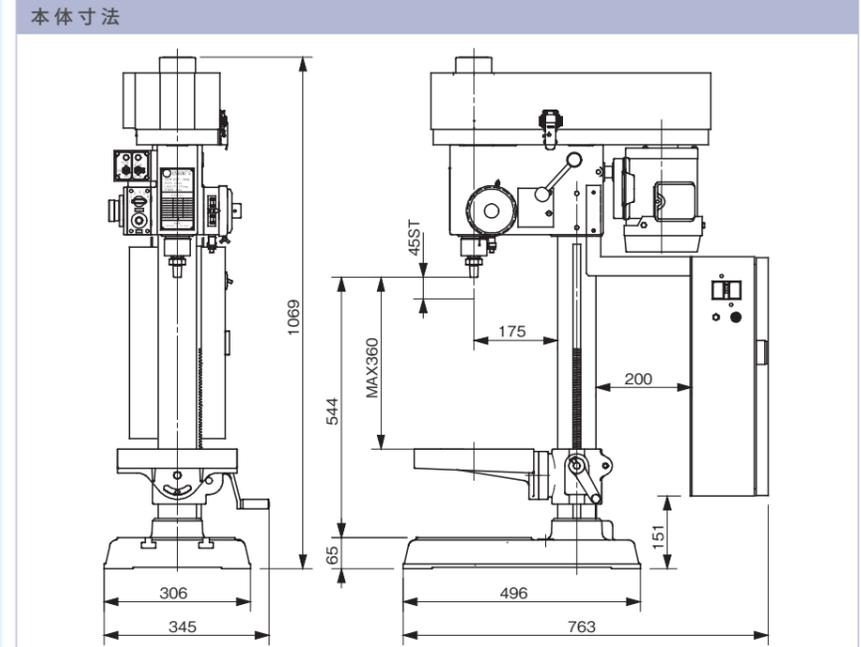
形 式	EST300	形 式	EST300
振 り	350	主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	300・350・400・450・500・550・600
タッピング能力	M2-6	電 源	三相200V
主軸の上下動	50	モ ー タ ー	400W 4P (H種耐熱)
テーブルの上下動	300	V ベ ル ト 寸 法	A42"
主軸とテーブルの最大距離	400	据付寸法 (W*L)	363*763
主軸とベースの距離	555	機 械 の 高 さ (H)	1027
スピンドルテーパ	JT6	機 械 の 重 量 (kg)	75
コラムの直径	80		
テーブルの大きさ	丸 φ270 角 □250		

### 商品コード一覧

形 式	テ ー ブ ル	
	丸	角
EST300-GM	○	
EST300-GK		○

# タッピング専用・自動送り付き

## EST24AA/38AA



●同期機能  
主軸の回転と送り速度を同期させることで、タッピング精度が向上します。

●フットスイッチ仕様  
フットスイッチにより両手で作業できます。

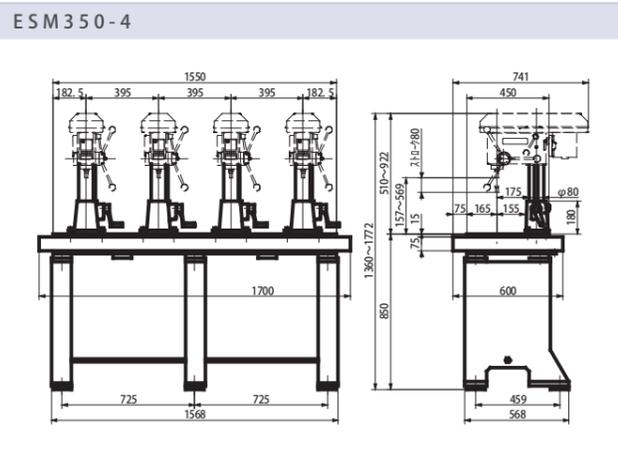
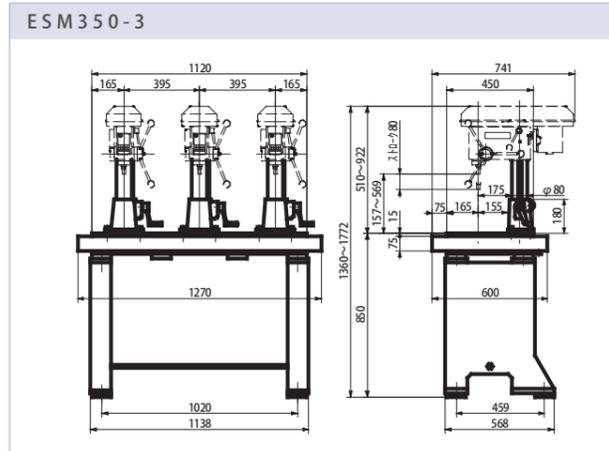
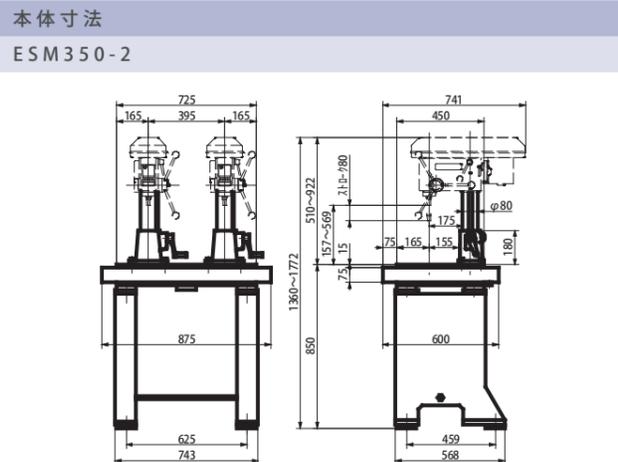
### 仕 様

形 式	EST24AA	EST38AA	形 式	EST24AA	EST38AA
振 り	350		主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	高 速	575・670・765 860・960 1055・1150
タッピング能力	M2 (P0.4) M2.5 (P0.45) M2.6 (P0.45) M3 (P0.5) M4 (P0.7)	M3 (P0.5) M4 (P0.7) M5 (P0.8) M6 (P1) M8 (P1.25)		低 速	300・350・400 450・500 550・600
主軸の上下動	45		電 源	三相200V	
テーブルの上下動	300		モ ー タ ー	400W 4P (H種耐熱)	
主軸とテーブルの最大距離	360		V ベ ル ト 寸 法	A42"	
主軸とベースの距離	544		据付寸法 (W*L)	363*763	
スピンドルテーパ	JT6		機 械 の 高 さ (H)	1070	
コラムの直径	80		機 械 の 重 量 (kg)	75	
テーブルの大きさ	丸 φ270 角 □250				

### 商品コード一覧

形 式	テ ー ブ ル	
	丸	角
EST24AA-GM	○	
EST24AA-GK		○
EST38AA-GM	○	
EST38AA-GK		○

# ESM350



仕 様		単位: mm					
形 式	ESM350-2 2 頭式	ESM350-3 3 頭式	ESM350-4 4 頭式	形 式	ESM350-2 2 頭式	ESM350-3 3 頭式	ESM350-4 4 頭式
振 り	310			対応可能ヘッド	ESD350S ESD350NT ESD350NTA		
主軸ヘッドの上下動	445						
主軸とベースの距離	135~580						
ベースの作業面寸法	725 * 320	1120 * 320	1550 * 320	据付寸法 (W * L)	743 * 568	1138 * 568	1568 * 568
作業面までの高さ	850	850	850	機械の高さ (H)	1785	1785	1785
機械の軸間	395			機械の重量 (kg)	250	375	500
コラムの直径	80						

## 注文方法

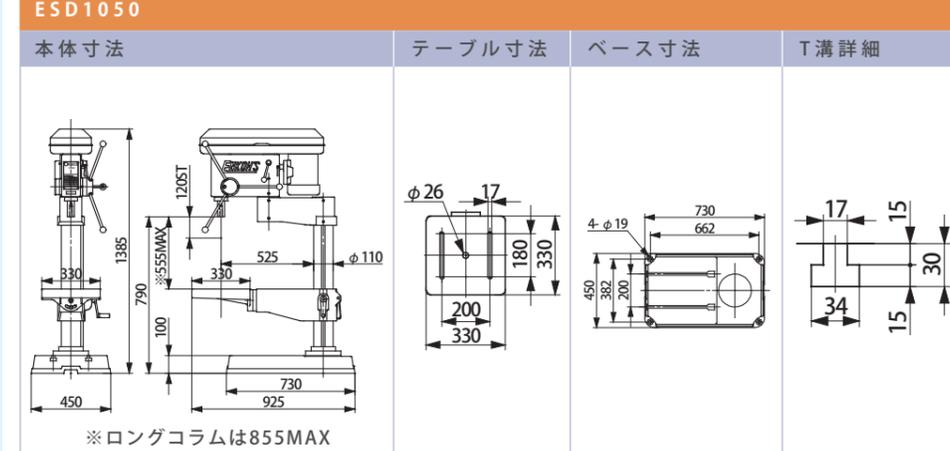
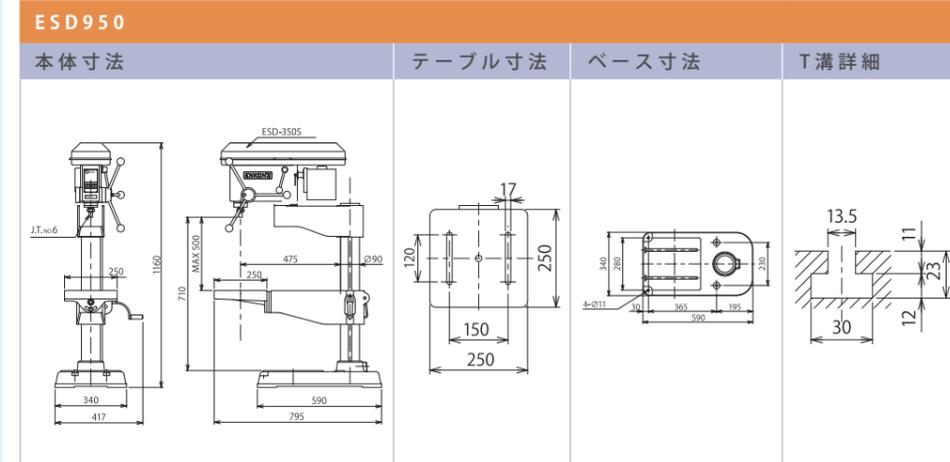
形式/(向かって左から)搭載ヘッド/搭載ヘッド

※搭載ヘッドについては、対応可能機種のパージにある商品コード一覧をご参照ください。  
※テーブルは付属しませんので、丸テーブル、角テーブルどちらのコードを記入していただいてもかまいません。

例)  
ESM350-3 / ESD350S-EM / ESD350S-EM / ESD350NT-GM  
形式            搭載ヘッド左            搭載ヘッド中            搭載ヘッド右

# ESD950

# ESD1050



仕 様		単位: mm					
形 式	ESD950 ノーマル	ESD1050 ノーマル    ロングコラム		形 式	ESD950 ノーマル	ESD1050 ノーマル    ロングコラム	
振 り	950	1050		対応可能ヘッド	ESD350S ESD350NT ESD350NTA		
テーブルの上下動	420	620					
主軸とテーブルの最大距離	500	555	855				
主軸とベースの距離	710	790	1110	据付寸法 (W * L)	340 * 590	450 * 730	
コラムの直径	90	110		機械の高さ (H)	1160	1385	1705
テーブルの大きさ	□250	□330		機械の重量 (kg)	120	200	210

## 注文方法

形式/搭載ヘッド

※搭載ヘッドについては、対応可能機種のパージにある商品コード一覧をご参照ください。  
※テーブルは角テーブルのみとなります。

例)  
ESD-950 / ESD350S-EK  
形式            搭載ヘッド

# オプション

## オプション一覧

### ドリルチャック

シャンクがストレートの工具を取り付ける際に使用します。  
ジャコブズテーパーに取り付きます。  
(チャックハンドル付き)



### キーレスチャック

ドリルチャックと用途は同じですが、チャックハンドル(締め付け工具)が不要なタイプです。



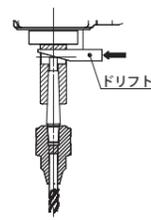
### チャックアーバー

モールステーパー対応機に対しドリルチャックを接続する際に使用します。



### ドリフト

モールステーパーから工具を外す際に使用します。(EUD500は専用のドリフト付き)



### ボール盤架台

ボール盤を載せるための架台です。(通常は引き出し無しタイプですが、サイズによっては写真のような引き出しタイプも取扱っております)



### バイス

テーブルやベース上で、ワークを保持するために使用します。



### ドリルスリーブ

機械の主軸テーパーより小さいテーパーの工具を取り付ける際の接続に使用します。



### ドリルソケット

機械の主軸テーパーより大きいテーパーの工具を取り付ける際、または延長したいときに使用します。



### ストレートシャンクドリルセット/ドリルスタンド

ハイスのストレートシャンクドリルセットとその収納用のスタンドです。

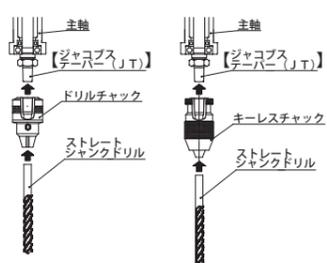


## オプションの使用方法

主軸周りの必要工具は大きく分けると3つのパターンに分類されます。

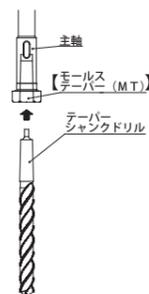
### ①JT(ジャコブズテーパー)対応機の場合

- JT+ドリルチャック(キーレスチャック)+ストレートシャンクドリル



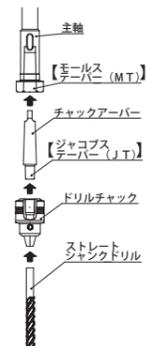
### ②MT(モールステーパー)対応機でテーパーシャンクドリルを使用する場合

- MT+テーパーシャンクドリル



### ③MT(モールステーパー)対応機でドリルチャックを使用する場合

- MT+チャックアーバー+ドリルチャック+ストレートシャンクドリル



## スターターセット

ボール盤をすぐにお使い頂くための附属品のオールインワンセットです。

	主軸周辺※3				ボール盤架台	バイス	対応機種
	ドリルチャック	キーレスチャック	チャックアーバー	ドリフト			
①JT機用A	○				○	○	ESD250、ESD350S、ESD350NT/NTA、EST300、EST24AA/38AA
②JT機用B		○			○	○	
③MT機用A	○		○	○※1	○※2	○	ESD460、ESD460AF、ESD460AA、ESD460MT、EUD500
④MT機用B		○	○	○※1	○※2	○	

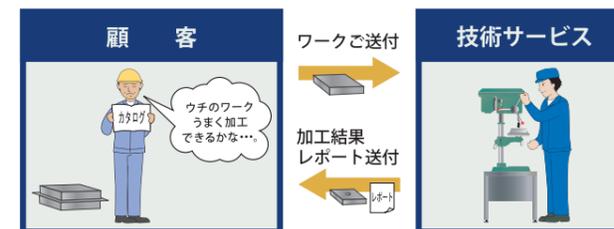
※1 EUD500の場合、専用のドリフトが付属していますので、スターターセットには含まれません。

※2 EUD500は床置きタイプのため、スターターセットに架台は含まれません。

※3 ドリルスリーブ、ドリルソケット、ストレートシャンクドリルセット、ドリルスタンドなどはスターターセットには含まれておりません。必要に応じてご相談ください。

## サービス

### テスト加工サービス



※加工内容によりましては、工具も御支給いただくことがあります。

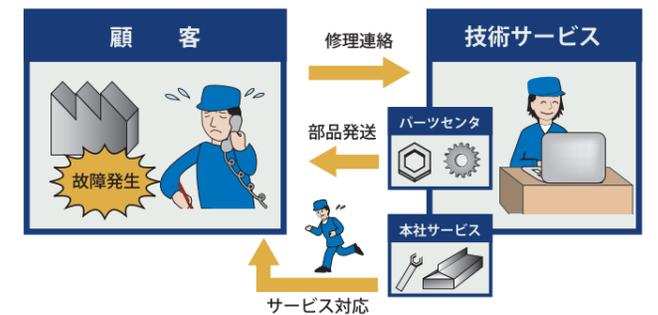
### ご購入前のテスト加工を行います

ワークと加工指示を御送付いただければ無料でテスト加工を行います。テスト加工後、加工ワークとレポートを御返却致します。

ワーク等  
御送付先

〒432-8058 静岡県浜松市南区新橋町397  
遠州工業株式会社 テスト加工 係  
TEL 053-447-4117 FAX 053-448-7738

### 修理サービス



### エンコースのボール盤は3年間保証です

品質と性能には絶対の自信を持ってお届けするエンコースのボール盤ですが、万が一の故障やトラブルへも、万全の体制で対応させていただきます。

## 無料小冊子



### 無料小冊子「失敗しない、ボール盤の使い方」プレゼント!!

「パートの人にボール盤作業をしてもらうけど不安・・・」  
「タップ折れを防ぐにはどうすればいいかな・・・」  
「あれ?うまくいかない・・・故障かな・・・」  
穴あけ、ネジ立て、ボール盤作業は機械加工の基本中の基本、しかしそれだけの奥深さがあるのもまた事実です。本小冊子はそうしたボール盤の基本をわかり易くまとめたものです。新入社員の教育用としても御活用いただけます。