



キラのNCスーパーボール盤/
卓上ボール盤/直立ボール盤

KIRA

DRILLING MACHINES LINEUP



KIRA CORPORATION

50,M1~30の加工に対応。

単位：mm

自動送り付型			自動型						カップリングA・B	クーラントユニット	FBシリーズボール盤	FBクロススライドテーブル
自動送り付ボール盤 (ドリリング専用)		万能ボール盤 (手動タッピング兼用)	直立ボール盤 (手動タッピング兼用)	エア-メ-ション ボール盤	NCスーパー ボール盤		自動タッピング盤 (ピッチ送り方式)					
卓上タイプ			直立タイプ	卓上タイプ	NC制御		卓上タイプ					
KRDG-340	KRDG-420P	KRTG-420	KRTG-540	KID-420HC	KSB-200	KSB-200ATC	KTV-1	KTV-2				
									10 ページ	12 ページ	15 ページ	16 ページ
φ3~10												
φ3~13												
9ページ												
	φ4~16	φ4~20		φ4~16	φ1~16	φ1~16						
	φ4~19	φ4~25		φ4~19	φ1~19	φ1~19						
	9ページ	11ページ		13ページ	1ページ	2ページ						
			φ4~40									
			φ4~50									
			12ページ									
							M2~8					
							M2~8					
							14ページ					
		M6~16			M2~14	M2~14		M4~16				
		M6~20			M2~16	M2~16		M4~16				
		11ページ			1ページ	2ページ		14ページ				
			M8~20									
			M8~30									
			12ページ									

●機械の改良にともない、予告なく仕様並びに形状等変更することがありますのでご了承下さい。

NC制御

単軸

ドリリング・タッピング

NCスーパーボール盤

KSB-200



特長

- N/C制御により従来の手作業ボール盤仕事が自動化。治具、インデックステーブルとの連動制御も可能。
- 操作は全て前面パネルにて、高い操作性を実現。
- 自動化ラインに組み込み、ワンポイント加工に最適。
- NCプログラムはGコード・Mコード使用で簡単入力。
- 主軸回転速度は無段階変速でデジタル表示。
- サーボモータ・ボールネジ使用で安定した送り速度を実現。高い定寸精度(±0.01mm)、超硬ドリルの使用も可能。
- 多軸ツーリング取付対応可能。
- スリムなボディのスッキリデザイン。

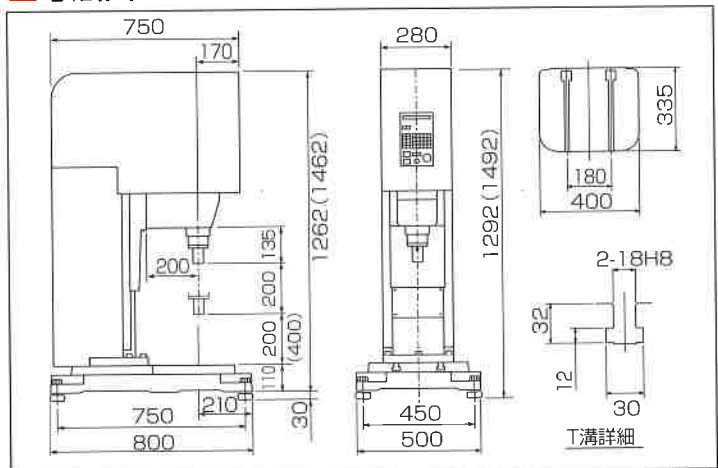
仕様

単位: mm

型 式	KSB-200			
移 動 量	Z軸方向移動量	200mm		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	200~400mm		
テーブル	コラム前面から主軸中心までの距離	200mm		
	作業面の大きさ	400mm×400mm		
主 軸	最大積載質量	100kg		
	主軸回転速度	低速型	200~600min ⁻¹	
		中速型	600~1800min ⁻¹	
		高速型	1800~5000min ⁻¹	
テーパ穴(各種選択)	ストレート・BT30・コレットetc			
送り速度	早送り速度(Z)	15000mm/min		
	切削送り速度	10~15000mm/min		
A T C	工具収納本数	1		
電 動 機	主軸用	0.75KW4P		
	送り軸用	AC 0.5KW		
機械の大きさ	機械の高さ	1262mm		
	所要床面積	800mm×500mm		
	機械の質量	300kg		
精 度	位置決め精度	±0.02mm		
	繰り返し位置決め精度	±0.01mm		
加工能力	ドリリング能力 (S45C)	低速型	φ16	
		中速型	φ11	
		高速型	φ6	
	タッピング能力 (S45C)	低速型	M14	テンション、
		中速型	M6	コンプレッション付
		高速型	M4	タッパー使用

- 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

寸法図



STロングスピンドル使用時外觀図

()内コラム上げ台200mm(オプション)使用時

制御装置標準仕様

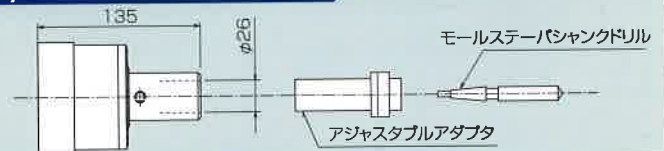
10桁7セグメントLEDデータ表示
モード及び状態LEDランプ表示
キーボード式手動データ入力
最小設定単位 0.01mm
ステップフィード機能
ストップ当て位置決め機能
タップ機能

ドウェル 0~999.9sec
プログラム容量 7プログラム×99ステップ
プログラムバックアップ
プログラム言語 Gコード・Mコード
指令方式 アbsolute/インクリメンタル
サブプログラム
自己診断機能
外部補助出力オープンコレクタ
外部補助入力フォトカプラ

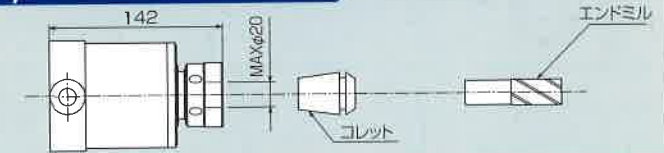
オプションスピンドル

単位: mm

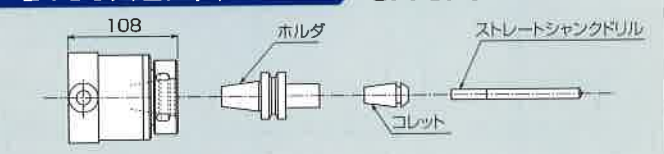
φ26STロングスピンドル SPI-SP02S



φ20コレットスピンドル SPI-SP27S



BT30スピンドル SPI-SP81S



※オプションスピンドルはスピンドルのみです。(ツーリング供給外です。)
アジャスタブルアダプタ、ホルダ、コレット等は供給外です。
※加工用途に合わせ、オプションスピンドルをご指定下さい。

商品コード仕様一覧表

KSB-200

商品コード	主軸仕様
KSB-200-L	低速型
KSB-200-M	中速型
KSB-200-H	高速型

オプションスピンドル

商品コード	品 名
SPI-SP02S	φ26STロングスピンドル
SPI-SP81S	BT30スピンドル
SPI-SP27S	φ20コレットスピンドル

NC制御

4軸タレット

ドリリング・タッピング

NCスーパーボール盤

システムへの組み込みにも完全対応。ボール盤のイメージを変えるニューデザイン。

■特長

- 工具交換1秒ランダムアクセスの4軸タレットN/Cボール盤。多彩な加工バリエーション、システム化が可能。
- 高性能CNC搭載。
- アプソリュート仕様。
- 取り外し可能な操作ボードにより、ボードのみでのプログラム入力を実現、プログラムデータ転送も容易。
- 横型アプリケーション対応モデル。
- BT30スピンドルは標準装備。



タレットはBT30スピンドル仕様

KSB-200ATC



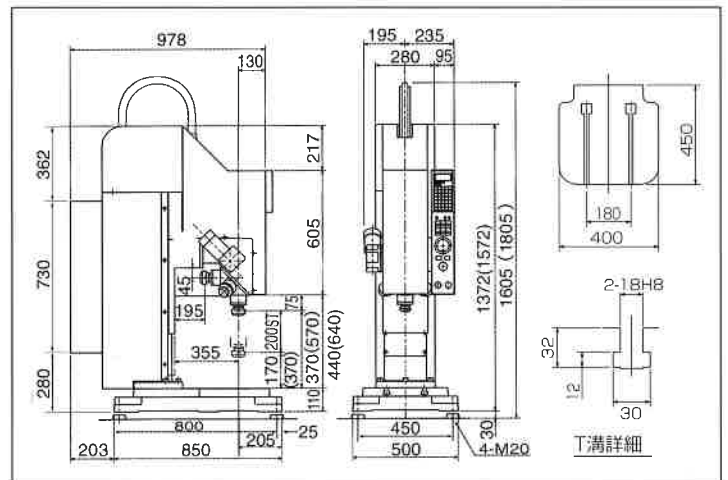
■仕様

単位：mm

型 式	KSB-200ATC		
移 動 量	Z軸方向移動量	200mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	170~370mm	
	コラム前面から主軸中心までの距離	305mm	
テーブル	作業面の大きさ	400mm×400mm	
	最大積載質量	100kg	
主 軸	主軸回転速度	低速型 200~600min ⁻¹ 中速型 600~1800min ⁻¹ 高速型 1800~5000min ⁻¹	
		S4桁直接指令	
	テーパ穴	7/24テーパNo.30	
送り速度	早送り速度(Z)	15000mm/min	
	切削送り速度	1~15000mm/min	
A T C	ツールシャンク形式	BT30	
	工具収納本数	4	
	工具最大径	60mm	
	工具最大長さ	140mm	
	工具最大質量	2kg	
	工具選択方式	ランダム近回り	
	工具交換時間(T-T)	1.0secs.	
	工具交換時間(C-C)	3.0secs.	
電 動 機	主軸用	0.75KW4P	
	送り軸用	AC 0.5KW	
機械の大きさ	機械の高さ	1605mm	
	所要床面積	500mm×1005mm	
精 度	位置決め精度	±0.02mm	
	繰り返し位置決め精度	±0.01mm	
加工能力	ドリリング能力 (S45C)	低速型	φ16
		中速型	φ11
		高速型	φ6
	タッピング能力 (S45C)	低速型	M14
中速型		M6	コンプレッション付
高速型		M4	タッパー使用
NC装置	MELDAS C5		

● 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

■寸法図



()内コラム上げ台200mm(オプション)使用時

■制御装置標準仕様

液晶表示
RS232Cインターフェース
表示言語 日本語・英語
最小設定単位 0.001mm
タップ機能
ドウェル 0~999.9sec

プログラム容量 40m
プログラムバックアップ
プログラム言語 Gコード・Mコード
指令方式 アプソリュート/インクリメンタル
サブプログラム M98/M99
自己診断機能

商品コード仕様一覧表

KSB-200-ATC

商品コード	主 軸 仕 様
KSB-200-ATC-L	低 速 型
KSB-200-ATC-M	中 速 型
KSB-200-ATC-H	高 速 型

手動型

ドリリング専用

卓上タイプ

汎用ボール盤

手軽に使える0.4~13mmボール盤



KHD-6
(ドリルチャック付)

■特長

- 0.4~3mmのドリリングに。
- 7,000~12,000回転の小型精密高速ボール盤です(回転は負荷により変化します。)



KND-8

■特長

- 2~6.5mmのドリリングに。
- 小径用として、最も多用され普及している小径ボール盤です。



NSD-13R
(丸テーブル型)

■特長

- 3~13mmのドリリングに。
- 卓上ボール盤として広範囲に使用されているボール盤です。
- 丸テーブルは回転可能なので芯合せが容易に出来、角テーブルはノックピンを抜けば傾斜します。



NSD-13R
(角テーブル型)

●深さ設定は目盛棒式で、主軸の動きを正確にセットできます。

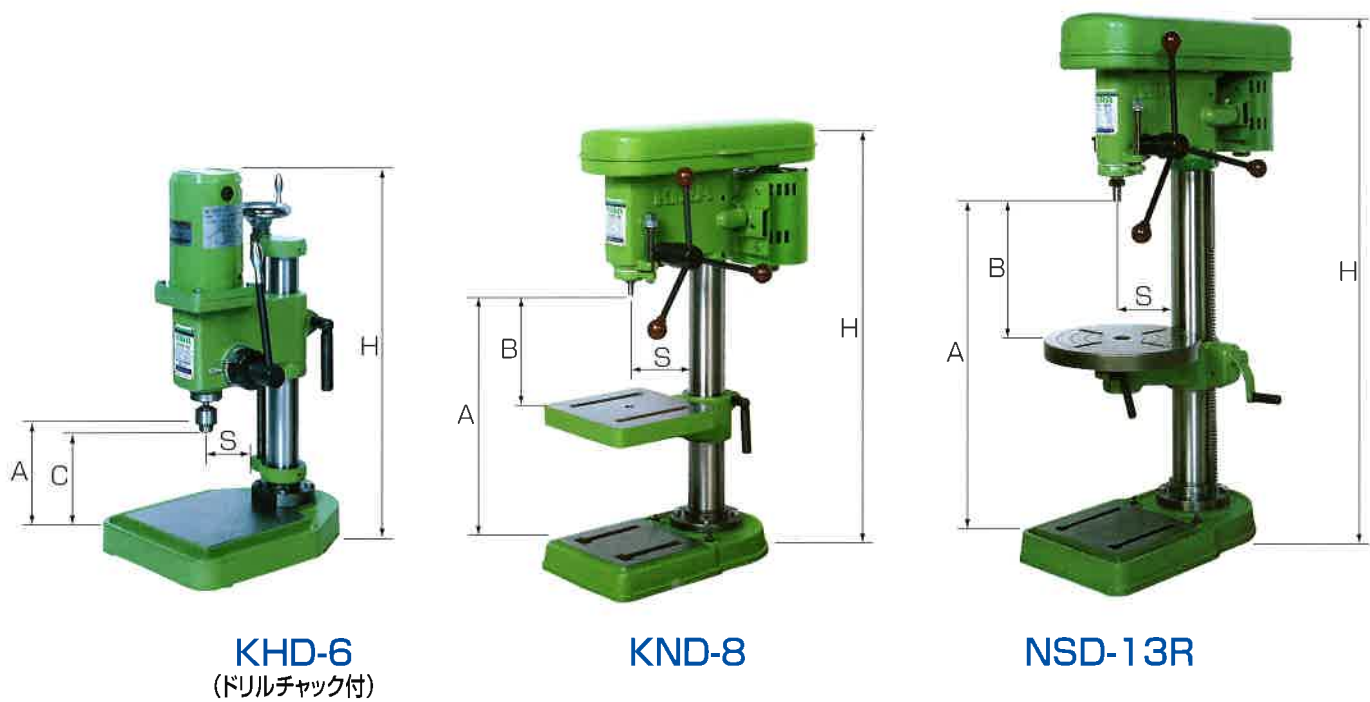
■仕様

単位: mm

型 式	KHD-6	KND-8	NSD-13R	型 式	KHD-6	KND-8	NSD-13R	
振 り	165	254	330	主軸回転速度 min ⁻¹ [rpm]	12,000 (無負荷)	850・1750・3400	415・750 1330・2300	
ドリリング能力	S45C	0.4~2.5	2~5				3~10	60Hz
	FC200	0.4~3	2~6.5	3~13	電 源	单相 100V	单相 100V	
主軸とテーブルとの最大距離	丸	—	—	430	電 動 機	51W (整流子モータ)	0.2KW 4P (開放)	0.25KW 4P (開放)
	角	—	289	460				
主軸とベースとの最大距離	170	383	590	電 動 機	51W (整流子モータ)	0.2KW 4P (開放)	0.25KW 4P (開放)	
主 軸 の 上 下 動	40	60	80					Vベルトの寸法
主軸端のテーパ	JT No.D	JT No.1	JT No.6	機 械 の 総 高 さ	520	687	990	
コ ラ ム の 直 径	φ40	φ60	φ80	機 械 の 質 量 kg	16	33	67	
テーブルの大きさ	丸	—	—	ベースの大きさ(左右×前後)	208×292	210×362	268×464	
	角	—	□196	□234				
テーブルの上下動	—	289	410					

●商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

商品コード仕様一覧表



KHD-6		単位：mm			
商品コード	仕様	寸法			
		最大		S	H
		A(主軸)	C(チャック)		
KHD-6-51W2P100V	カタログ通り	170	約142	88	520

KND-8		単位：mm								
商品コード	仕様	テーブル		電源		電動機	寸法			
		丸	角	単相 100V	三相 200V	0.2KW 4P	最大		S	H
							A	B		
KND-8-200W4P100V	—	○	○	—	○	383	289	127	687	
KND-8-200W4P200V	—	○	—	○	○					

NSD-13R		単位：mm								
商品コード	仕様	テーブル		電源		電動機	寸法			
		丸	角	単相 100V	三相 200V	0.25KW 4P	最大		S	H
							A	B		
NSD-13R-R250W4P100V	○	—	○	—	○	590	430	165	990	
NSD-13R-R250W4P200V	○	—	—	○	○					
NSD-13R-S250W4P100V	—	○	○	—	○		460			
NSD-13R-S250W4P200V	—	○	—	○	○					

●振り=S×2

手動型

ドリリング専用

卓上タイプ

汎用ボール盤



NSD-340
(丸テーブル型)



NSD-340
(角テーブル型)

■特長 ●3~13mmのドリリングに。



KID-420
(丸テーブル型)



KID-420
(角テーブル型)

■特長 ●4~23mmのドリリングに。

- 深さ設定の目盛りは、ダイヤル式で見易く、簡単にセット出来ます。
- ベルトの掛け換えは、モータスライドレバーで行えます。

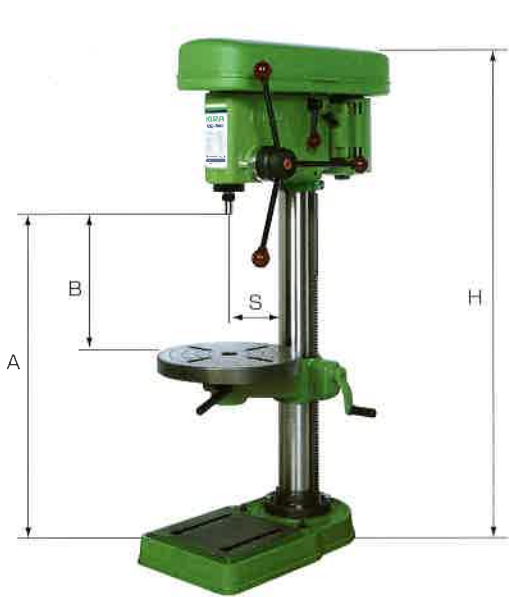
仕様

単位：mm

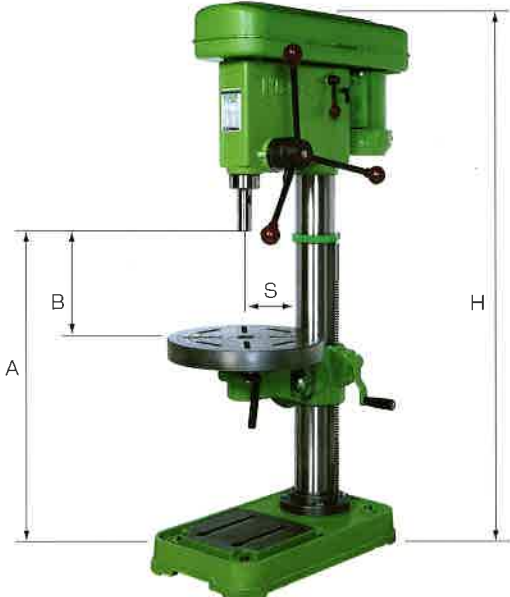
型 式	NSD-340	KID-420	型 式	NSD-340	KID-420
振 り	330	420	主軸回転速度 min ⁻¹ (rpm)	50Hz 415・750 1330・2300	4P 250・370・620 1400・1650・2500
ドリリング能力	S45C	3~11			4~19
	FC200	3~13		4~23	60Hz 500・900 1600・2800
主軸とテーブルとの最大距離	丸	468		425	
	角	498	470	電 源	単相 100V 三相 200V
主軸とベースとの最大距離	628	660	電 動 機	0.25KW 4P (開放)	0.75KW 4P(全閉) 0.75KW 6P(全閉)
主 軸 の 上 下 動	80	130			Vベルトの寸法
主軸端のテーパ	JT No.6	MT2(※MT3)	機 械 の 総 高 さ	1030	1275
コラムの直径	丸	φ80	機 械 の 質 量 kg	72	130
	角	φ285	φ370	ベースの大きさ(左右×前後)	268×464
テーブルの大きさ	丸	φ234			
角	□234	□300			
テーブルの上下動	410	425			

● 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

商品コード仕様一覧表



NSD-340



KID-420

仕 様		テーブル		電 源		電動機	寸 法			
商品コード		丸	角	単相 100V	三相 200V	0.25KW 4P	最 大		S	H
							A	B		
NSD-340-R250W4P100V		○	—	○	—	○	628	468	165	1030
NSD-340-R250W4P200V		○	—	—	○	○				
NSD-340-S250W4P100V		—	○	○	—	○		498		
NSD-340-S250W4P200V		—	○	—	○	○				

単位：mm

仕 様		テーブル		電 源		電 動 機		スピンドル		寸 法			
商品コード		丸	角	単相 100V	三相 200V	0.75KW		標準 (MT2)	※MT3 (強力型)	最 大		S	H
						4P	6P			A	B		
KID-420-R750W4P200V		○	—	—	○	○	—	○	—	660	425	210	1275
KID-420-R750W6P200V		○	—	—	○	—	○	○	—	660	425		
※ KID-420-R750W6P200V3		○	—	—	○	—	○	—	○	717	482		
KID-420-S750W4P200V		—	○	—	○	○	—	○	—	660	470		
KID-420-S750W6P200V		—	○	—	○	—	○	○	—	660	470		
※ KID-420-S750W6P200V3		—	○	—	○	—	○	—	○	717	527		

単位：mm

※MT3 (強力型) はオプションです。

●振り=S×2

手動型

ドリリング兼用

卓上タイプ

タッピング盤



KRT-10 (ドリルチャック付)

■特長

- 1~6mmタッピングに。
- 正逆転はコーンクラッチ式を採用し、モータは一方回転ですので単相100Vでも使用できます。
- 作業能率を上げるために切削戻り回転を早くしてあります。
- タッピング専用です。



KRT-340

■特長

- 4~12mmのタッピングに。(ドリリングは13mm)
- 正逆専用モータを採用し、正逆転にも充分耐えられます。



KRT-420

■特長

- 6~20mmのタッピングに。(ドリリングは25mm)
- 正逆専用モータの採用と高速↔低速ギヤを組込み8段の回転が得られます。

- ツマミスイッチの操作ひとつで、ボール盤、タッピング盤にもなります。
- 安全装置付で過負荷から機械を保護します。

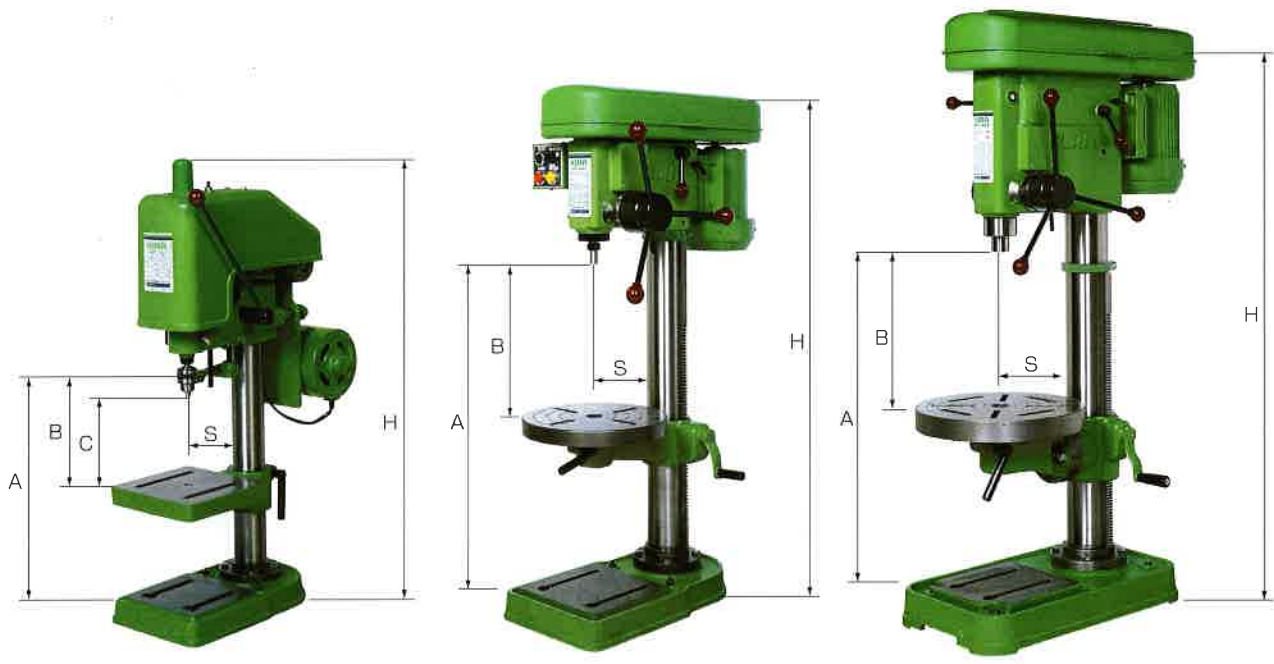
■仕様

単位：mm

型 式	KRT-10	KRT-340	KRT-420	型 式	KRT-10	KRT-340	KRT-420	
振 り	254	330	420	テーブルの上下動	250	410	425	
タッピング能力	S45C	M1~5	M4~10	主軸回転速度 min ⁻¹ {rpm}	50Hz	切削 480・850	280・380	低速 90・140・225・375
	FC200	M1~6	M4~12			戻り 580・1050	580・1200	
ドリリング能力	S45C	—	3~11	60Hz	切削 580・1050	320・450	低速 106・170・270・450	
	FC200	—	3~13		戻り 700・1250	700・1400		高速 355・570・920・1540
主軸とテーブルとの最大距離	丸	—	468	電 源	単相 100V	三相 200V	三相 200V	
	角	298	498					
主軸とベースとの最大距離	392	628	720	電 動 機	0.25KW 4P (開放)	0.4KW 4P (全閉)	0.75KW 4P (全閉)	
主軸の上下動	タッピング	40	75					Vベルトの寸法
	ドリリング	—	80	120	機械の総高さ	813	1030	1324
主軸端のテーパ	JT No.1	JT No.6	MT3	機械の質量 kg	45	80	165	
コ ラ ム の 直 径	φ60	φ80	φ100	ベースの大きさ(左右×前後)	210×362	268×468	340×600	
テーブルの大きさ	丸	—	φ285					
	角	□196	□234	□300				

● 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

商品コード仕様一覧表



KRT-10

KRT-340

KRT-420

KRT-10

単位：mm

仕様 商品コード	テーブル		電源		電動機	寸法				
	丸	角	単相 100V	三相 200V	0.25KW 4P	最大			S	H
						主軸 A	チャック付 B	C		
KRT-10-250W4P100V	—	○	○	—	○	392	298	約270	127	813
KRT-10-250W4P200V	—	○	—	○	○					

KRT-340

単位：mm

仕様 商品コード	テーブル		電源		電動機	寸法			
	丸	角	三相 200V	0.4KW 4P	最大		S	H	
					A	B			
KRT-340-R400W4P200V	○	—	○	○	628	468	165	1030	
KRT-340-S400W4P200V	—	○	○	○		498			

KRT-420

単位：mm

仕様 商品コード	テーブル		電源		電動機	寸法			
	丸	角	三相 200V	0.75KW 4P	最大		S	H	
					A	B			
KRT-420-R750W4P200V	○	—	○	○	720	485	210	1324	
KRT-420-S750W4P200V	—	○	○	○		530			

●振り=S×2

自動送り付

ドリリング専用

卓上タイプ

自動送り付ボール盤

KRDG-340



■特長

- 3~13mmの自動ドリリングに。

KRDG-420P



■特長

- 4~19mmの自動ドリリングに。

- 自動送り操作は主軸ハンドルを任意の位置で、横へ倒すことで送りクラッチが入り自動送りします。
- 送り機構は安全装置付で、過負荷から機械を保護します。

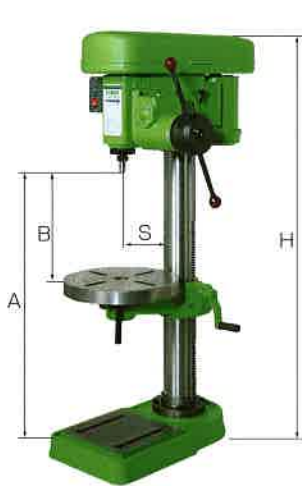
■仕様

単位：mm

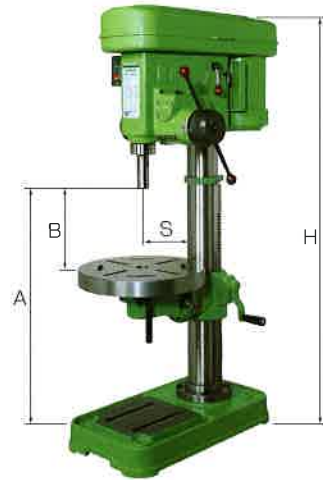
型 式	KRDG-340	KRDG-420P	型 式	KRDG-340	KRDG-420P	
振 り	330	420	主軸回転速度 min ⁻¹ (rpm)	50Hz	415・750	170・250・420
ドリリング能力	S45C	3~10			4~16	1330・2300
	FC200	3~13		4~19	60Hz	500・900
主軸とテーブルとの最大距離	丸	468		425		1600・2800
	角	498	470	主軸一回転の自動送り量	0.07~0.14(3段)	0.07~0.24(4段)
主軸とベースとの最大距離	628	660	電 源	三相 200V	三相 200V	
主 軸 の 上 下 動	80	全ストローク120 自動115	電 動 機 (全 閉)	0.4KW 4P	0.75KW 6P	
主軸端のテーパ	JT No.6	MT2	Vベルトの寸法	A-39	A-34, A-27	
コラムの直径	φ80	φ100	機 械 の 総 高 さ	1030	1270	
テーブルの大きさ	丸	φ285	φ370	機 械 の 質 量 kg	80	145
	角	□234	□300	ベースの大きさ(左右×前後)	268×464	340×600
テーブルの上下動	410	425				

●商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

商品コード仕様一覧表



KRDG-340



KRDG-420P

KRDG-340

単位：mm

商品コード	仕様		テーブル		電源	電動機	寸法			
	丸	角	三 相 200V	0.4KW 4P	最大		S	H		
					A	B				
KRDG-340-R400W4P200V	○	—	○	○	628	468	165	1030		
KRDG-340-S400W4P200V	—	○	○	○		498				

KRDG-420P

単位：mm

商品コード	仕様		テーブル		電源	電動機	寸法			
	丸	角	三 相 200V	0.75KW 6P	最大		S	H		
					A	B				
KRDG-420P-R750W6P200	○	—	○	○	660	425	210	1270		
KRDG-420P-S750W6P200	—	○	○	○		470				

●振り=S×2

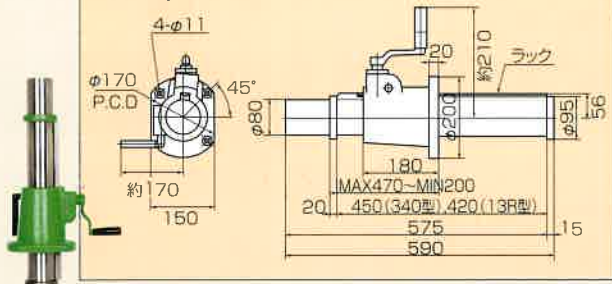
カップリング



連立ボール盤用カップリングです。用途にあわせてご利用ください。

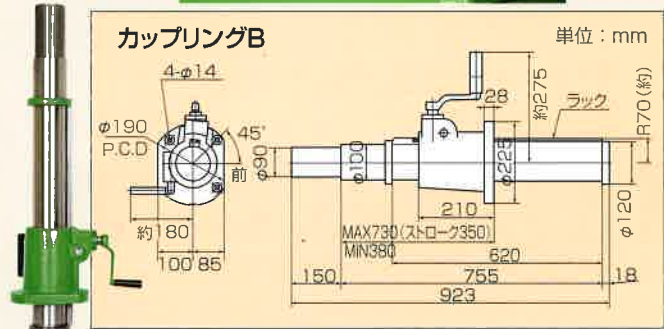
カップリングA

単位：mm



カップリングB

単位：mm



商品コード	適応機種
カップリングA-13R	NSD-13R
カップリングA-340	NSD-340, KRDG-340, KRT-340, KTV-1
カップリングB-420	KID-420, KRDG-420P, KRT-420, KRTG-420, KID-420HC, KTV-2

自動送り付

手動タッピング兼用

卓上タイプ

万能ボール盤

KRTG-420



■特長

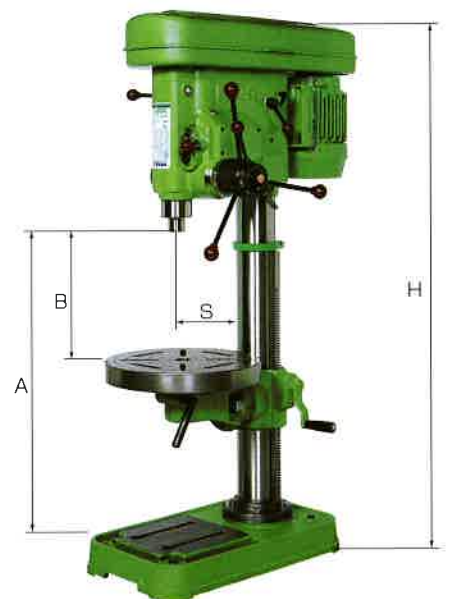
- ドリリング自動送り量は、ギヤ3段切換で、ワンタッチで変更可能です。
- 主軸の回転は低速↔高速のギヤの切換で合計8段変速の回転数が得られます。
- スピンドル・ラックスリーブとも剛性に富んでいます。
- 自動ドリリング機能とタッピング機能を兼ね備えた多目的作業に便利なボール盤で、とくに正逆転用に開発された専用モーターを使用しています。又いずれも安全装置付で過負荷から機械を保護します。
- 自動送り操作は主軸上下ハンドルを下げ、ドリルをワークに当てるとクラッチが入り、自動送りします。ワークとドリルの先端に空間がなく、高能率です。
- タッピングは、手動操作であらかじめ設定した深さで自動的に逆転する、定寸装置付です。
- タッピングの途中、任意の位置で逆転できる足踏スイッチをオプション装備できます。

■仕様

単位：mm

型 式	KRTG-420		型 式	KRTG-420		
振 り	420		テーブルの上下動	425		
タッピング能力	S45C	M6~16	主軸回転速度 min ¹ (rpm)	50Hz	低速	90・140・225・375
	FC200	M6~20			高速	295・475・760・1280
ドリリング能力	S45C	4~20		60Hz	低速	106・170・270・450
	FC200	4~25			高速	335・570・920・1540
主軸とテーブルとの最大距離	丸	485	主軸一回転の自動送り量	0.09・0.13・0.19(3段)		
	角	530	電 源	三相 200V		
主軸とベースとの最大距離	720		電 動 機	0.75KW 4P(全閉)		
主軸の上下動	タッピング	115	Vベルトの寸法	A-40		
	ドリリング	120	機 械 の 総 高 さ	1324		
主軸端のテーパ	MT3		機 械 の 質 量 kg	170		
コ ラ ム の 直 径	φ100		ベースの大きさ(左右×前後)	340×600		
テーブルの大きさ	丸	φ370				
	角	□300				

●商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。



商品コード仕様一覧表

KRTG-420

単位：mm

仕 様	テーブル		電 源	電 動 機	寸 法			
	丸	角	三相 200V	0.75KW 4P	最 大		S	H
					A	B		
商品コード								
KRTG-420-R750W4P200V	○	—	○	○	720	485	210	1324
KRTG-420-S750W4P200V	—	○	○	○		530		

●振り=S×2

自動送り付

手動タッピング兼用

直立タイプ

直立ボール盤

■特長

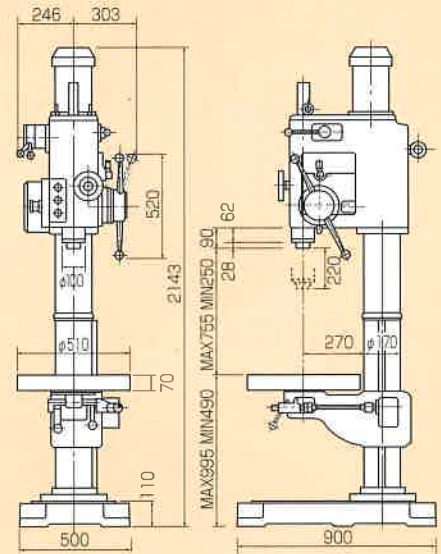
- 主軸自動送りの自動停止装置により、ドリリング深さを任意に設定することができます。
- テーブルの振りまわし及び上下動は、ハンドル類が前面集中操作でラクに行えます。
- 送りの過負荷に対して安全装置が働くよう設計されており機械の保護、安全操作をお約束します。
- 角型テーブルも標準で用意しております。
- タッピングは、手動操作であらかじめ設定した深さで自動的に逆転する定寸装置付です。
- タッピング途中の逆転は、ハンドルを横に倒すことにより可能です。
- 専用クーラントユニットも用意しています。

KRTG-540



●寸法図

KRTG-540 (丸テーブル)



■仕様

単位：mm

型 式		KRTG-540		型 式		KRTG-540	
能力・容量	振 り	540		丸テーブル	テーブル上面から主軸端までの距離	最大755～最小250	
	ドリリング能力	S45C	4～40		作業面の大きさ（直径）	φ510	
		FC200	4～50		上 下 移 動 量	505	
	タッピング能力	S45C	M8～20		T 溝（呼び寸法）	18	
FC200		M8～30	角テーブル	テーブル上面から主軸端までの距離	最大755～最小250		
主 軸	テ ー ー 穴	MT4		大きさ（左右×前後）	720×500		
	移 動 量	手動220	自動180	タッピング180	作業面の大きさ（左右×前後）	600×410	
	回 転 速 度 変 換 数	12		T 溝（呼び寸法×列数）	16×3		
	回 転 速 度 min ⁻¹ {rpm}	50Hz	60・80・106・140		電 源	三相 200V	
			190・250・335・450		主 電 動 機（全閉）	1.5KW 4P	
	60Hz	71・95・125・170		機 械 の 総 高 さ	2143		
		224・300・400・530		機 械 の 質 量 (kg)	550		
	送 り 変 換 数	3		ベースの大きさ（左右×前後）	500×900		
送 り 量 (主軸1回転当たり)	0.1・0.18・0.32						
ベース上面から主軸までの距離	1135						

●商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

商品コード仕様一覧表

単位：mm

仕 様	テーブル		電 源		主軸電動機		クーラント付
	丸	角	三相	200V	1.5KW	4P	20L, 60W
商品コード	○	—	○		○	○	—
KRTG-540-R	○	—					—
KRTG-540-S	—	○					—
KRTG-540-R-P	○	—					○
KRTG-540-S-P	—	○	○				

クーラントユニット



■主な仕様

単位：mm

商品コード	CT-0-20
クーラント容量	20ℓ
ポンプモータ	60W
クーラントタンク	485×305×180

自動型

ドリリング専用

卓上タイプ

エアレーションボール盤



KID-420HC

■特長

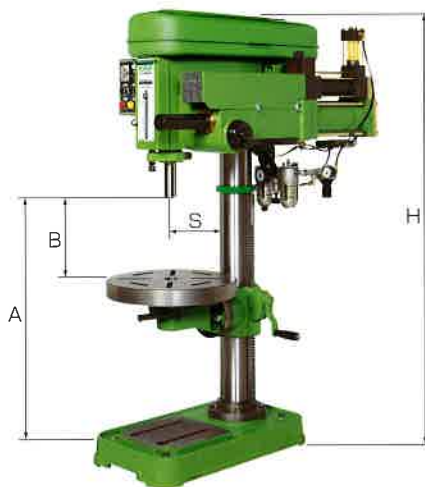
- 切削送り速度を一定に保持するハイドロチェッカシリンダーを採用しており、ドリリング貫通時等、送り負荷が減少しても主軸の突っ込みは安定します。
- 主軸スタート用の足踏スイッチが簡単に取付けられるようにコネクタが付いています。
- 手動送りの切換えで、芯出し等も容易にできます。
- 切削送り速度は絞り弁のツمامミ操作で無段階に変更が可能です。
- スwitchの切換えでドゥエル作業が可能です。ドゥエルタイムはタイマーで自由にセットでき、ザクリ作業、深さ精度のきびしい作業に効果を発揮します。
- 早送り、切削ストロークは、全ストロークの範囲内で変更可能です。

■仕様

単位：mm

型 式	KID-420HC		型 式	KID-420HC	
振 り	420		電 源	三相 200V	
ドリリング能力	S45C	4~16	電 動 機	0.75KW 6P(全閉)	
	FC200	4~19	Vベルトの寸法	A-34、A-27	
主軸とテーブルとの最大距離	丸	425	早 送 り 速 度	4m/min	
	角	470	切 削 送 り 速 度	40~1000mm/min	
主軸とベースとの最大距離	660		切 削 送 り 方 式	エアードロ方式	
主 軸 の 上 下 動	120		エアシリンダー内径	φ100	
主軸端のテーパ	MT2(※MT3)		使用空気圧	0.5MPa{5kgf/cm ² }	
コラムの直径	φ100		空気消費量	105(毎分往回数6)L/min	
テーブルの大きさ	丸	φ370	機 械 の 総 高 さ	1270	
	角	□300	機 械 の 質 量 kg	202	
テーブルの上下動	425		ベースの大きさ(左右×前後)	340×600	
主軸回転速度 min ⁻¹ {rpm}	50Hz	170-250-420-950-1150-1750			
	60Hz	200-300-500-1150-1400-2100			

● 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。



商品コード仕様一覧表

KID-420HC

単位：mm

仕 様 商品コード	テーブル		電 源	電 動 機	スピンドル		寸 法			
	丸	角	三相 200V	0.75KW 6P	標準 (MT2)	※MT3 (強力型)	最 大		S	H
							A	B		
KID-420HC-R750W6P200	○	—	○	○	○	—	660	425	210	1270
※ KID-420HCR750W6P2003	○	—	○	○	—	○	717	482		
KID-420HC-S750W6P200	—	○	○	○	○	—	660	470		
※ KID-420HCS750W6P2003	—	○	○	○	—	○	717	527		

※MT3(強力型)はオプションです。

● 振り=S×2

タッピング専用

ピッチ送り方式

卓上タイプ

自動タッピング盤



KTV-1



KTV-2

■特長

①自動ピッチ送り方式です。

- ピッチギヤ(交換歯車)を取付けることによって、タップのピッチと同じピッチの送りをあたえますから、軟かい材料や薄板材料のネジ立てでも、精度の高いネジを加工することができます。
- 送り機構のバックラッシュを完全に除いていますから、逆転時にも送りが遅れることなく、常にタップの1回転に1ピッチずつ、前進し後退しますから、加工物が押されたり、持ち上げられたりすることがありません。そのため加工物を押さえつけておく必要はなく、回されないように保持するだけの簡単な取付治具で作業ができます。
- 送り機構には安全装置が組込んでありますから、タップが下孔の無いところに当たった時でも、この装置によって機械を保護します。

②連続運転ができます。

- セレクトスイッチの切換で、連続サイクル運動と、単動サイクル運動ができ

ます。連続サイクル運転にすれば、正転前進、逆転後退を繰返し、自動運転をしますから作業は加工物を供給するだけで全く熟練を要しません。

- 主軸スタート用の足踏スイッチを取付けるコンセント付です。

③主軸回転の安全装置があります。

- フリーに安全装置が組込まれています。下孔が小さすぎたり底つき穴につかえた時等この安全装置が働いて、タップを保護します。

④その他の機能及び特長

- 非常逆転用押釦がついてありますから、例えば安全装置が働いて、タッピング途中で停止したとき等非常の時に押せば逆転します。
- 寸動用セレクトスイッチがついており、深さ決め芯出し等に便利です。
- 特別仕様として左ねじ専用型も製作致します。

■仕様

単位：mm

型 式	KTV-1	KTV-2	型 式	KTV-1	KTV-2		
タッピング能力(S45C)	M2~8	M4~16	タッピング可能なピッチ	ミリ 0.25・0.35 0.4・0.45 0.5・0.6 0.7・0.75 0.8・0.9 1.0・1.25	0.5・0.7 0.75・0.8 0.9・1.0 1.25・1.5 1.75・2.0		
振 り	354	390	この表中から ご指定の交換歯車 が二組つきます			山/吋 64・56・48 44・40・36 32・28・24 20	32・28・24 20・19・18 16・14・12
主軸の上下動	55	65					
主軸とベース上面との最大距離	336	366					
ヘッドの上下動	300	300					
主軸端のテーパ	J.T.No.2	J.T.No.3					
ベース作業面の大きさ(左右×前後)	220×240	310×340					
電動機(全閉)	0.4KW 6P	0.75KW 6P		機 械 の 総 高 さ	912		
主軸回転速度 min ⁻¹ (rpm)	50Hz	440・750 1330	180・300 430・590	ベースの大きさ(左右×前後)	300×450	400×580	
	60Hz	530・900 1600	220・360 520・710	機 械 の 質 量 kg	98	143	
			付 属 品 交換歯車	2組	2組		

※ 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

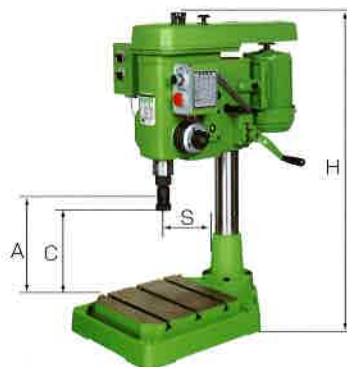
商品コード仕様一覧表

KTV-1, KTV-2

単位：mm

商品コード	仕 様	電 源		電 動 機		寸 法		
		三相 200V	0.4KW 6P	0.75KW 6P	最 大		S	H
					A(主軸)	C(チャック)		
KTV-1-400W6P200V	○	○	—	336	296	177	912	
KTV-2-750W6P200V	○	—	○	366	311	195	1005	

●振り=S×2



クロススライド テーブル付ボール盤

FBシリーズ



KRDG-340F



KRTG-420F



KRTG-540F

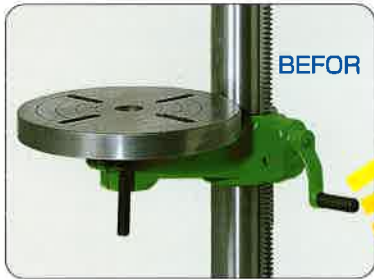
仕様

単位：mm

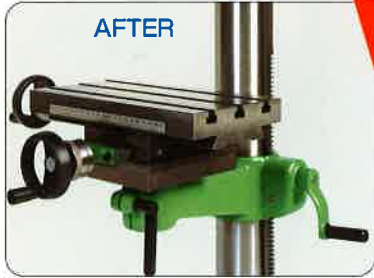
型 式		KRDG-340F	KRTG-420F	KRTG-540F
振 り		330	420	540
テーブル上面から主軸端までの距離		MAX394 MIN156	MAX376 MIN160	MAX652 MIN250
ベース上面から主軸までの距離		628	720	1135
ドリリング能力		S45C 3~10 FC200 3~13	S45C 4~20 FC200 4~25	S45C 4~40 FC200 4~50
主軸端テーパ		J.T.No.6	M.T.No.3	M.T.No.4
主軸の上下動		80	手動120 タップ115 自動120	手動220 タップ180 自動180
主軸回転速度min ⁻¹ (rpm)	50Hz	415・750・1330・2300	90・140・225・295・375・475・760・1280	60・80・106・140・190・250 335・450・600・800・1060・1400
	60Hz	500・900・1600・2800	106・170・270・355・450・570・920・1540	71・95・125・170・224・300 400・530・710・950・1250・1700
主軸一回転の自動送り量		0.07~0.14 3段	0.09 0.13 0.19 3段	0.1 0.18 0.32 3段
クロススライドテーブル		FB-H, アダプター付	FB-101, アダプター付	FB-501, アダプター付
テーブル面積		300×160	450×242	650×270
ストロークX.Y		180×84	210×148	380×237
ハンドル1回転の移動量		2	5	5
ダイヤル1目盛		0.05	0.05	0.05
T溝間隔		50×3	60×3	70×3
T溝巾		10	14	14
積載荷重 (kg)		10	30	70
その他の対応機種		NSD-13R NSD-340 KRT-340	KID-420 KID-420HC KRT-420 KRDG-420P	

(クロススライドテーブルはスウェーデン デマンダー社製)

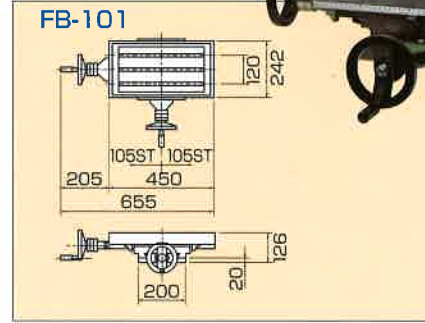
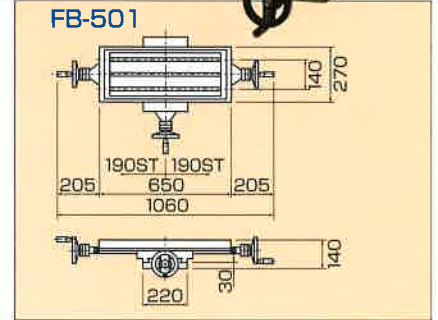
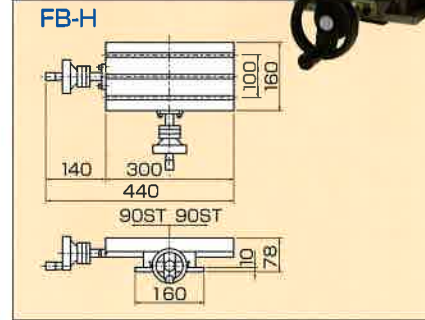
FBクロススライドテーブルは、お手持ちのKIRAのボール盤に簡単に取付けができます!!



専用アダプターにより現在ご使用中の丸テーブルボール盤に簡単に搭載可能、尚420型は、専用テーブル支えと交換が必要です。



●寸法図



■特長

- 加工物の位置決めが簡単になります。
- X軸直読目盛により移動距離が明確です。
- 本図は単体取付け用です。キラのボール盤にご使用の場合は、アダプター付をご注文下さい。

商品コード仕様一覧表

クロススライドテーブル付ボール盤

仕様 商品コード	電 源		電 動 機				
	単相 100V	三相 200V	0.25KW 4P	0.4KW 4P	0.75KW 4P	0.75KW 6P	1.5KW 4P
NSD-13R-F250W4P100V	○	—	○	—	—	—	—
NSD-13R-F250W4P200V	—	○	○	—	—	—	—
NSD-340-F250W4P100V	○	—	○	—	—	—	—
NSD-340-F250W4P200V	—	○	○	—	—	—	—
KID-420-F750W4P200V	—	○	—	—	○	—	—
KRDG-340-F400W4P200V	—	○	—	○	—	—	—
KRDG-420P-F750W4P200	—	○	—	—	—	○	—
KRTG-420-F750W4P200V	—	○	—	—	○	—	—
KRT-340-F400W4P200V	—	○	—	○	—	—	—
KRT-420-F750W4P200V	—	○	—	—	○	—	—
KID-420HC-F750W6P200	—	○	—	—	—	○	—
KRTG-540-F	—	○	—	—	—	—	○

クロススライドテーブル

仕様 商品コード	クロススライドテーブル型式	質 量 (kg)	適 用
FB-H	FB-H	16	単体取付け用
FB-101	FB-101	50	
FB-501	FB-501	90	
FB-H-A	FB-H、 アダプター付	21	13R、340型ボール盤取付け用
FB-101-A	FB-101、 アダプター付	60	420型ボール盤取付け用
FB-501-A	FB-501、 アダプター付	107	540型ボール盤取付け用