

主な仕様

テーブル	作業面の寸法(長さ×幅)		mm	1,350×310
	T溝(幅×数)		mm	16×3本
	最大移動量(左右×前後×上下)		mm	710×300×410
送り	左右送り速度		mm/min	12段 (50～) 17、23、32、46、64、89、120、166、231、332、460、636 (60～) 20、28、39、56、77、107、144、199、277、398、551、765
	早送り速度	左右	mm/min	(50～) 2,500 (60～) 3,000
		上下	mm/min	(50～) 600 (60～) 720(動作範囲390mm)
	手動送り	左右	mm	1回転当りの送り量-6、マイクロカラー1目盛-0.02
		前後	mm	
上下		mm	1回転当りの送り量-2、マイクロカラー1目盛-0.02	
作業範囲	主軸端面よりテーブル上面までの距離		mm	75～485
	主軸中心よりコラム前面までの距離		mm	200～570
主軸	主軸穴テーパー			N.S.T. No. 40
	回転数		r.p.m.	無段 50～ 85～3,000 60～ 100～3,600
主軸クイル	送り速度		mm/rev	3段 0.035 0.067 0.10
	最大移動量		mm	127
	旋回角度			±55°
ラム	最大移動量		mm	370
	旋回角度			±60°
潤滑	主軸ギヤ部			トロコイドポンプ自動潤滑(タンク容量 7ℓ)
	フィードボックス			オイルバス跳ね掛け式(タンク容量 2ℓ)
	摺動面			サイクルポンプ自動給油(タンク容量 2ℓ)
電動機	主軸用電動機		kW×P	1.5×4
	送り用電動機		kW×P	0.4×6
	上下早送り用電動機		kW×P	0.75×4
	切削油ポンプ		W×P	60×2
	潤滑油ポンプ		W	3
切削油装置				50～/60～、10/17ℓ/min(タンク容量 24ℓ)
据付面積		mm		1,140×650
機械の高さ×幅×奥行		mm		2,221×1,643×2,200
重量		kg		2,000

標準付属品

- 切削油装置……………1式
- スライドカバー……………1式
- ドローインロッド……………1式
W $\frac{5}{8}$ (U $\frac{5}{8}$ 、M16特別)
- 敷金……………4個
- 作業工具および工具箱…1式
- 油さし……………1個
- 取扱説明書……………1冊

特別付属品

- 芯上げ仕様
(芯上げ量……150mm、主軸端よりテーブル上面まで225～635mm)
- テーブル微動送り装置(左右・前後……ノブ1回転で送り量1.5mm)
- テーブル左右送り左ハンドル仕様
- テーブル左右送り右ハンドル仕様
- 主軸3HP仕様(2.2kW×4P仕様)
- 照明装置(100Vのコンセントが必要です)

搬入時の高さ寸法

- ヘッドを90°傾斜した場合 ————— ベース下面よりヘッド上部までの高さ 1,910mm
- コラムより上部を取外した場合 ————— ベース下面よりコラム上部までの高さ 1,380mm