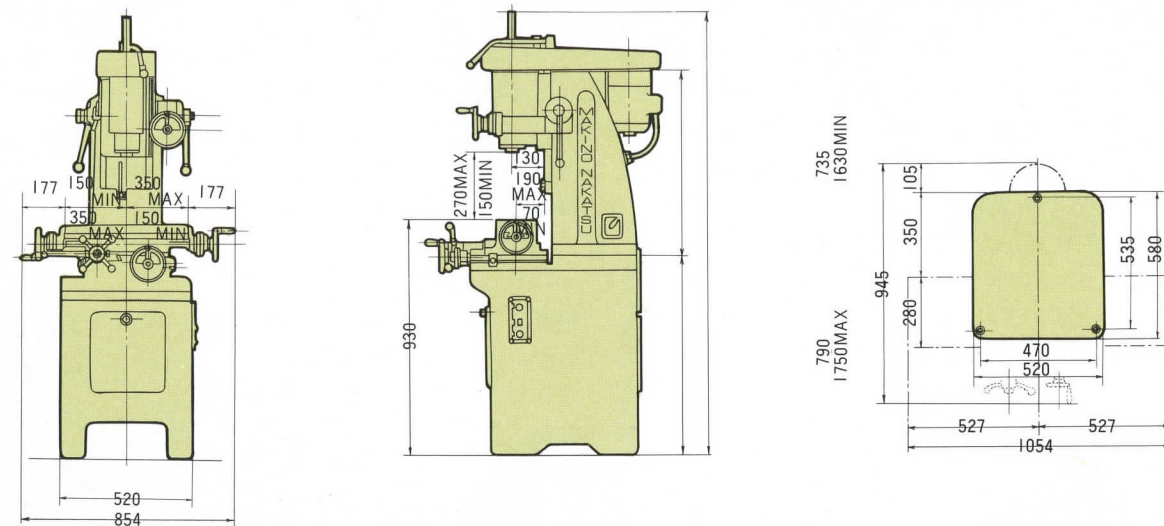


●主要寸法及び姿図



●MH-20シリーズ

1. テーブル
 - ・寸法(長さ×幅).....500×160mm
 - ・Tみぞの幅.....14mm
 - ・Tみぞの数.....1
 2. 運動範囲及び速度
 - ・テーブル左右動き.....200mm
 - ・テーブル前後動き.....120mm
 - ・主軸上下動き.....120mm
 - ・主軸端面からテーブル上面まで.....150~270mm
 - ・主軸中心からコラムまで.....130mm
 3. 主軸
 - ・主軸速度
 - 4極モータ.....600~3500(4段)rpm
 - 2極モータ.....1200~7000(4段)rpm
 - 4極・8極モータ.....300~3500(8段)rpm
 - ・主軸端形式.....NTNo.30
 4. 電動機
 - ・主軸駆動用.....0.4kw
 - ・切削給油装置用.....0.075kw
 5. 機械重量(約).....570kg
- テーブル自動送り装置(MHP、MHJP)
- ・テーブル送り速度.....125~365mm/min
 - ・テーブル送り用モータ.....0.065kw
- 光学式位置読取り装置(MHJ、MHJP)
- ・主軸駆動用モータ.....300~3500(8段)
 - ・読取り範囲(前後×左右).....120×200mm
 - ・最少読取り量.....0.001mm

注) 本仕様数値は予告なく変更する場合がありますのであらかじめご了承ください。

- 標準付属品
1. 引込みボルト.....1組
 2. 片口スパナ.....3個
 3. ソケット・スクリュ・レンチ.....4個
 4. ねじ廻し.....1個
- 特別付属品
1. 200mm円形テーブル
 2. 100mmプレーンバイス・スイベルバイス
 3. 切削給油装置
 4. 主軸タレット・ストップ
 5. インジケータ・ストップ
 6. コレット及びアダプタ
 7. 万能正面削り中ぐりヘッド 1型(自動送り装置付)
 8. 心出し顕微鏡
 9. テーブル自動送り装置
 10. 光学式位置読取り装置
 11. レイジングブロック (50mm、100mm)
 12. 主軸自動送り装置
 13. プログラムコントロール装置をご希望の向きにはご相談に応じます。

牧野フライスサービス株式会社/中津工場

神奈川県愛甲郡愛川町中津4029 ☎(0462)85-0446(代表) ☎243-03

工作機械販売
板金機械販売

東栄機械株式会社

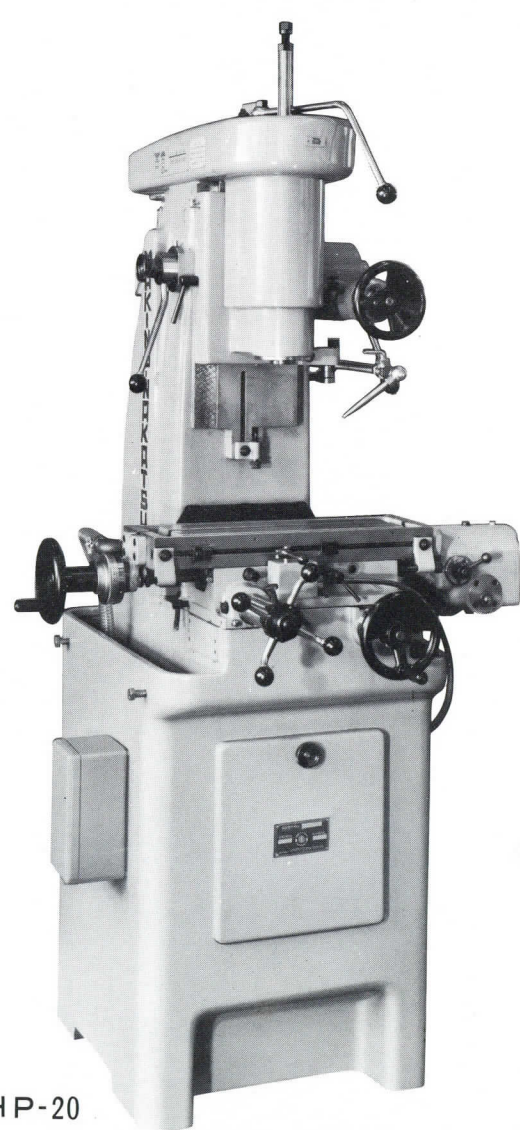
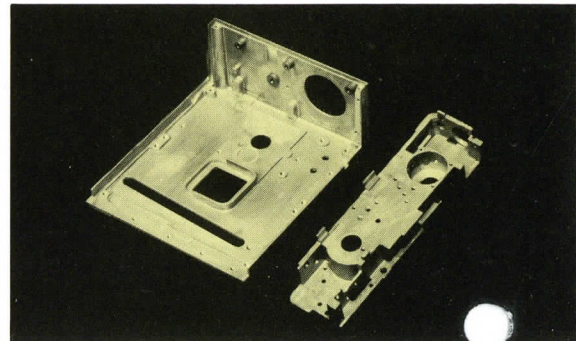
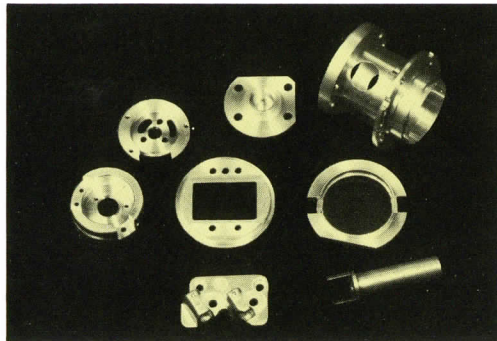
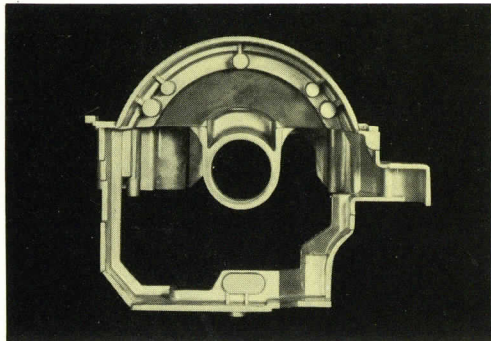
東京都品川区南品川2-7-23
☎03(472)2524

高精度と軽快な操作性
○番 超高速 立フライス盤

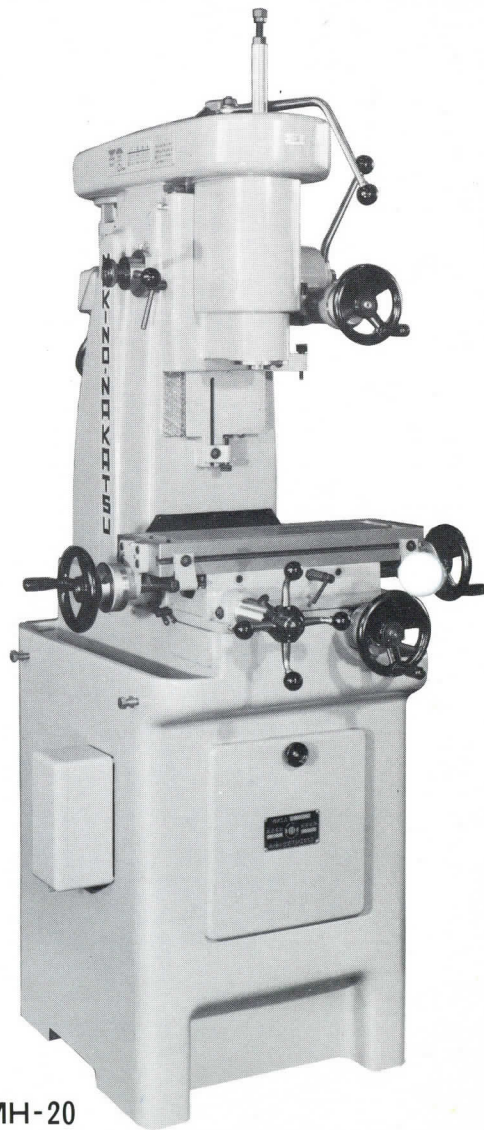
MHシリーズ

MAKINO-NAKATSU

MAKINO-NAKATSU **MH** シリーズは、
20年間**MAKINO**として実績を積み重ねてきた
0番のベッド形超高速立フライス盤です。



●MH P-20

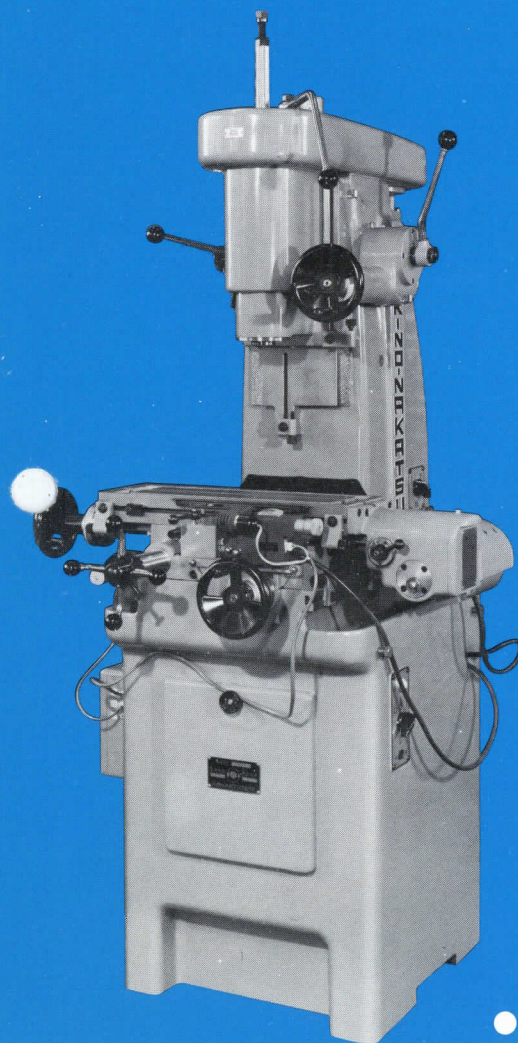


●MH-20

MHシリーズは、光学機械や精密測定機器・計量機器
などのように、特に精度を要求される小物部品の加工用として
使う立場になって設計された機能がいっぱいです。

しかも、3種の主軸頭や各種の付属装置が準備されていて
加工内容に合わせて最適機種をお選びいただける
幅広いシリーズ構成★

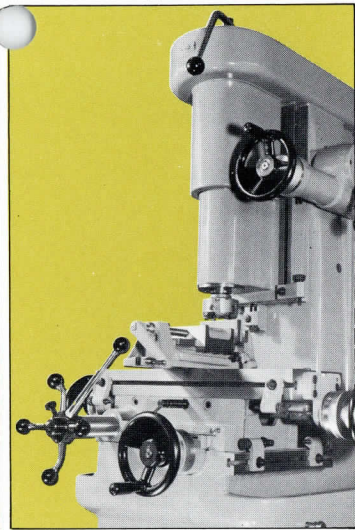
●MAKINO-NAKATSUは、
あなたのために役立つ、使いごろの機械です。



●MHJP-20

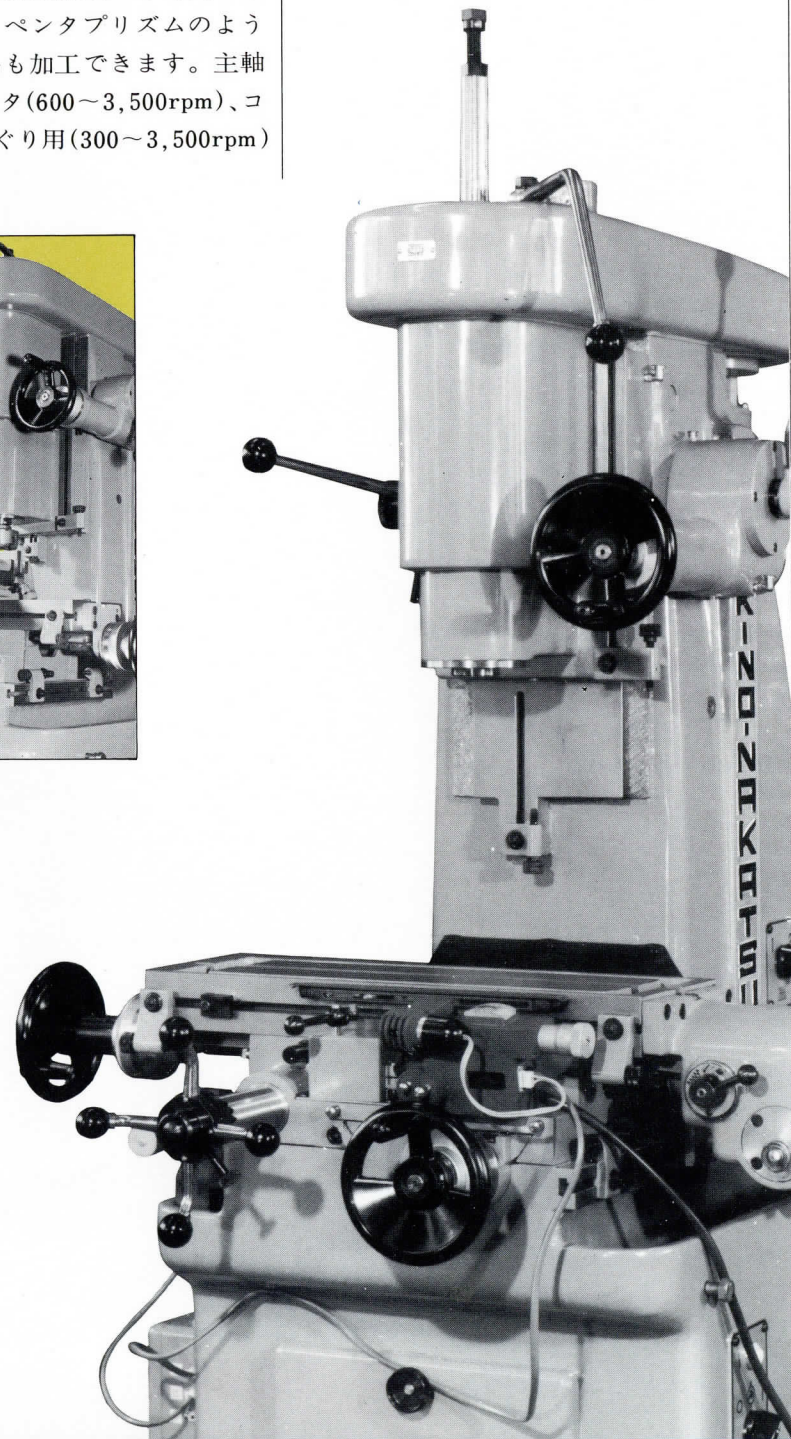
7000rpmの 平滑仕上げ

MH-20シリーズの主軸駆動用モータは、1,200~7,000rpmの高速回転です。超硬工具、セラミック工具、ダイヤモンド工具を使用して、鏡面仕上げ加工も可能です。精密光学機械や軽合金加工に不可欠であるばかりでなく、ペンタプリズムのような光学ガラス部品も加工できます。主軸はその他、4極モータ(600~3,500rpm)、コマーシャル治具中ぐり用(300~3,500rpm)があります。



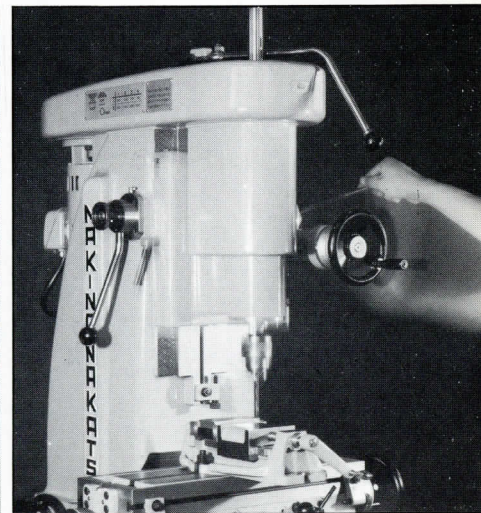
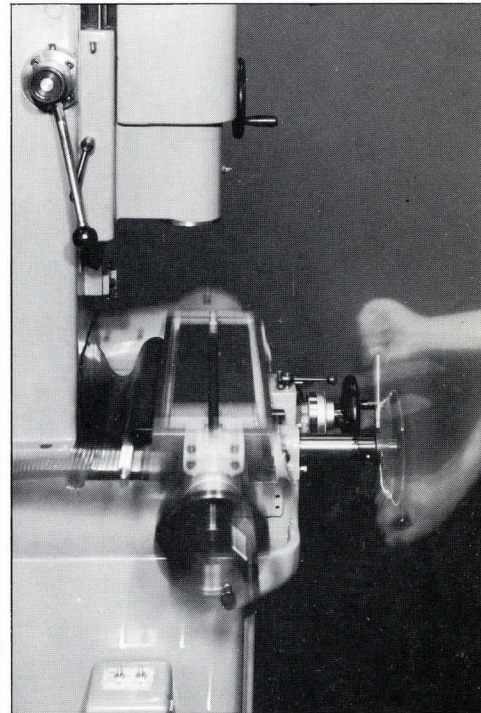
全て前面操作

テーブル送りや主軸送りをはじめ、各種操作のハンドル、レバースイッチ類は、全て前面で居ながらにして操作できます。また、テーブル自動送り装置や光学式位置読取り装置も、前面に配置されますので、使いやすくなります。



+αの便利さ 2本の早送りレバー

MHの2本の早送りレバー。1本は平面研削盤のようにテーブル左右早送り用、もう1本は、ボール盤のように主軸上下早送り用、軽合金などを加工する場合に使用して、手軽で迅速な切削が行なえます。



リブ構成で丈夫な本体

機械本体は、加工上の剛性保持を考慮した設計と、耐摩耗性にすぐれているミーハナイト鋳物を採用しています。加工精度を維持し、機械の耐久性を長期化させます。

滑らかな摺動

各摺動面は、油溝と適切な潤滑給油装置を採用して、手動の場合も軽いハンドル操作で駆動できます。また、精密加工された送りネジと共に、信頼できる位置決めができます。

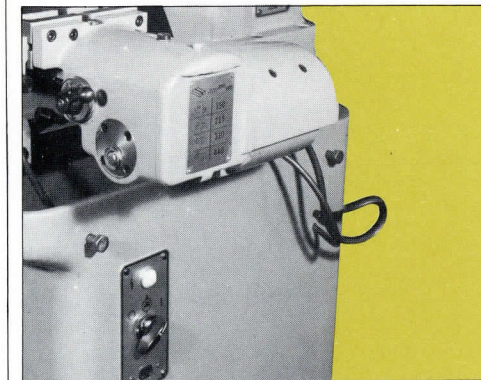


簡単な保守

できるだけ複雑な機構を避けて、無駄のない設計となっています。鋼性と精度を長期間保つことができるだけでなく、占有面積が少なく、保守や点検の際も、簡便です。

能率加工用テーブル 自動送り装置(特別付属品)

この装置は、テーブルの駆動を自動化し、より高能率の作業を約束します。ユニットとなっていますので、必要に応じてご注文いただけます。



精密加工用光学式位置 読取り装置(MHJシリーズ)

この装置を装着すると、コマーシャル治具中ぐりフライス盤となります。より精密な位置決めができ、穴あけ、中ぐり作業などの能率を向上できます。

●光学式位置読取り装置
2本の標準尺と投影式測微顕微鏡で構成されています。テーブルの左右方向200mm、前後方向120mmの範囲内を、マイクロメータで0.001mmまで直読できます。装置には磨耗部分がなく、完全に防塵されていますので、精度は狂う恐れがありません。また、ストップドックで設定した位置の範囲内なら、早送りレバーでテーブルの移動ができ、能率的です。

特別付属品

MHシリーズには、各種の特別付属品が準備されています。加工範囲を広げるばかりでなく、専用機化した使い方もできます。

