

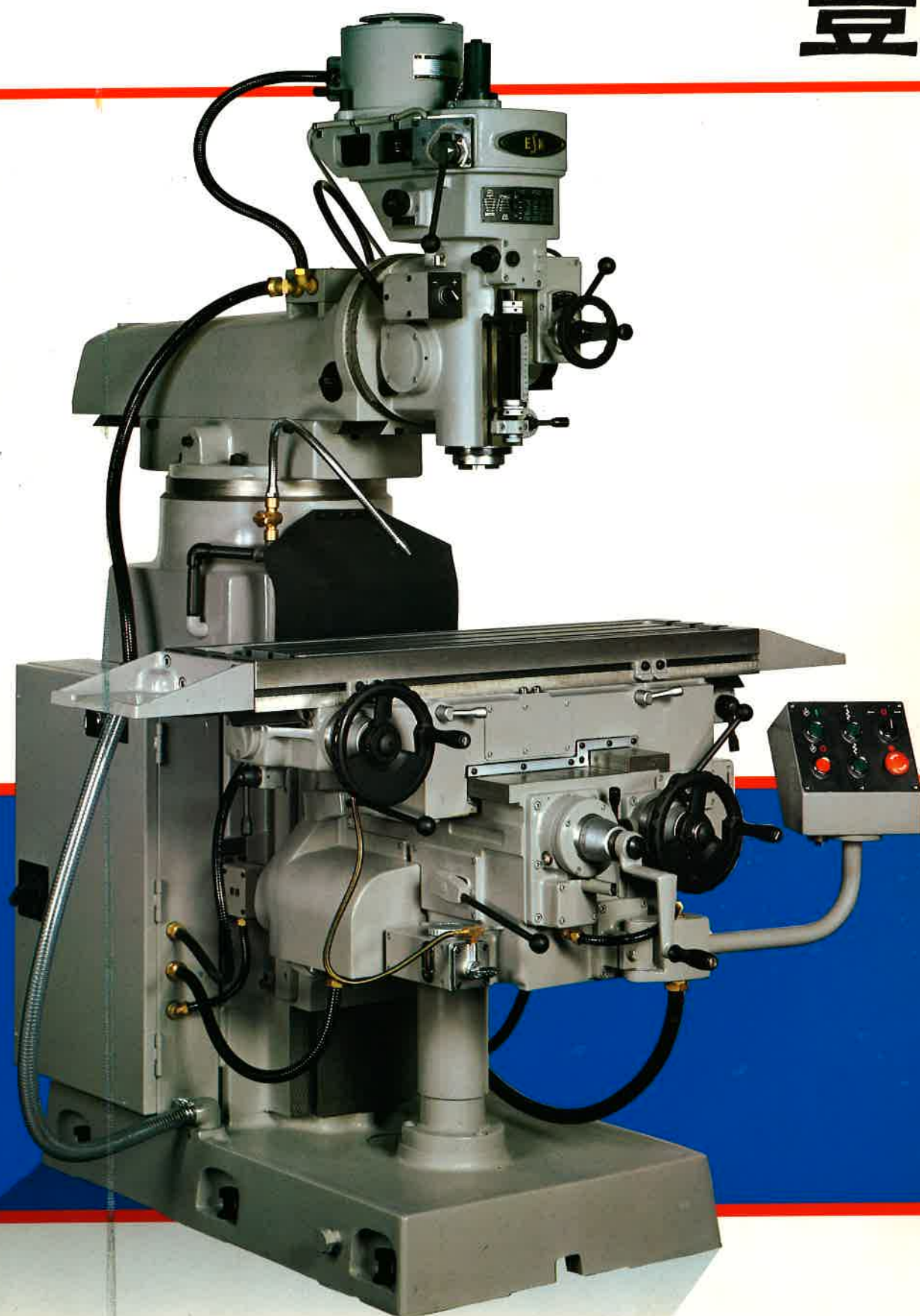
ENSHU

タレットフライス盤

RR8

ESK 遠州製作株式会社

豐富



な経験と技術の結晶

「使う立場」に立って使い易さの追求

タレットフライス盤



RB形タレットフライス盤

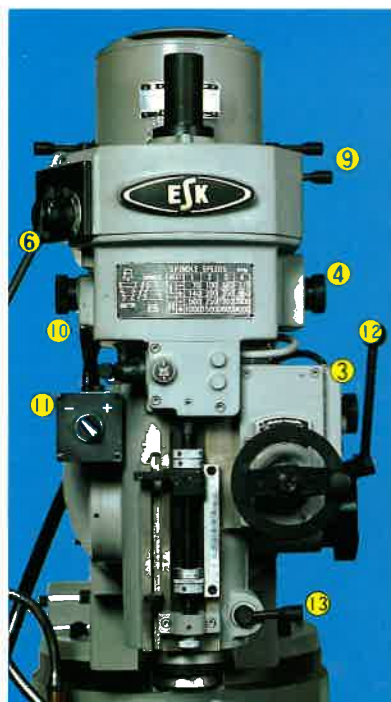
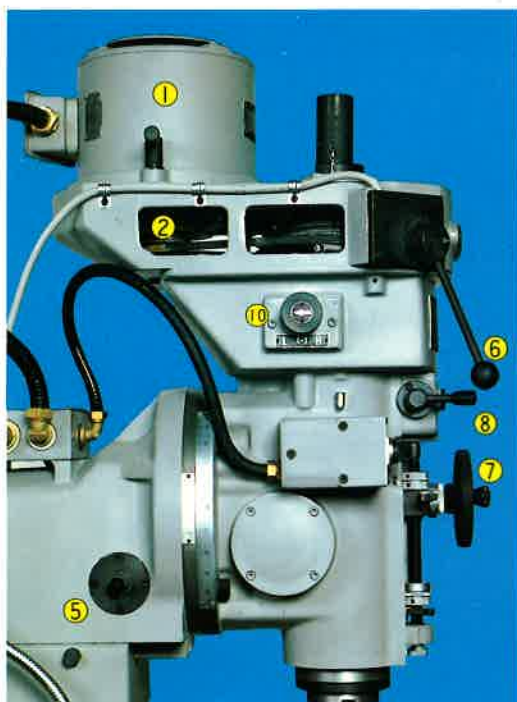
RB-S形タレットフライス盤

本機は、長年にわたる豊富な経験と技術をもとに作りあげた
低速切削から高速精密切削、さらに広範な応用切削のできる多用途
タレットフライス盤で、バーチカルミーリング、アングルミーリング、
ドリリング、ボーリング、ジグボーリング等の作業が1台で可能であり、
治具工具加工、精密金型加工、精密部品加工などに最適です。

主なる特長

1 主軸は合金鋼を使用し、十分な強度をもたせ表面硬化処理を施し軸受は超精密級ベアリングを採用し、定予圧にて歪のでない様にセットされ強固な本体とともに安定した高精度の切削ができます。

2 主軸伝動は電動機・ベルト掛換え、ギヤー変速により70～4,000rpmの16段変速を行なうことができ小径から大径カットまで、各種の切削に適合します。



- ①主電動機
- ②主軸速度変換用プーリ
- ③クイル手動、自動切換ノブ
- ④主軸自動送り量変換ノブ
- ⑤主軸頭左右旋回用駆動軸
- ⑥全停止レバー
- ⑦主軸微動送り用ハンドル
- ⑧クイル自動送り起動レバー
- ⑨ベルト張力調整用レバー
- ⑩高低速切換ノブ
- ⑪極数変換スイッチ
- ⑫クイル手動送り用レバー
- ⑬クイルクランプ用レバー

3 主軸頭は左右に45°旋回することができ角度切削を行なうことができます。またヘッド取付け部はフランジタイプとしボルト4本により確実に固定し、切削剛性の安定化をはかっています。

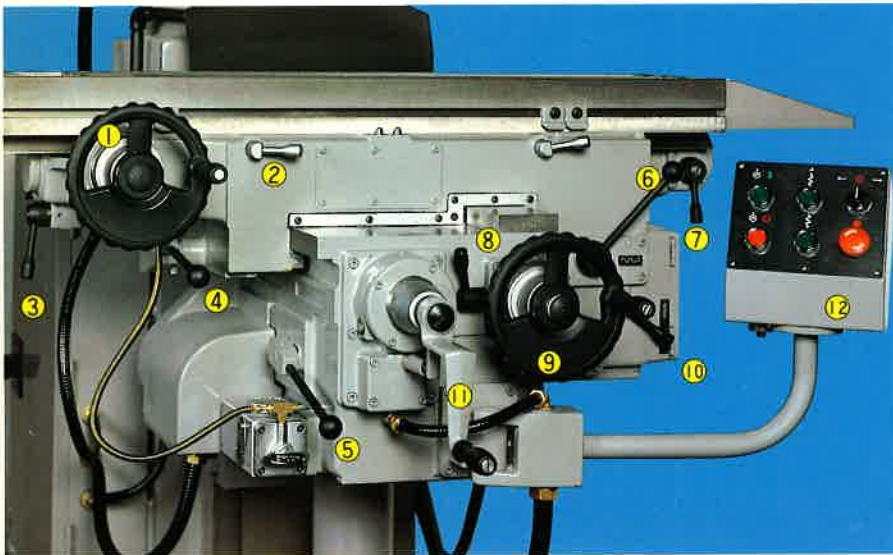
4 主軸頭を保持するラムは前後動 300mmとふところが広く、コラム上の旋回台を中心に左右に旋回するため、広範な切削域をもっています。

5 主軸クイルは3段変速自動送り装置により上方向き、下方向きの自動送りができ、また定位置での自動停止ができるためフライス加工の他、ドリリング、ボーリング加工等の作業に使用できます。





- 6** 主軸を保持するクイルはラックとピニオンにより上下120mm移動し、バックラッシ除去装置により主軸微動送りハンドルを用いて寸法を決める際のバックラッシによる落下を防止しています。またクイルとヘッドの嵌合部を十分長くとり移動時の高精度を保証しています。
- 7** 送りねじは各軸共精密ボールねじを採用し、バックラッシがなく、送りもスムーズで切削加工物の精度向上とともに操作も軽快に行えます。
- 8** 各ハンドル、スイッチ類は作業者の手元に集中しており精密複雑な作業に適しています。またクイルの送りハンドルをヘッド右側につけ操作性の向上を計っています。



- ①左右用ハンドル
- ②左右クランプレバー
- ③左右送りブレーキ用レバー
- ④前後クランプレバー
- ⑤上下送り手動、自動切換レバー
- ⑥左右早送り用レバー
- ⑦左右送り手動、自動切換レバー
- ⑧前後送りブレーキ用レバー
- ⑨前後用ハンドル
- ⑩左右送り高低速切換レバー
- ⑪上下用ハンドル
- ⑫スイッチボックス

- 9** 精密な位置決め作業、中ぐり作業を必要とする場合、主軸クイル自動送り装置及び特別付属品のデジタル式位置読取装置により治具中ぐりフライス盤として使用できます。

RB-S

本機は高速精密切削、広範な応用切削のできるRB形タレットフライス盤の姉妹機として開発、主軸端からテーブル上面までの距離147～537mmとふところを広くし、又主軸回転速度も550～8,000rpm (12段変速) の高速ヘッドを取付けた機械で軽合金加工や小径工具による加工に最適です。



機械本体主要仕様

	R B 形	R B - S 形
テーブル最大移動距離(左右×前後×上下)	600×285×390mm	
テーブル作業面寸法 (長さ×巾)	1,100×260mm	
テーブルT溝 (数×巾×間隔)	3×16×60mm	
送り変換数	12段	
送り速度 (左右)	50Hz : 17~500mm/min	60Hz : 20~600mm/min
早送り速度 (左右)	50Hz : 2,500mm/min	60Hz : 3,000mm/min
(上下)	50Hz : 900mm/min	60Hz : 1,100mm/min
主軸端寸法	JIS NO.40	
主軸回転速度	(16段) 70・100・140・180・200・270・ 350・500・550・750・1,000・1,300・ 1,500・2,000・2,600・4,000 rpm	(12段) 550・700・900・ 1,100・1,400・1,800・2,500・3,150・ 4,000・5,000・6,300・8,000 rpm
クイル送り速度	0.04・0.08・0.16mm/rev	
クイル移動距離	120 mm	80 mm
主軸端からテーブル上面までの距離	110~500 mm	147~537 mm
主軸中心からコラム前面までの距離	95~520 mm	90~515 mm
主軸頭旋回角度	45°	
主軸用電動機	2P/4P 2KW/1KW	
送り用電動機 (左右・上下)	0.4KW	
冷却油用電動機	60W	
所要面積 (間口×奥行×高さ)	2,144×1,810×2,144mm	2,144×1,810×2,006mm
重 量	1,850kgf	

標準付属品

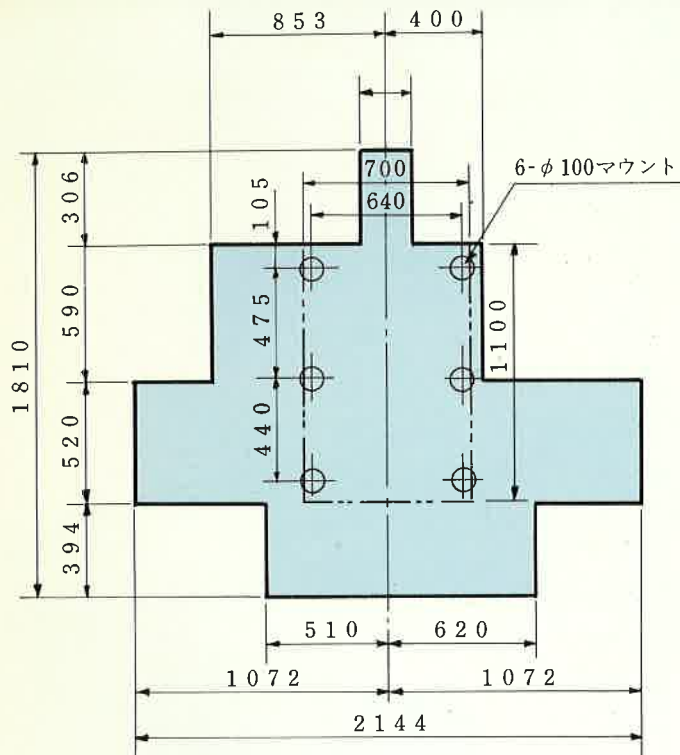


- ドローイング
ボルト……一本
- 本体操作工具
……一式
- クランク
ハンドル

特別付属品

- マシンバイス………プレッ
………スイベル付
- 万能割出台 (手動)
- 円テーブル (手動)
- デジタル位置表示装置
- 芯出顕微鏡
- オイルパン
- 照 明 灯

フロアスペース図



主要寸法図

