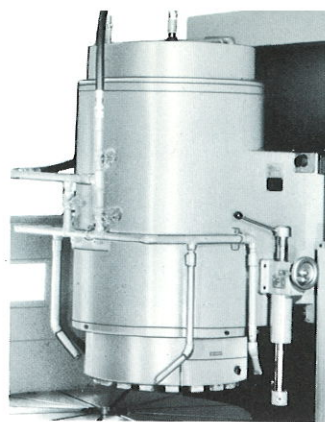
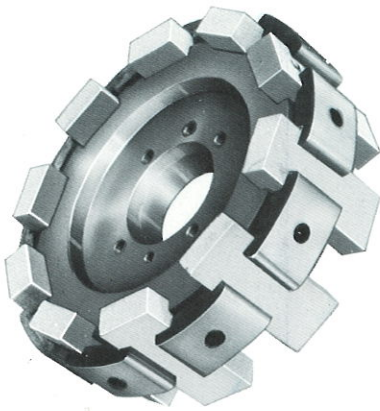


砥石フランチ

市川型セグメント砥石を取付ける砥石フランチは材質にアルミ合金を使用して電磁気の移りを防ぎ、角型セグメント砥石を外周より砥石押えに依りセットいたします。砥石フランチのスピンドル取付けはスピンドル下部のフランチ取付け部にインロー合せてボルト4本により締結します。尚、アダプター使用により、ダイヤモンドホイール及びカップ形砥石の使用も可能です。



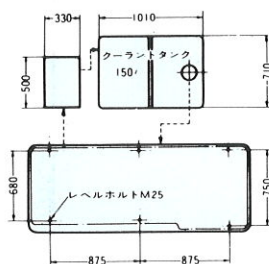
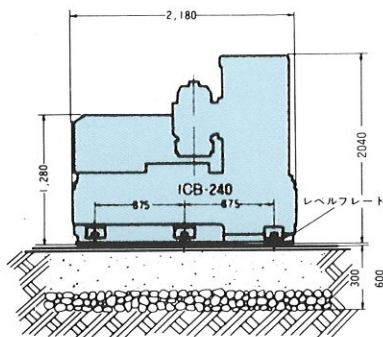
砥石軸は昇降にボールネジを使用しコラム全体でうけているので高精度の仕上げが保証されています。



平面研削盤(立軸円テーブル型)仕様書

ICB-240

研削物の着脱を容易にするテーブル移動型



型 式	ICB-240型
能力・容量	
カバー内の張り	800mm
電磁チャックの直径	610mm
チャック上面から砥石下面までの距離	270mm
テーブル	
回転速度(無段)	2.5~27r.p.m.
移動量	270mm
砥石軸	
砥石軸の大きさ(セグメント)	350mm
砥石の寸法(巾×厚×長×取付数)	50×25×120×12ヶ
回転速度	970r.p.m.(50Hz) 1160r.p.m.(60Hz)
砥石軸	
上下移動量	300mm
ハンドル1回転毎の送り量	0.2mm
ハンドル1目盛毎の送り量	0.002mm
自動切込量(テーブル1回転毎)	0.002~0.038mm
早送速度(50Hz)	330mm/min
電動機	
砥石軸用	11kw6p(50/60Hz)
テーブル回転用	0.75kw
テーブル移動用	0.4kw
砥石頭早送り用	0.4kw
切削・水ポンプ用	0.18kw
自動切込用	
機械の高さ	2040mm
所要床面積	2350×2050mm
正味重量	約4t

本仕様・型式は予告なく変更することがあります。