

2 仕 様

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

①機械仕様

切 断 能 力	1 本 切 り	丸材：φ330 角材：330×330mm
	束 ね 切 り	150～250(幅)×25～160(高さ)mm
電 動 機	鋸 刃	3.7kW×4P×200V 50/60Hz
	油 圧	1.5kW×4P×200V 50/60Hz
	切 削 油	0.18kW×2P×200V 50/60Hz
	ワイヤブラシ	0.06kW×4P×200V 50/60Hz
操 作 回 路 電 圧		AC 100V DC 24V
環 境	電 源 電 圧	AC 200/220V±10% 50/60Hz
	温 度	作動時：0～45℃ 非作動時：-5～+50℃
	湿 度	作動時：30～90% 非作動時：10～95%(結露のないこと)
鋸 刃	寸 法	32(幅)×1.066(厚さ)×4115(長さ)mm
	速 度	15～120m/min(50/60Hz) インバーター変速 ※注意：1
	テ ン シ ョ ン	油圧式(鋸刃破断・スリップ検出機能付き)
バ イ ス	形 式	割りバイス
	シリンダー	油圧式・全ストローク(0クランプ可能)
	材料無し検出幅	検出可能最小材料幅 30mm ※注意：2
切 削 油	タンク容量	64ℓ
	ポンプ型式	セントリフューガル
油 圧	タンク容量	36ℓ
	ポンプ吐出量	26ℓ/min(60Hz) 22ℓ/min(50Hz)
	設 定 圧 力	35kg/cm ²
鋸 刃 制 御	上 昇	自動上昇
	上昇高さ設定	クイックアプローチによる自動設定
	切り込み制御	油圧式 圧力・流量制御弁
送 材	型 式	油圧シャトルタイプ(待機位置選択可能)
	残 材 長 さ	1本切り：50mm(つかみ代を10mmとした場合)
		束ね切り：180mm(つかみ代を10mmとした場合)
切れ曲がり検出 (特別付属品)	表 示	メーター式アナログ表示 0～±8mm
	切れ曲がり許容量	+/-両方向・可変(設定値を超えたとき自動停止)
切 り 粉 処 理		油圧自動スクリュータイプ・チップコンベア
テ ー ブ ル 高 さ		700mm
許 容 積 載 重 量		2000kg(機械本体)
機 械 寸 法		2076(幅)×2339(奥行き)×2011(高さ)mm
機 械 重 量		1600kg

注意：1. 機械の周辺でラジオなどを使用すると、インバーターによる雑音が入ることがあります。

インバーターによる雑音を少なくしたいときは、弊社担当サービス員までご連絡ください。雑音低減処理(オプション)を行います。

2. 材料無し検出幅を30mm未満にしたいときは、弊社担当サービス員までご連絡ください。