

機械仕様

標準仕様

形 式		単位	406V	408V	408VG	508VG	610VG
テーブル作業面積		mm	900×410	1,100×410		1,100×500	1,400×600
移 動 距 離	X 軸	mm	560	800		800	1,000
	Y 軸	mm	410			500	600
	Z 軸	mm	460×110 (ATCストローク)			550	
主 軸 端 寸 法		NT	40			50	
主 軸 回 転 数		rpm	100～6,000		25～5,000	25～3,500	
主軸回転変換方式			S4桁回転数直接指令 (1rpm毎)			S4桁回転数直接指令 (1rpm毎)	
早送り速度 (X、Y、Z軸)		mm/min	15,000			15,000	
切削送り速度(X、Y、Z軸)		mm/min	1～5,000			1～5,000	
テーブル上面より主軸端面まで		mm	150～610+110(ATCストローク)			200～750	
主軸中心よりコラム前面まで		mm	555			730	
ATC装置	工具シャング形状		MAS規格403-BT40形			MAS規格403-BT50形	
	工具本数	本	16			24	
	選択方式		ランダム近回り (番地固定方式)			ランダム近回り(番地固定方式)	
	工具最大寸法	mm	外径120, 長さ300			外径150, 長さ350	
	工具最大重量	kg	8			15	
	純工具交換時間	秒	約 5			約4.5	
主軸用電動機		kW	AC5.5(30分定格)		AC7.5(30分)	AC7.5(30分)	AC11(30分)
工具冷却水用電動機		W	180			180	
テーブル最大積載重量		kg	300			800	1,000
製 品 重 量		kg	約4,000	約4,500		約6,500	約7,500
電 源			200/220V±10%, 50/60HZ±1HZ, 3φ			200/220V±10% 50/60HZ±1HZ	
電 源 容 量			14kW 48A (17kVA)		16kW 55A(19.5kVA)	17kW 71A(25kVA)	17.5kW 75A(26kVA)
エ ア 源	圧力	kg/cm ²	4～5			4～5	
	流量	ℓ/min	160			300	
機 械 高 さ		mm	2,355			2,570	
据付面積(巾×奥行)		mm	2,200×2,490	2,875×2,490		3,000×3,050	3,400×3,160

標準付属品・機能

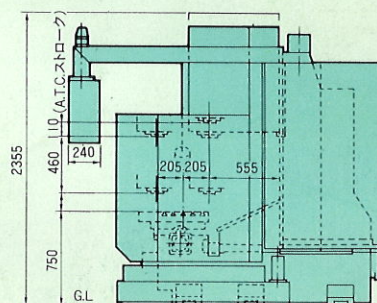
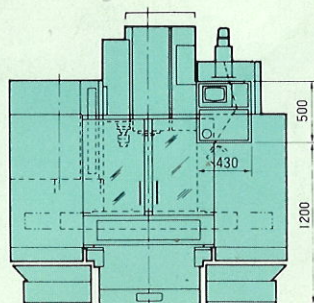
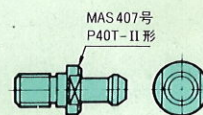
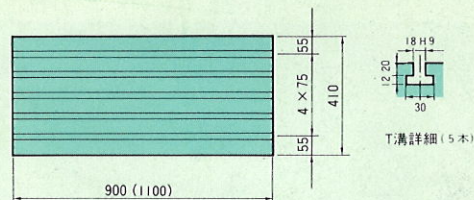
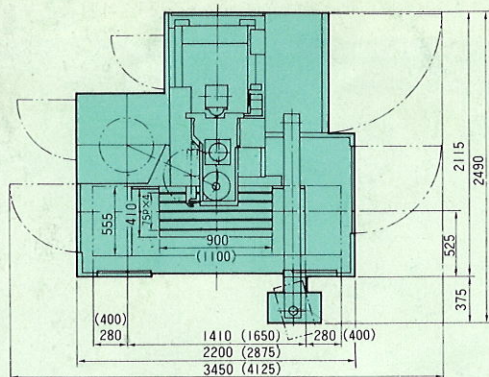
- 据付部品 (レベリングボルト、レベリングシート)
- 分解、操作工具 (スパナ、レンチ類)
- 照明灯 (白熱灯 60W×1個)
- 切削油装置
- スブラッシュガード
- 全電源断機能
- M機能
 - M00: プログラムストップ
 - M01: オプショナルストップ
 - M02: NCリセット (作業完了)
 - M03: 主軸正転
 - M04: 主軸逆転
 - M05: 主軸停止
 - M06: 工具交換
 - M08: クーラント ON
 - M09: クーラント OFF
 - M12: 全電源断
 - M19: オリエンテーション
 - M30: リセット&リワインド
 - M98: サブプログラム
 - M99: エンド・オブ・サブ・プロ

特別付属品・機能

- APC装置
- 付加軸円テーブル
- スケールフィードバック装置 (3軸)
- 熱変位補正装置 (Y軸)
- ミストクーラント装置
- ブルスタッド
- ツールプリセット
- 自動計測装置
- 自動工具長測定装置
- 稼動積算計
- 主軸10,000rpm仕様
- M命令割出し円テーブル
- M命令割出し台
- 加工完了パトライト
- 加工完了ブザー
- エアブロー装置
- M命令増設 (10組)
- オイルホールドリル取付
- オイルパン (機械の下に敷く)
- ATCマガジン本数増設
- 半自動工具長測定機能
- 半自動角度修正機能
- 半自動芯出し機能
- カッタ折れ検出装置
- 工具寿命管理機能
- 主軸適応制御
- 自動慣らし運転機能
- エアコンプレッサ
- 手動ハンドル3軸装置

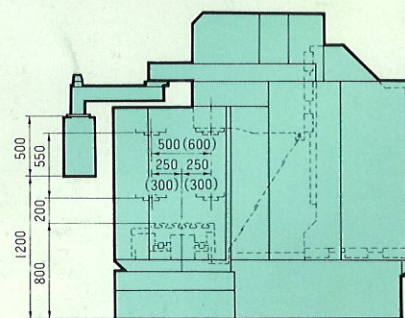
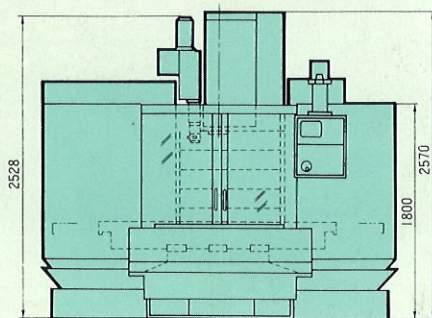
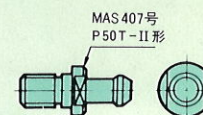
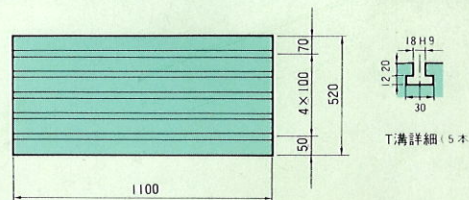
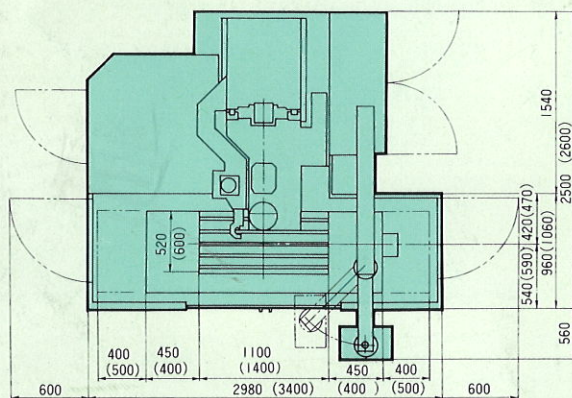
寸法図・配置図

406V
408V
408VG



(注) () 内寸法は408V・408VG

508VG
610VG



(注) () 内寸法は610VG

本カタログの内容は不断の研究、開発により予告なく変更することがあります。予めご了承下さい。

日立精工株式会社

本社・工場 〒243-04 神奈川県海老名市上今泉2100番地

☎厚 木 (0462)31-7111(大代)
FAX (0462)32-8984

東京営業所 〒101 東京都千代田区神田小川町2丁目1番地(檜ビル)

☎東 京 (03)294-7711(大代)

大阪営業所 〒565 豊中市上新田4丁目6番10号(丸山ビル)

☎大 阪 (06)835-1071(代)

名古屋営業所 〒460 名古屋市中区栄4丁目6番15号(日産生命館)

☎名古屋 (052)262-0621(大代)

九州営業所 〒812 福岡市博多区東光1丁目3番10号(福岡ホリヤビル)

☎福 岡 (092)475-0717(代)

北陸事務所 〒930 富山市総曲輪2丁目1番3号(富山商工会議所ビル)

☎富 山 (0764)21-9366(代)

高崎事務所 〒370 高崎市双葉町11番11号(平和ビル)

☎高 崎 (0273)27-7472(代)

新潟駐在所 〒950 新潟市東大通1丁目4番1号(マルタケビル)

☎新 潟 (025)247-1755(代)

仙台駐在所 〒980 仙台市一番町2丁目4番1号(興和ビル)

☎仙 台 (022)267-1506(代)

●サービス業務は下記で取扱っています。

日立精工エンジニアリング株式会社

☎厚 木 (0462)31-7111 ☎大 阪 (06)835-0581 ☎名古屋 (052)262-0621
☎厚 木 (0462)31-7555(直通) ☎福 岡 (092)712-6778

NM-029A

Printed in Japan 2-9-(D)