

汎用・EG フライス盤

VS/US/HS



BED TYPE MILLING MACHINE
EG & LH

Takeda
Machine & Tool



VS 立型
vertical

H 型
horizontal

2 番・3 番・5 番のサイズバリエーション

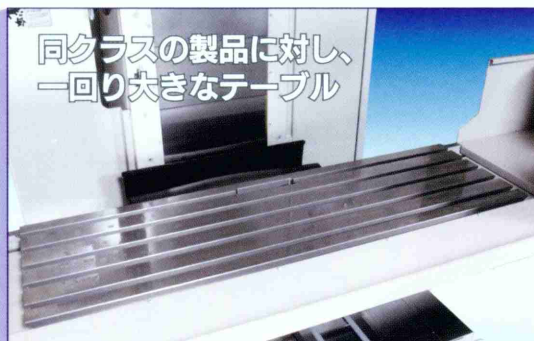
ワイドなフトコロ



High と Low の
2 段ギヤ切替
複雑な変速設定は
不要



同クラスの製品に対し、
一回り大きなテーブル



キサゲから導き出される
ギヤから生み出される
汎用と NC フライスの
多種少量品に対応でき
EG 仕様は熟練者の技能
「円弧」を誰でも NC プ
に行うことが可能。
量産品には NC 仕様で

EG フラ
E
EASY GU



US 横
horizontal 型



US 万
universal 能型

ーション。ワンクラス上の加工範囲。

る確かな機械性能。
る高い切削能力。
の機能を兼備し、
きる柔軟性。
能に頼っていた「斜め」・
プログラムを用いず簡単
NC フライスに変身。



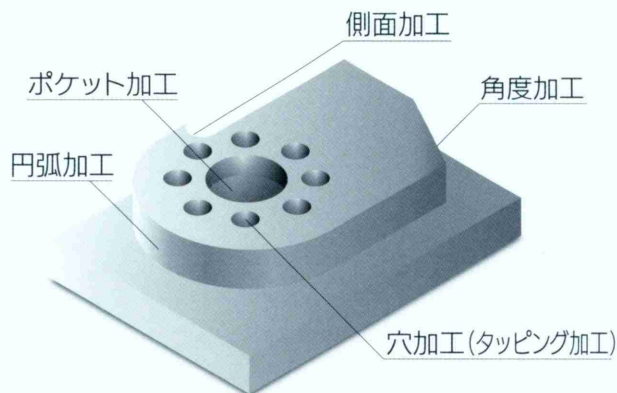
ライス盤
GUIDANCE



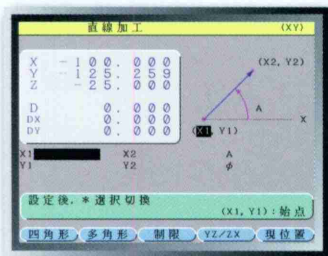
EASY GUIDANCE

EG での一品加工が断然早い！

NC プログラムを使用することなく円弧や角度加工を行えます。



角度加工



円弧加工



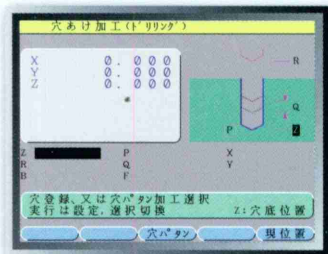
ポケット加工



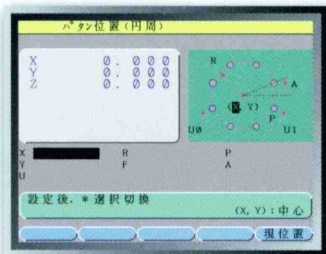
側面加工



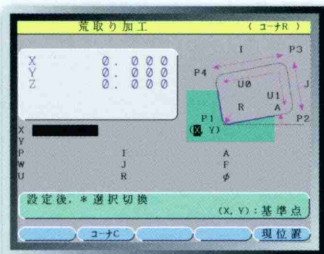
穴あけ加工 (ドリリング・タッピング)



※タッピングは VS-EG のみ可

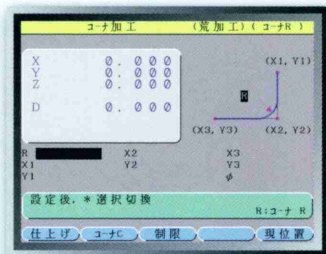


荒取り加工



荒取りを効率よく行うことが可能。

コーナー加工



コーナー部に R 加工または C 面加工を行うことが可能。

平面加工



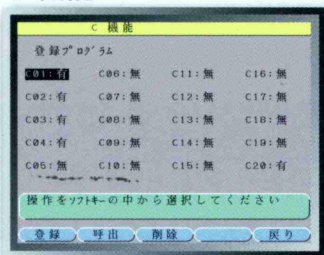
XY 平面加工を自動的に行うことが可能。

芯出し



X・Y 軸の加工原点を、半自動操作にて行うことが可能。

C 機能



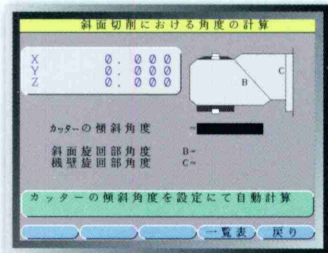
マニュアルまたは EG 操作で行った一連の加工を 20 個記録し、プレイバックすることが可能。

切削条件自動計算



ワークの材質や工具の種類等を入力することにより切削条件 (主軸回転数・送り速度) の自動計算が可能。

斜面切削角度自動計算 (US のみ)



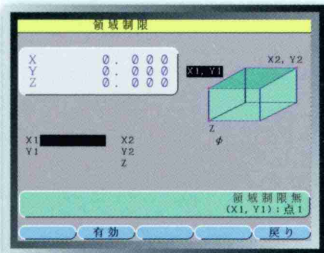
カッターの傾斜角度を入力するとヘッド旋回部を何度回転すればよいかわかることが可能。

斜面切削角度関係表 (US のみ)



1~90 度までの正数の傾斜角度の一覧を表示することが可能。

領域制限

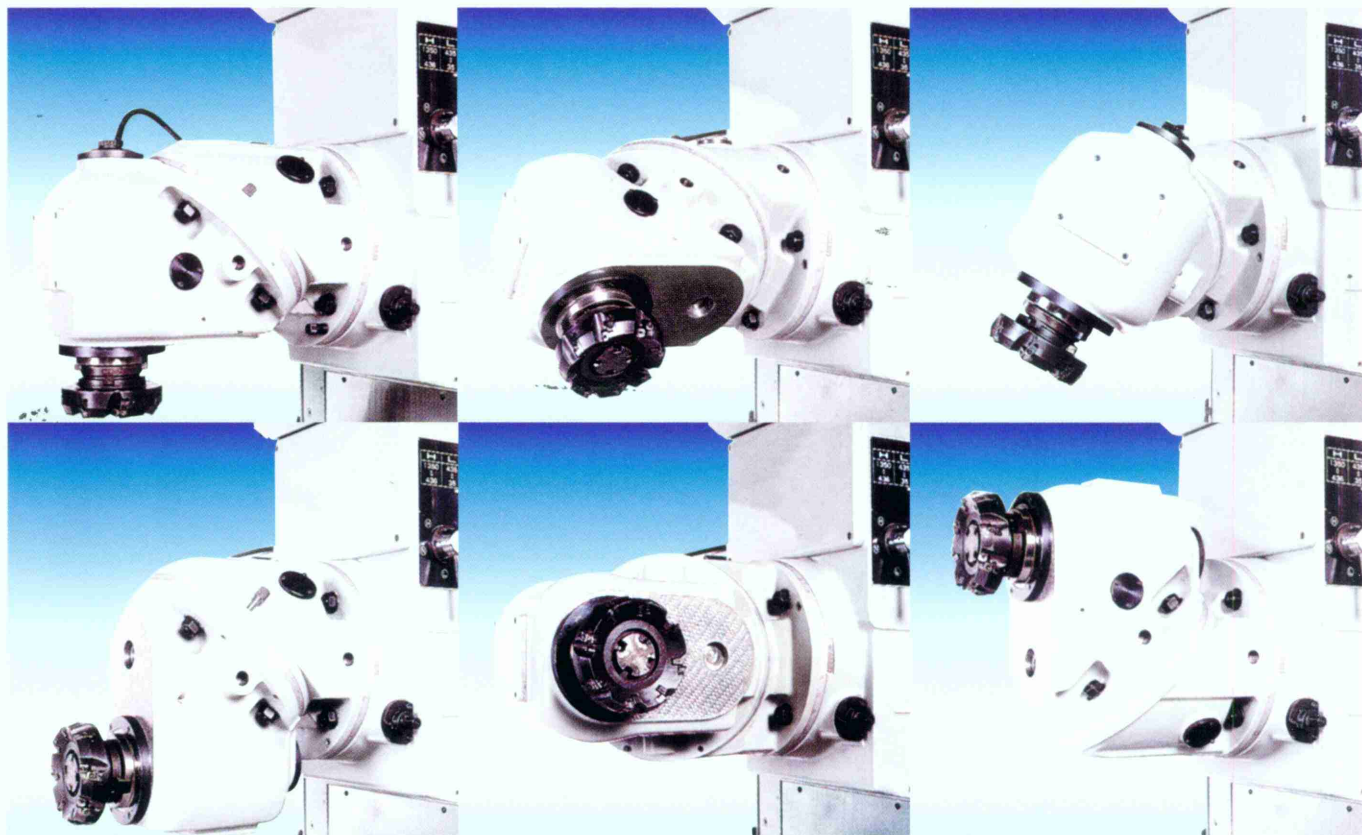


移動可能範囲を設定することにより、不要なワークの切り込み過ぎを防ぐことが可能。

UNIVERSAL HEAD

立型・横型はもちろんあらゆる角度での加工も可能なユニバーサルヘッド

二重旋回式ユニバーサルヘッドの旋回角度の組み合わせであらゆる角度を設定でき、様々な作業に威力を発揮します。

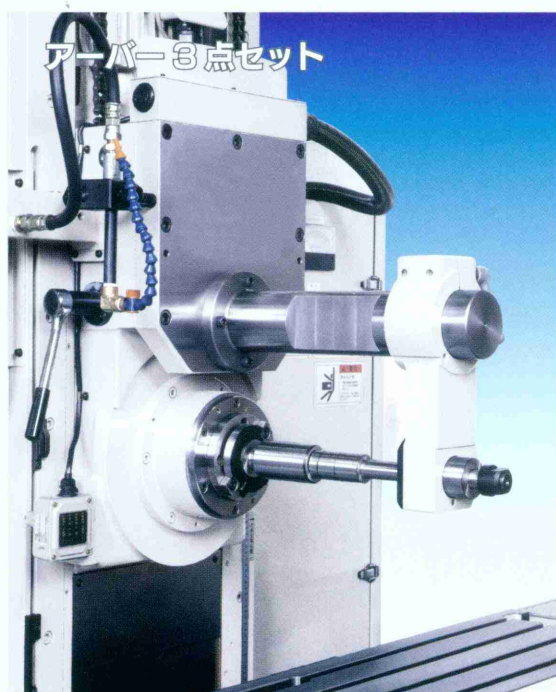


平面切替機能 (US-EG のみ)

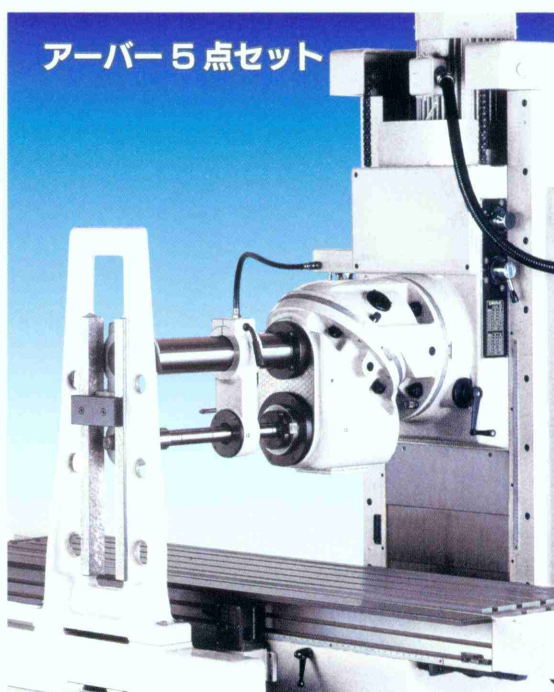
平面切替機能を切り替えることにより、XY 平面と ZX 平面を切り換えることができます。ヘッドが横型の状態でも立型のように円弧加工や角度加工などを行うことができます。

加工の幅を広げるアーバーオプション

サイドカッターによる溝切りが行えます。3 点セットとアーバーブレスを含めた 5 点セットの 2 タイプがあります。



アーバー3点セット



アーバー5点セット

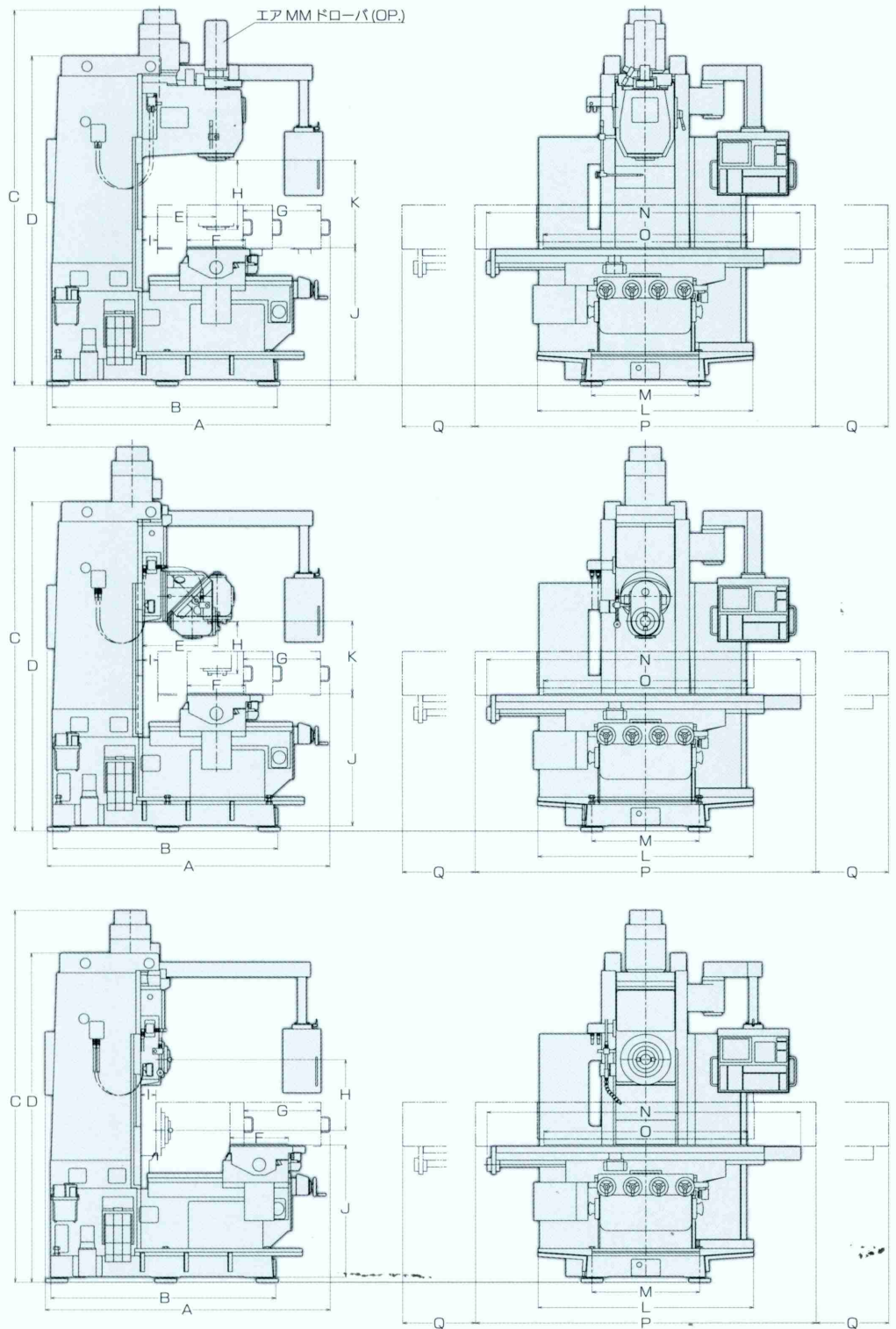


EGフライス盤
仕様 / Spec.

VS
vertical

US
universal

HS
horizontal



*	RT-VS2N-EG	RT-US2N-EG	RT-HS2N-EG	RT-VS3N-EG	RT-US3N-EG	RT-HS3N-EG	RT-VS5N-EG	RT-US5N-EG	RT-HS5N-EG
A	1839	1839	1839	1955	1955	1955	2243	2243	2243
B	1418	1418	1418	1538	1538	1538	1778	1778	1778
C	2390	2500	2460	2558	2626	2538	2826	2918	2918
D	2101	2139	2139	2251	2251	2251	2446	2446	2446
E	450	450	194	505	510	198	600	600	210
F	320	320	320	400	400	400	450	450	450
G	420	420	420	505	505	505	600	600	600
H	450	400	450	520	480	480	600	560	560
I	118	118	118	105	105	105	105	105	105
J	900	900	900	903	903	903	980	980	980
K	490	410	540	600	490	580	700	570	770
L	1380	1380	1380	1480	1480	1480	1680	1680	1680
M	640	640	640	740	740	740	970	970	970
N	1875	1875	1875	2155	2155	2155	3200	3200	3200
O	1200	1200	1200	1400	1400	1400	1800	1800	1800
P	2040	2040	2040	2340	2340	2340	2940	2940	2940
Q	425	425	425	500	500	500	700	700	700

仕 様 Specifications		RT- VS2N-EG	RT- US2N-EG	RT- HS2N-EG	RT- VS3N-EG	RT- US3N-EG	RT- HS3N-EG	RT- VS5N-EG	RT- US5N-EG	RT- HS5N-EG
本 体 Travel & table	テーブルサイズ Table size	1200 × 320mm			1400 × 400mm			1800 × 450mm		
	T 溝 Table T-slot	18mm ^{H8} × 4			18mm ^{H8} × 5			20mm ^{H8} × 5		
	テーブル上積載能力 Table loading capacity	300kg			500kg			800kg		
	テーブルの左右移動量 X 軸 Max. longitudinal travel (X-axis)	850mm			1000mm			1400mm		
	テーブルの前後移動量 Y 軸 Max. cross travel (Y-axis)	420mm			505mm			600mm		
	主軸頭の上下移動量 Z 軸 Max. vertical travel (Z-axis)	450mm	400mm	450mm	520mm	480mm	480mm	600mm	560mm	560mm
	主軸端とテーブル上面との距離 (立型) Spindle nose to table (Vertical)	40~490mm	5~405mm		80~600mm	10~490mm		100~700mm	10~570mm	
	主軸の中心からコラムまでの距離 (立型) Spindle center to column (Vertical)	450mm			505mm	510mm		600mm	600mm	
	主軸の中心とテーブル上面との距離 (横型) Spindle center to table (Horizontal)		10~410mm	90~540mm		15~495mm	100~580mm		20~580mm	210~770mm
	主軸端からコラムまでの距離 (横型) Spindle nose to column (Horizontal)		455mm	194mm		515mm	198mm		610mm	210mm
送り速度 Feed speed	早送り速度 X / Y 軸 Rapid feed speed (X/Y-axes)	6m/min			6m/min			6m/min		
	早送り速度 Z 軸 Rapid feed speed (Z-axis)	2.5m/min			2.5m/min			2.5m/min		
	切削送り速度 (自動 X/Y 軸) Cutting feed speed (X/Y-axes auto)	1~3000mm/min			1~3000mm/min			1~3000mm/min		
	切削送り速度 (自動 Z 軸) Cutting feed speed (Z-axis auto)	1~2500mm/min			1~2500mm/min			1~2500mm/min		
	切削送り速度 (手動) Cutting feed speed (manual)	1~1500mm/min			1~1500mm/min			1~1500mm/min		
	ハンドル送り Handle feed	0.1mm, 1mm, 5mm / 1 回転 rev			0.1mm, 1mm, 5mm / 1 回転 rev			0.1mm, 1mm, 5mm / 1 回転 rev		
主 軸 Spindle	主軸端 Spindle taper	JIS No.50			JIS No.50			JIS No.50		
	主軸回転速度変換数 Spindle speed change shift	高低速 2 段 (手動) High and low gear (manual)			高低速 2 段 (手動) High and low gear (manual)			高低速 2 段 (手動) High and low gear (manual)		
	主軸回転速度 Spindle speed	35~2000min ⁻¹	35~1350min ⁻¹	50~1870min ⁻¹	35~2000min ⁻¹	35~1350min ⁻¹	50~1870min ⁻¹	35~2000min ⁻¹	35~1350min ⁻¹	50~1870min ⁻¹
	ツール引きネジサイズ Drawing bolt size	1"-8 山 UNC 1"-8 thread UNC			1"-8 山 UNC 1"-8 thread UNC			1"-8 山 UNC 1"-8 thread UNC		
電動機 Motor	主軸 (インバーターモータ) Spindle motor (inverter)	5.5kW×4P			7.5kW×4P			11kW×4P		
	送りモータ X/Y 軸 Feed motor X/Y-axes	1.2kW			1.2kW			1.8kW		
	送りモータ Z 軸 Feed motor Z-axis	1.8kW			1.8kW			3.0kW		
各種容量 Energy capacity	クーラントタンク Coolant tank	15L			22L			28L		
	電源容量 Power supply	17KVA			22KVA			27KVA		
その他 Others	機械総質量 Machine weight	3900kg	3700kg	3500kg	5000kg	4800kg	4600kg	7000kg	6800kg	6600kg
	据付所要面積 幅 × 奥行 × 高さ Required space W × L × H	2890×1840×2500mm			3340×1920×2600mm			4340×2160×2950mm		

標準付属品 Standard accessories	テーブル正面スプラッシュガード Splash cover on the table	主軸ロック装置 Spindle lock function	一方向位置決め機能 Single direction positioning	C 機能 登録プログラム数 20 個 Registerable teaching program - 20items
	切削油装置 Coolant system	レベルリングボルト & 敷板 Leveling bolt & plate	円弧長穴加工 Circular elongated hole	芯出し機能 機能選択数 3 種類 Centering function - 3 patterns
	潤滑油自動供給装置 Auto lubrication system	工具一式 Handy tool	ドローイングボルト (インチまたはミリネジ) Draw bolt (Inch or mm)	
	主軸負荷計 Spindle load meter	簡易対話入力 (加工ガイダンス) 機能 Easy guidance input system	加工工程表示機能 教示動作 + 多機能選択 Machining process display Teaching movement & multifunction selection	

特別付属品 Optional accessories	チップエアブロー装置 (NC 連動方式) Chip air blower (interlocked with NC)	照明装置 Work light	NC 仕様 NC system	自動工具着脱装置 (エア式) [VS のみ] MM power drawbar (air-type) [VS only]
	オイルミスト装置 (NC 連動方式) Oil mist system (interlocked with NC)	ハイコラム仕様 High column system	各種 NC オプション (NC 仕様時のみ) NC option (for NC spec. only)	ワイドテーブル [5N のみ] Wide table [5N only]
	シグナルライト 1 段、2 段、3 段 Signal light 1step, 2step, 3step	Z 軸ストローク延長 Extend Z-axis travel	自動電源遮断装置 (NC 仕様時のみ) Auto power-off system (for NC spec. only)	主軸出力アップ [2N & 3N のみ] Extend spindle motor [2N & 3N only]
	ミーリングサポート (A セット) ミーリングアーバー・オーバーク・アーバーサポート 3 点セット ※US 及び HS タイプのみ Milling support (A-type) Milling arbor / Over arm / arbor support [3 parts]			指定色 Specified machine color
	ミーリングサポート (B セット) ミーリングアーバー・オーバーク・アーバーサポート・アーバープレス・アーバーベース 5 点セット ※US 及び HS タイプのみ Milling support (B-type) Milling arbor / Over arm / arbor support / Arbor brace / Arbor base [5 parts]			



V S 立
ertical 型

H

2 番・3 番・5 番のサイズバリエー

キサゲから導き出される確かな機械性能とギヤから生み出される高い切



ワイドなフトコロ

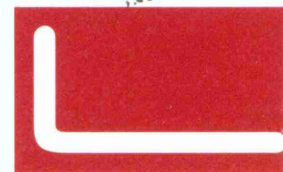


High と Low の
2 段ギヤ切替
複雑な変速設定は
不要



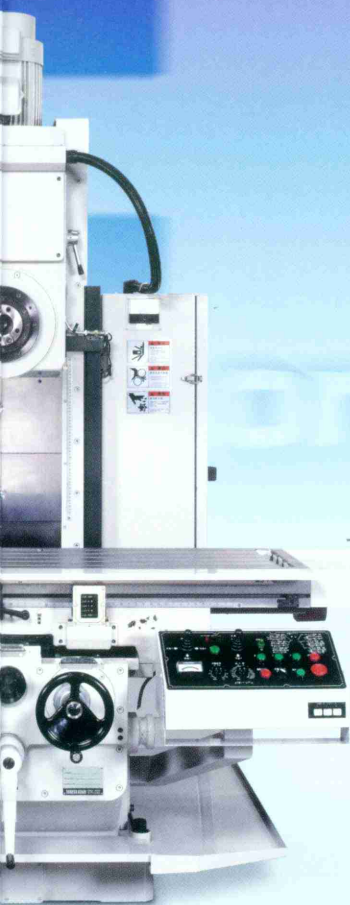
同クラスの製品に対し、
一回り大きなテーブル

汎用フラ



操作盤





US 横型
horizontal

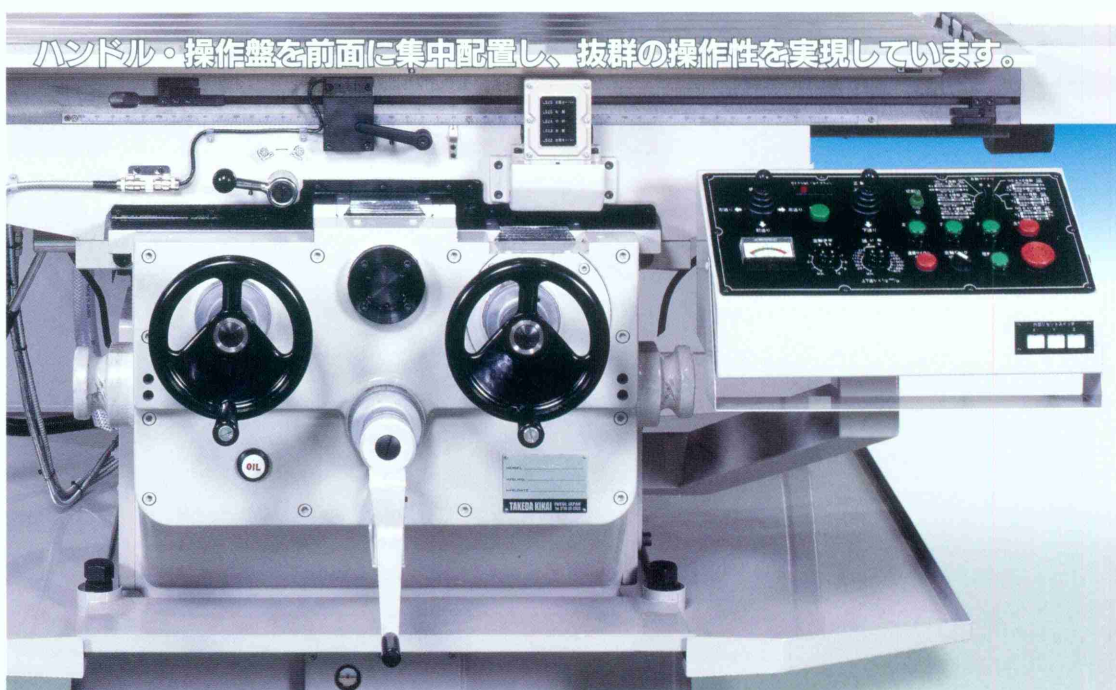
US 万能型
universal

シジョン。ワンクラス上の加工範囲。

削能力。職人の技、多種少量品に対応できる柔軟性。

ライス盤
H

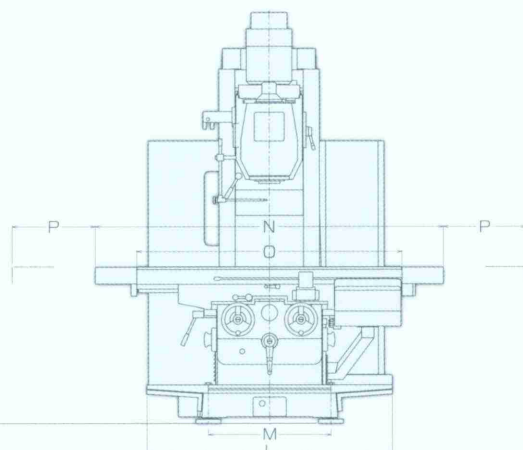
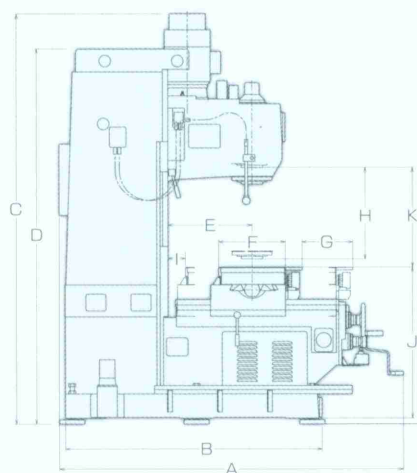
ハンドル・操作盤を前面に集中配置し、抜群の操作性を実現しています。



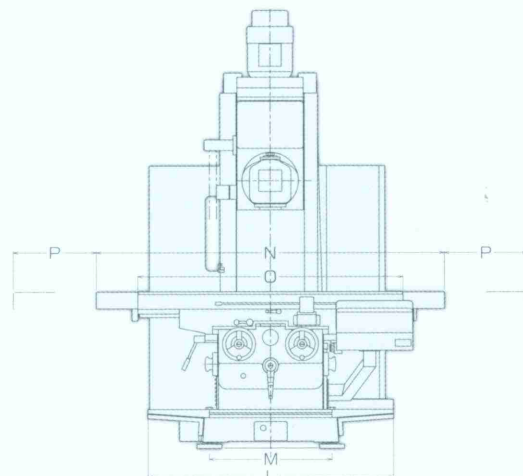
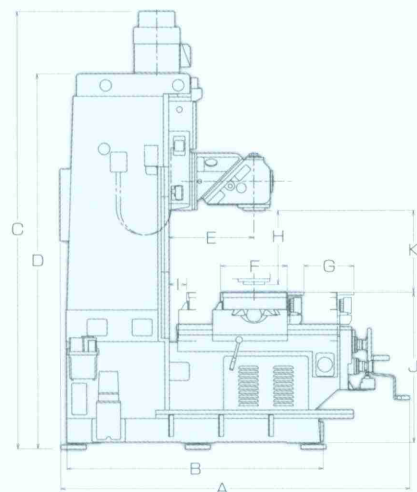


汎用フライス盤
仕 様 / Spec.

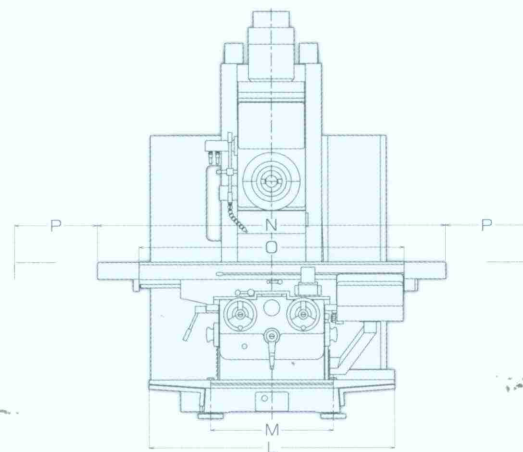
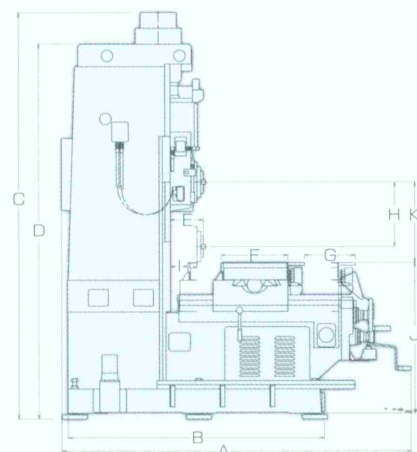
VS
vertical



US
universal

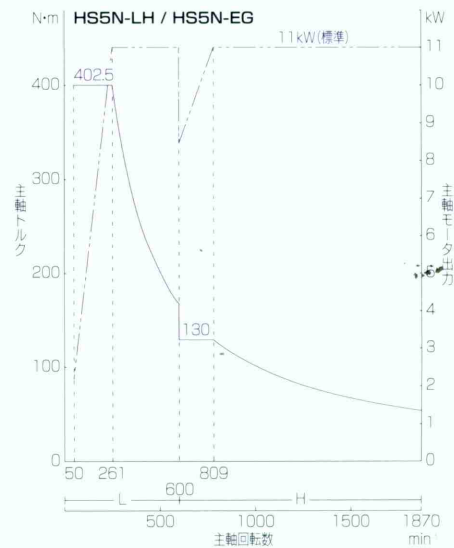
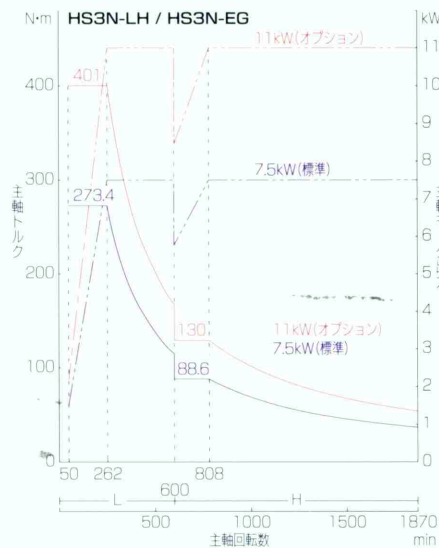
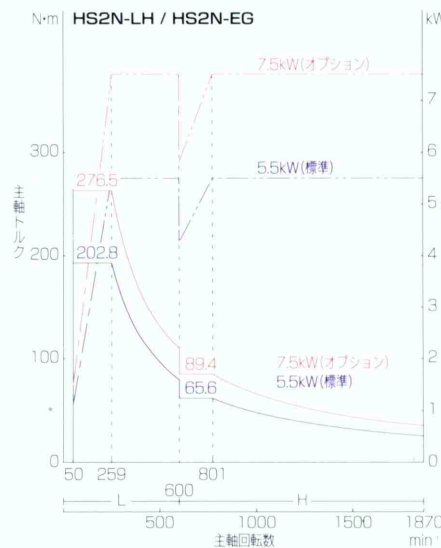
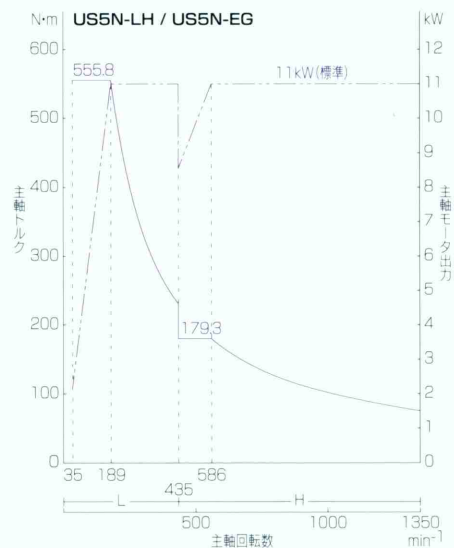
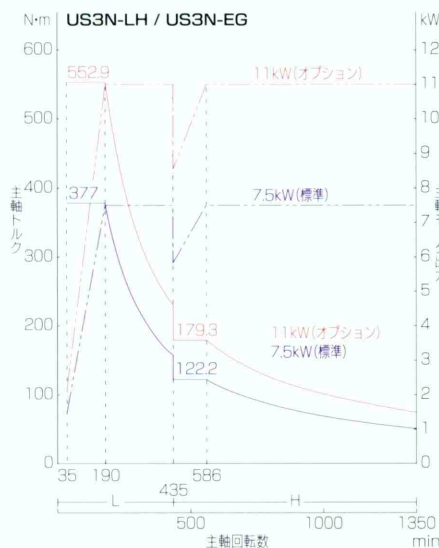
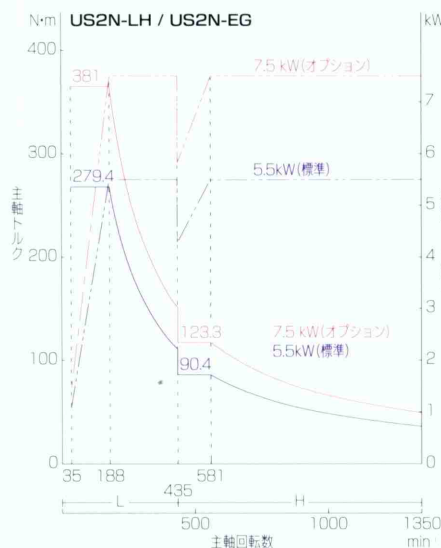
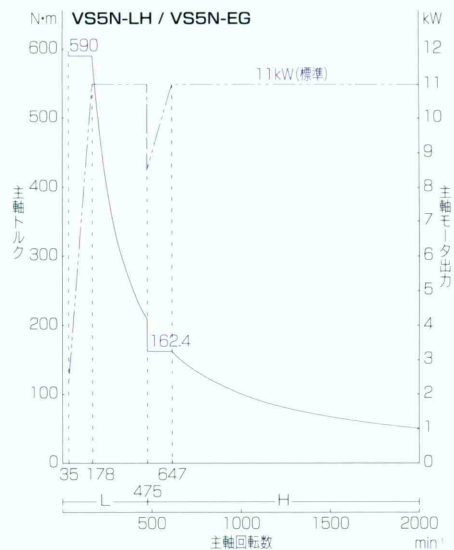
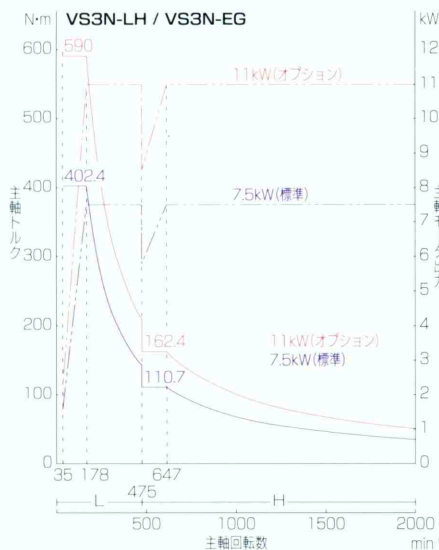
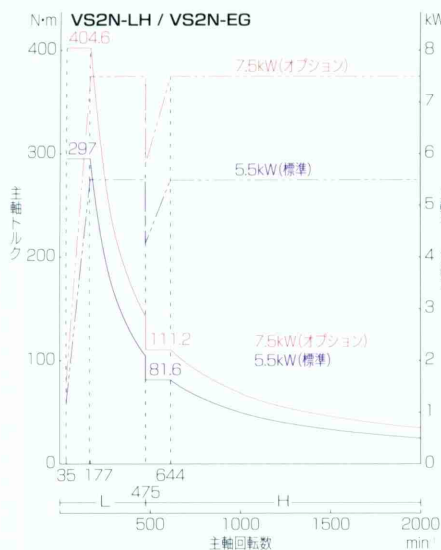


HS
horizontal



	TK-VS2N-LH	TK-US2N-LH	TK-HS2N-LH	TK-VS3N-LH	TK-US3N-LH	TK-HS3N-LH	TK-VS5N-LH	TK-US5N-LH	TK-HS5N-LH
A	1987	1987	1987	2095	2095	2095	2396	2396	2396
B	1418	1418	1418	1538	1538	1538	1778	1778	1778
C	2390	2500	2350	2558	2626	2440	2831	2930	2780
D	2139	2139	2139	2251	2251	2251	2446	2446	2446
E	450	450	189	505	510	198	600	600	210
F	320	320	320	400	400	400	450	450	450
G	420	420	420	505	505	505	600	600	600
H	450	400	400	550	480	450	680	580	550
I	118	118	118	105	105	105	105	105	105
J	900	900	900	903	903	903	980	980	980
K	490	410	430	600	490	480	715	590	640
L	1380	1380	1380	1480	1480	1480	1680	1680	1680
M	640	640	640	740	740	740	970	970	970
N	1800	1800	1800	2100	2100	2100	2950	2950	2950
O	1350	1350	1350	1600	1600	1600	2000	2000	2000
P	425	425	425	500	500	500	700	700	700

特別付属品 Optional accessories	チップエアブロー装置 Chip air blower	照明装置 Work light	デジタル測長器 Digital scale	ペンダント型操作盤 (2N・3N) Pendant type operation panel (2N・3N)
	オイルミスト装置 Oil mist system	ハイコラム仕様 High column spec.	テーブル延長 200mm Long table +200mm	特殊自動サイクル Custom automatic cycle
	前面ゴムカバー Front rubber cover	Z軸ストローク延長 Extend Z-axis travel	ワイドテーブル [5Nのみ] Wide table [5N only]	
	主軸出力アップ [2N & 3Nのみ] Extend spindle motor [2N & 3N only]	自動工具着脱装置 (エア式) [VSのみ] MM power drawbar (air-type) [VS only]	指定色 Specified machine color	
	ミリングサポート (Aセット) ミリングアーバー・オーバーアーム・アーバーサポート 3点セット ※US及びHSタイプのみ Milling support (A-type) Milling arbor / Over arm / arbor support [3 parts] US & HS type only			
	ミリングサポート (Bセット) ミリングアーバー・オーバーアーム・アーバーサポート・アーバーベース 5点セット ※US及びHSタイプのみ Milling support (B-type) Milling arbor / Over arm / arbor support / Arbor brace / Arbor base [5 parts] US & HS type only			



■機械の改良にともないお断りなく、仕様を変更させていただくことがあります。■掲載写真はオプションも含みます。

Takeda
Machine & Tool

株式会社 武田機械

URL: <http://www.takeda-kikai.co.jp> / E-mail: main@takeda-kikai.co.jp

本社・工場 福井県福井市南居町81-1-70 〒918-8034
TEL(0776)33-0043(代) FAX(0776)33-3343
Headquarters 81-1-70 Nago-Cho, Fukui City, Fukui, 918-8034 Japan
TEL+81-776-33-0043 FAX+81-776-33-3343

東京営業所 東京都墨田区千歳3-9-12 〒130-0025
TEL(03)3635-8021 FAX(03)3635-8024
名古屋営業所 名古屋市名東区陸前町105 〒465-0057
TEL(052)704-1631 FAX(052)704-1633
大阪営業所 大阪市東成区大今里2-32-11 〒537-0012
TEL(06)6978-2140 FAX(06)6978-2240
仙台事務所 仙台市太白区御堂平10-31 〒982-0806
TEL(022)244-4546 FAX(022)244-4696
広島事務所 広島市安佐南区東原2-7-19 〒731-0112
TEL(082)871-6311 FAX(082)871-6310
神戸事務所 神戸市長田区大谷町3-24-3 〒653-0838
TEL(078)646-4120 FAX(078)646-4125

The photograph of the goods currently used by this catalog may differ from the specs. The manufacturer reserves all right to change without any notice. AUG. 2010 Ver.1.0