

## 機械仕様

機種		LB15//T	LB15//CX500	LB15//CX1000	LB15//T-M	LB15//C-MX500	LB15//C-MX1000	
●能力・容量	ベッド上の振り	mm						530
	往復台上の振り	mm						340
	センタ間距離	mm						520
	最大加工径	mm						370
	最大加工長さ	mm						250
●移動量	X軸移動量	mm			260(185+75)			260(170+90)
	Z軸移動量	mm			520			1,020
	C軸移動量	mm						360°(回転制御角度0.001°)
●主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup> {rpm}						45~4,500[38~3,800]
	主軸変速レンジ数							無段×自動2段(VACモータ巻線切換)
	主軸端							JIS A2-6 [JIS A2-8]
	主軸貫通穴径	mm						62 [80]
	主軸軸受内径	mm						100 [120]
●刃物台	刃物台の形式	V12NC刃物台			複合V12NC刃物台			
	刃物台の工具取付け本数	L12本			L、M共用12本			
	角バイトのシャンク部の高さ	mm						25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm						40
	刃物台の割出し時間	S						0.1(インデックス)
●回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup> {rpm}						45~4,500
●送り速度	早送り速度	mm/min			X: 15,000/Z: 20,000			X: 15,000/Z: 20,000/C: 200min <sup>-1</sup> {rpm}
	切削送り量	mm/rev						X、Z: 0.001~1,000.000
●心押し台	心押し軸の直径	mm						φ90
	心押し軸のテーパ穴の形式							MT No.5(回転センタ)
	心押し軸の移動量	mm						120
●電動機	主軸用電動機	kW						VAC15/11(20分/連続) [22/15(20分/連続)]
	回転工具主軸用電動機	kW						VAC3.7/2.2(15分/連続)
	送り軸用電動機	kW						X: BL1.8/Z: BL4
	切削剤用電動機	kW						0.25
●所要動力源	電源	kVA						22.9(連続) [28.1(連続)]
●機械の大きさ	機械の高さ	mm						1,745
	所要床面の大きさ	mm×mm						2,815×1,680
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg						4,580
●数値制御装置								OSP5020L(OSP7000L)

[ ]内は大径主軸馬力アップ仕様の場合。(オプション)

## 標準キット

機種		LB15//T		LB15//M		
		T	C	T	C	
●本機仕様	主軸用電動機	VAC15/11kW(20分/連続)				○
	主軸回転速度	45~4,500min <sup>-1</sup> {rpm}				○
	回転工具主軸用電動機	VAC3.7/2.2kW(15分/連続)				○
	回転工具主軸回転速度	45~4,500min <sup>-1</sup> {rpm}				○
	刃物台	V12*				○
	油圧式心押し台	テーパ穴MT.No.5				— ○ — ○
	標準付属装置	油圧ユニット				○
		切削液装置				○
		切粉除けカバー				○
		切粉受皿(右方排出)				○
		照明灯(蛍光灯)				○
	標準付属品	基礎座金				○
		水平調整ボルト				○
	本機吊り上げ工具				○	
	操作用工具				○	
●NC装置	OSP5020L					○

\*LB15//Mは複合V12

## 特別付属品・特別仕様

●高速NC門型ローダ	OGI	●ワーク自動計測補正(機内・機外)
●バーフィード(一本送り、連続送り)		●タッチセット(A、M)
●NCロッド(OR5、10、20)		●潤滑モニタ(A-I標準)
●油圧式自動芯出振止		●チップコンベア、チップバケット
●固定振止		●切粉受皿(後方排出)
●プログラム心押し台(トアロング式)		※心間1,000除く
●ビルトイン型心押し台	MT.No.4	
●大径主軸馬力アップ(JIS A2-8、貫通穴φ80)		

## ツーリングキット

機種		LB15//T		LB15//M	
		T	C	T	C
●チャッキング	中実油圧チャック8"(標準生爪一式付属)	1		—	
	中空油圧チャック8"( // )	—		1	
	標準生爪A	—		5	
	B	—		3	
	標準硬爪	—		1	
●心押しセンタ	回転センタMT.No.5	— 1		— 1	
	●刃物台ツーリング	アウトサイドツールホルダ			
	I形※	4		—	
	II形※	2		—	
	A	—		3 2	
	B	—		3 4	
	C	—		2	
	インサイドツールホルダベース	H40		6 3	
	オフセットインベース	H40		— 2	
	ボーリングバースリーブ	10-H40		— 2	
		12-H40		— 2	
		16-H40		— 2	
		20-H40		2 2	
		25-H40		2 2	
		32-H40		— 2	
	ドリルスリーブ	MT.No.3		1 1	
	正面ドリルエンドミルユニット	—		2	
	側面ドリルエンドミルユニット	—		2	
	ダミーホルダ	—		3	

※LB15//のツーリングキットは標準キットに含まれます。

## 機械仕様

機種		LB15II-W×500	LB15II-W×800	LB15II-MW×500	LB15II-MW×800		
●能力・容量	ベッド上の振り	mm				530	
	往復台上の振り	mm				340	
	ノーズ間距離	mm		mm		760   1,040   760   1,040	
●移動量	最大加工径	mm		mm		メイン：370/サブ：260   230(E-S形ホルダ使用時)	
	X軸移動量	mm				260(185+75)   260	
	Z軸移動量	mm		mm		520   800   520   800	
	W軸移動量	mm		mm		520   800   520   800	
●主軸	C軸移動量	mm				360°(回転制御角度0.001°)	
	主軸回転速度	min <sup>-1</sup> {rpm}					メイン45~4,500[38~3,800]/サブ：45~4,500
	主軸変速レンジ数						メイン：無段×自動2段(VACモータ巻線切換)/サブ：無段
	主軸端						メイン：JIS A2-6[JIS A2-8]/サブ：φ110フラット
	主軸貫通穴径	mm					メイン：62[80]/サブ：38
	主軸軸受内径	mm					メイン：100[120]/サブ：60
●刃物台	刃物台の形式	V12NC刃物台		複合V12NC刃物台			
	刃物台の工具取付け本数	12本		L、M共用12本			
	角バイトのシャンク部の高さ	mm				25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm		mm		40   40(メイン側)/20(サブ側)	
	刃物台の割出し時間	S					0.1(1インデックス)
●回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup> {rpm}				—   45~4,500	
	回転工具主軸変速レンジ数					—   無段	
●送り速度	早送り速度	mm/min		mm/min		X：15,000/Z：20,000/W：18,000   X：15,000/Z：20,000/W：18,000/C：200min <sup>-1</sup>	
	切削送り量	mm/rev				X、Z、W：0.001~1,000.000	
●電動機	主軸用電動機	kW					メイン：VAC15/11(20分/連続)[VAC22/15(20分/連続)]/サブ：VAC5.5/3.7(15分/連続)
	回転工具主軸用電動機	kW					—   VAC3.7/2.2(15分/連続)
	送り軸用電動機	kW					X：BL1.8/Z：BL4/W：BL2
	切削剤用電動機	kW					0.25
●所要動力源	電源	kVA					23.6(連続) [28.8(連続)]
●機械の大きさ	機械の高さ	mm		mm		2,000   2,030   2,000   2,030	
	所要床面の大きさ	mm×mm		mm×mm		3,265×1,710   3,865×1,920   3,265×1,710   3,865×1,920	
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg		kg		5,000   6,100   5,100   6,200	
●数値制御装置						OSP5020L(OSP7000L)	

[ ]内は大径主軸馬力アップ仕様の場合。(オプション)

## 標準キット

機種		W	MW	
●本機仕様	メイン主軸用電動機	VAC15/11kW(20分/連続)	○	
	メイン主軸回転速度	45~4,500min <sup>-1</sup> {rpm}	○	
	サブ主軸用電動機	VAC5.5/3.7kW(15分/連続)	○	
	サブ主軸回転速度	45~4,500min <sup>-1</sup> {rpm}	○	
	回転工具主軸用電動機	VAC3.7/2.2kW(15分/連続)	—	○
	回転工具主軸回転速度	45~4,500min <sup>-1</sup> {rpm}	—	○
	刃物台	V12*	○	
	標準付属装置	油圧ユニット	○	
		切削液装置	○	
		切粉除けカバー	○	
		切粉受皿(右方排出)	○	
		照明灯(蛍光灯)	○	
	標準付属品	基礎座金	○	
	水平調整ボルト	○		
	本機吊り上げ工具	○		
	操作工具	○		
●NC装置	OSP5020L	○		

\*LB15II-MWは複合V12

## 特別付属品・特別仕様

●高速NC門型ローダ	OGL
●バーフィード(一本送り、連続送り)	
●NC口ポット(OR5、10、20)	
●油圧式自動芯出振止	
●大径主軸馬力アップ(JIS A2-8、貫通穴φ80)	
●ワーク自動計測補正(機内・機外)	
●タッチセッタ(A、M)	
●潤滑モニタ(A-I標準)	
●チップコンベア、チップバケット	

## ツーリングキット

機種		W	MW	
●チャッキング	メイン中実油圧チャック8"(標準生爪一式付属)	1	—	
	サブ中空油圧チャック5" ( // )	1	—	
●刃物台ツーリング	アウトサイドツールホルダ	I-S	2	
		II-S	2	
		III-S	2	
		D-S	—	1
		E-S	—	2
		F-S	—	1
	インサイドツールホルダベース	I-S(H40)	4	—
		II-S(H20)	2	—
		III-S(H20)	1	—
		A-S(H40)	—	2
		B-S(H20)	—	2
		C-S(H20)	—	1
	ボーリングバースリーブ	10-H20	—	1
		12-H20	1	2
		16-H20	2	—
		20-H40	—	2
	25-H40	2	2	
	32-H40	2	—	
ドリルスリーブ	MT.No3-H40	1	—	
両面ドリルエンドミルユニット		—	2	
側面ドリルエンドミルユニット		—	2	
ダミーホルダ		—	3	

※LB15II-Wのツーリングキットは標準キットに含まれます。