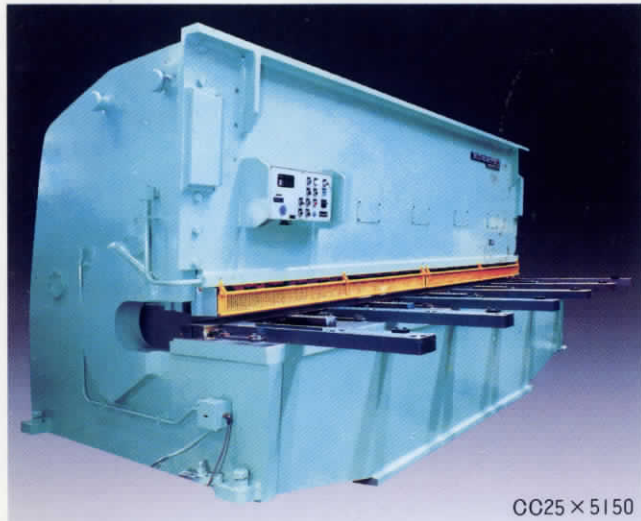


充実のラインアップ コマツシヤー



厚板切断用大型油圧シヤー



厚板切断用大型油圧シヤー



油圧シヤー



高速油圧シヤー



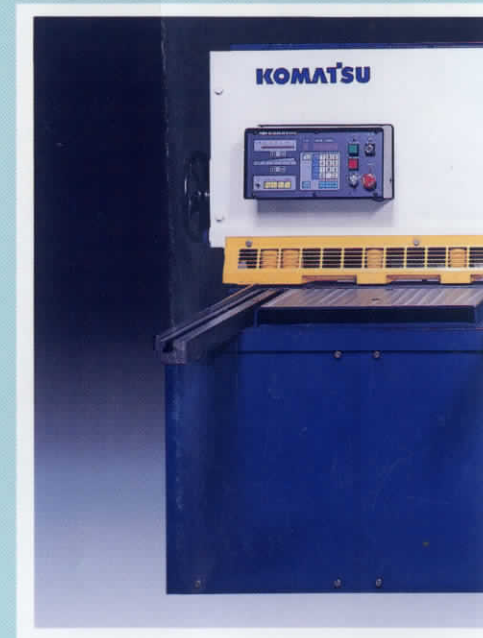
コーナシヤー

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

SHS

コマツ油圧シヤー SHSシリーズ

SHS3/4/6/10/13



KOMATSU

コマツ 産機事業本部

〒107 東京都港区赤坂2-3-6 TEL. 03-5561-2811 FAX. 03-3584-7820

関東営業部 TEL. 048-653-1171

埼玉支店 TEL. 048-653-1171

郡山営業所 TEL. 0249-25-2351

東日本営業部 TEL. 03-5561-2817

東京支店 TEL. 03-5561-2820

千葉営業所 TEL. 0471-45-4322

中部営業部 TEL. 052-264-0567

愛知支店 TEL. 052-264-0563

一宮営業所 TEL. 0586-77-1133

知立営業所 TEL. 0566-82-8110

西日本営業部 TEL. 06-864-2002

大阪支店 TEL. 06-788-7111

大阪北営業所 TEL. 06-864-0014

京滋営業所 TEL. 0775-54-2306

仙台営業所 TEL. 022-235-2392

群馬営業所 TEL. 0272-51-0631

太田営業所 TEL. 0276-45-7885

多摩営業所 TEL. 0425-46-5211

長野営業所 TEL. 0262-59-3791

神奈川支店 TEL. 045-472-5210

豊橋出張所 TEL. 0532-53-3604

三重営業所 TEL. 0593-79-4850

静岡営業所 TEL. 0542-84-6135

浜松営業所 TEL. 0534-73-6631

堺営業所 TEL. 0722-41-1781

兵庫営業所 TEL. 0792-53-3108

神戸出張所 TEL. 078-321-1102

中国支店 TEL. 082-261-7001

新潟出張所 TEL. 025-233-2831

つくば営業所 TEL. 0298-56-2521

小山営業所 TEL. 0285-27-8413

厚木営業所 TEL. 0462-24-3390

北陸支店 TEL. 0761-43-1150

富山営業所 TEL. 0766-82-7221

岡山営業所 TEL. 0862-82-5598

四国出張所 TEL. 0878-44-0711

九州支店 TEL. 092-641-5111

さらに使いやすく、さらに高精度。 ワンランク上をゆくハイグレード油圧シヤー。

使いやすさと高精度で定評のあるSHSシリーズが一段とグレードアップ。
高精度切断を実現する、高剛性フレームと独自のスイングビーム機構をはじめ、
前面集中操作盤と電動バックストップのNC化、
さらに、作業効率を高める豊富なオプションなど、
高精度と使いやすさを極めた、ハイグレードな油圧シヤーです。

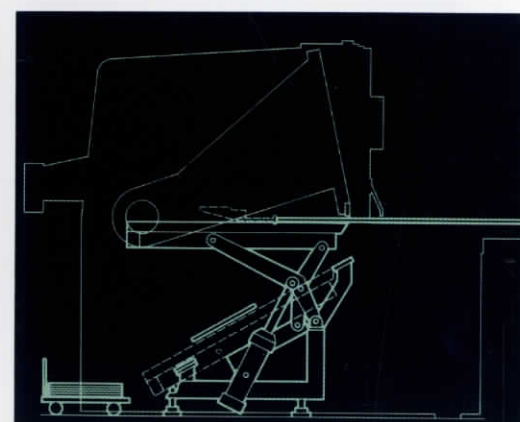
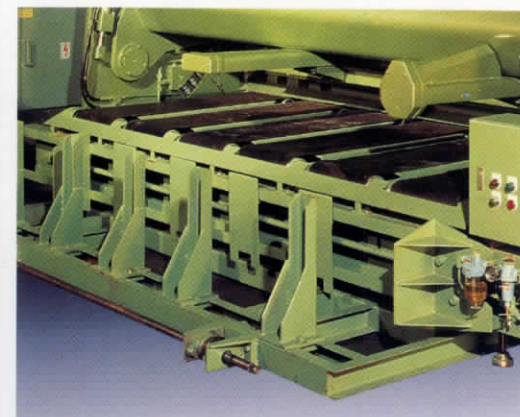
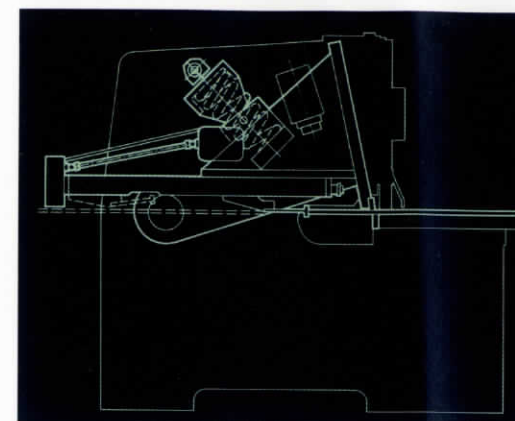


写真: SHS6×310

※左側面のエアユニットはシートサポート(オプション)用です。

SHS

コマツ油圧シヤー SHSシリーズ

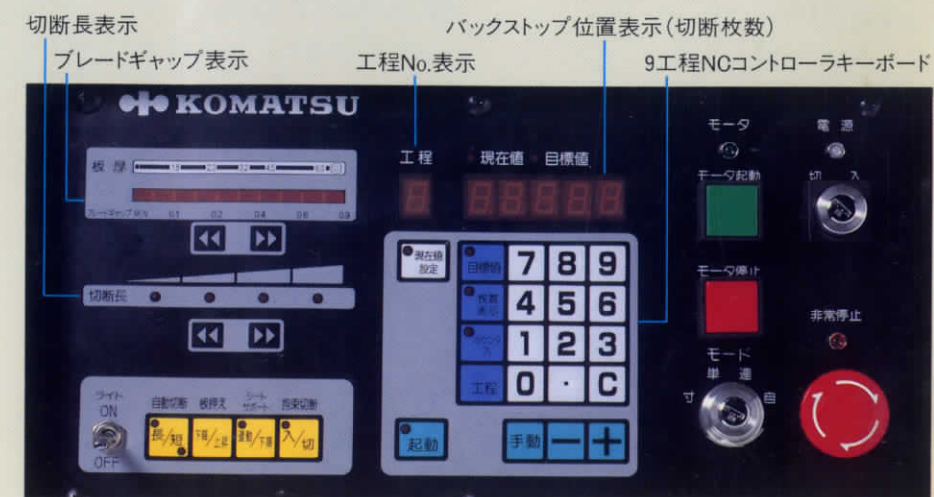


OPERATION

NC制御で、操作性がさらに向上。

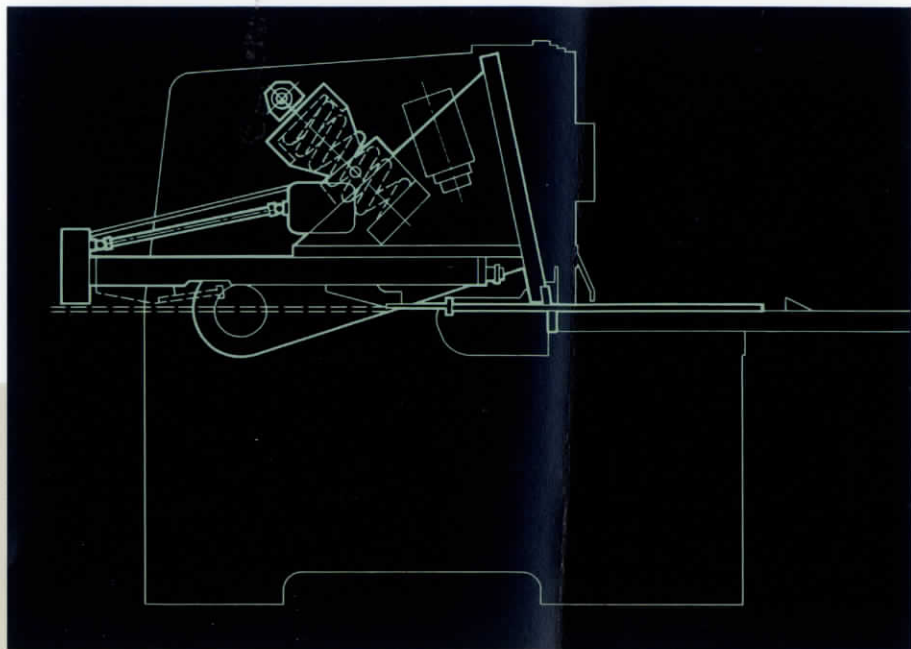
使いやすい 前面集中操作盤

- バックストップ位置、ブレードギャップ量、工程No.をLED表示。一段と見やすく、使いやすくなりました。
- NC装置によるバックストップ自動位置決め、さらに9種類の工程位置決めが可能です。
- ブレードギャップ量変更によるバックストップ位置の補正が、自動的に行われます。



MECHANISM

使いやすさと高精度を支える数々の機構。

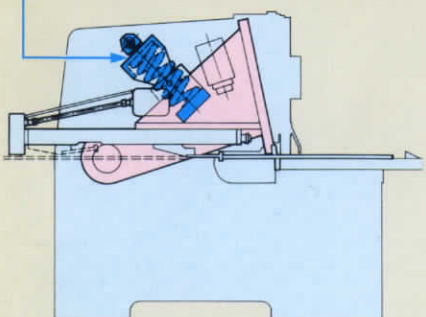


高剛性高精度を維持するフレーム

SHS3/4/6は、コンピュータ解析より生まれたコンパクトなビームを採用。後面での作業性を考慮した構造となっています。また、ギャップシヤーなので送り切りも可能です。

リターンズプリング

SHS3/4/6のビームは、切断後、リターンズプリングの働きによりすばやく戻ります。SHS10以上の機種は、アキウムレータによる特殊シリンドを採用しています。

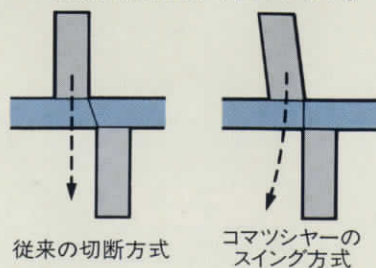


簡単なブレードギャップ調整

ブレードギャップの実寸LED表示を見ながらハンドルを回すことにより、適正ギャップの調整が簡単に行えます。
※電動式ブレードギャップ調整装置はオプションです。但し、SHS6×620、SHS10、13は標準装備です。

美しい切断面をつくるスイング方式

上刃の円運動によって垂直な切断面をつくる、スイング方式です。板厚に応じてブレードギャップも容易に調節でき、常に美しく正確な切断ができます。衝撃の少ない油圧作動なので、騒音も少なくブレードの耐久性にもすぐれています。



高速位置決めが可能なNCバックストップ

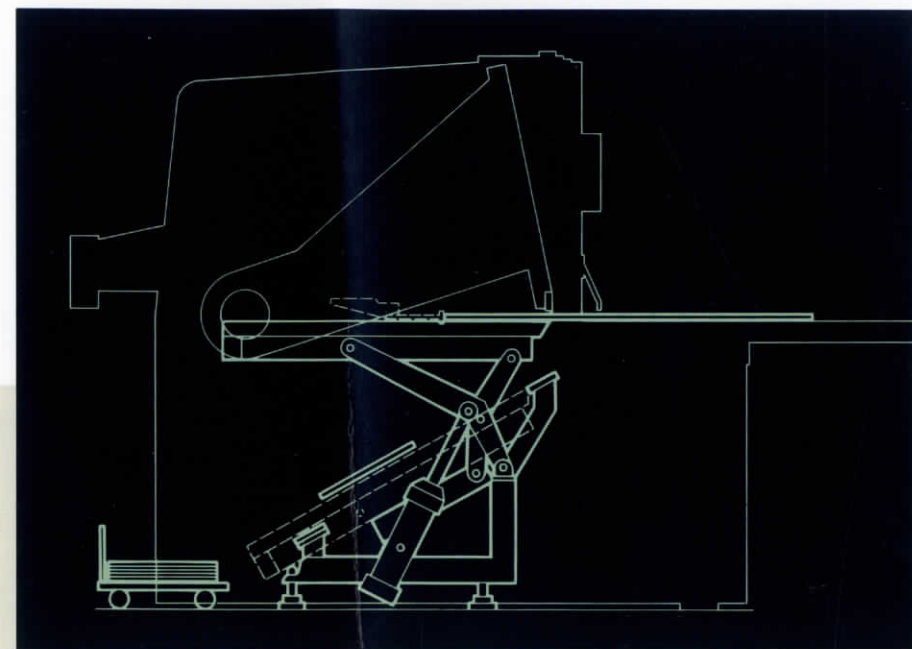
NCコントロールの採用でさらに使いやすくなりました。高精度でしかも高速位置決めが可能です。ストップは後端で自動的に持ち上がるので、長い材料の切断も楽にできます。また、左右の平行度調整、ストップの真直度調整も容易に行えます。



移動速度 3600mm/min (60HZ)
3000mm/min (50HZ)

OPTION

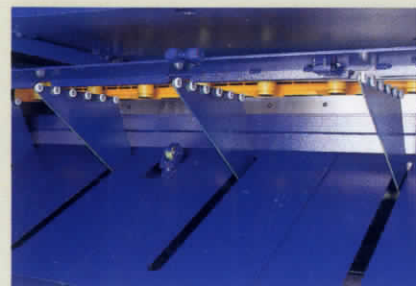
作業効率をさらに高める豊富なオプション。



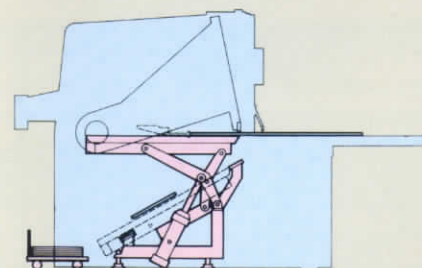
シートサポート

バックストップへの突当てを確実に行うために、材料を支持し、たわみを防止します。サポート式のためステンレス、アルミのような非磁性板材にも使用できます。

●フォーク式(レバー式)シートサポート
※写真はコロつき仕様です。



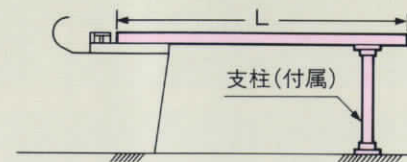
●テーブル式シートサポート



フロントサポートアーム

●特殊長さフロントサポートアーム
標準付属のサポートアームより、さらに長いサポートアームです。大板でも付属の沈み形ストップを使用して、切断幅を本体の前側で設定することができます。さらに、ボールキャスタが付属したものもあります。

L = 2200mm (支柱1セット付)
L = 3000mm (//)
L = 4000mm (// 2セット付)



●キャスター付中間補助テーブル

※SHS10、13は標準装備。

●ボールキャスタ付サポートアーム



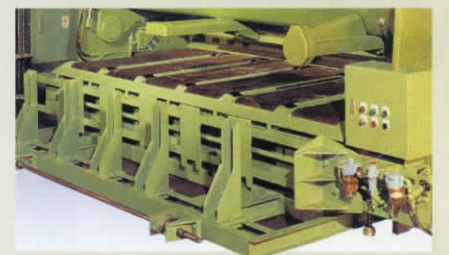
コンベア・パイラ

●シートサポート付コンベア
切断製品をシヤー後方に搬出する装置です。 ※写真のシヤー本体はSHFです。



●パイラ

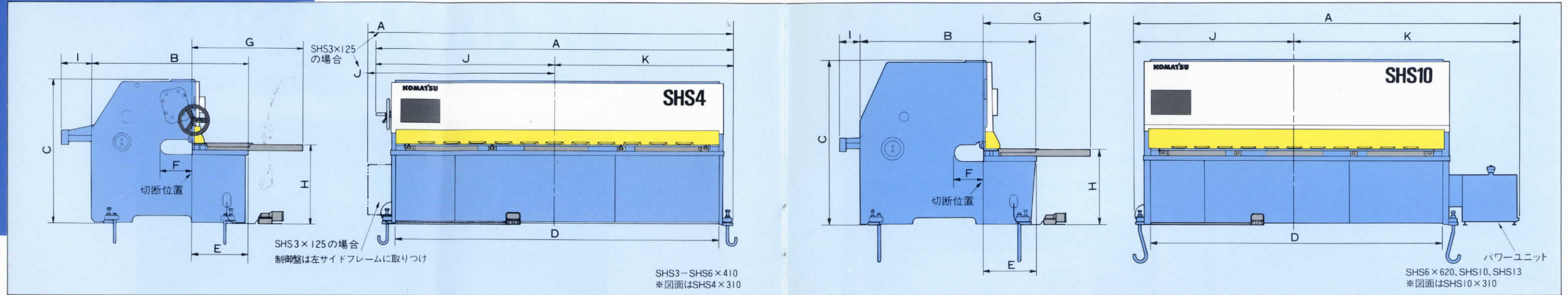
切断製品の搬出から集積までを一貫して行います。



その他のオプション

●バックストップストローク延長
(SHS4/6はストローク800mm→1100mm)
●NCフロントストップ ●各種ストップ

■外形図



■主要仕様

項目	機種	SHS3				SHS4				SHS6					SHS10				SHS13			
		×125	×205	×255	×205	×255	×310	×410		×205	×255	×310	×410	×620	×205	×255	×310	×410	×205	×255	×310	×410
切断板厚	軟鋼(引張強さ45kg/mm ²)	0.5~3.2				0.5~4.5				0.8~6.5					1.2~10				1.2~13			
	ステンレス(引張強さ70kg/mm ²)	0.5~2				0.5~3				0.8~4					1~6				1~8			
切断長さ(※1)		1250	2050	2550	2050	2550	3100	4100		2050	2550	3100	4100	6200	2050	2550	3100	4100	2050	2550	3100	4100
切断ストローク数	ブレード全長から切断長200mmまで(50Hz)	45~65	32~60	27~56	34~68	30~65	26~63	19~58		26~57	24~56	22~54	14~52	10~44	16~33	14~32	12~31	9~29	16~36	14~35	12~34	9~33
ブレード	シャー角(左基準、右上り)	1°20'				1°20'				1°30'					1°30'				2°			
	ブレード長さ一本数	1250-2	2050-2	2550-2	2050-2	2550-2	3100-2	4100-2		2050-2	2550-2	3100-2	4100-2	3100-4	2050-2	2550-2	3100-2	4100-2	2050-2	2550-2	3100-2	4100-2
板押え装置	板押えシリンダ数	7	10	12	10	12	14	18		10	12	14	18	26	10	12	14	18	10	12	14	18
	全板押え荷重(最大)	6	8	10	16	19	23	29		16	19	23	29	42	35	42	49	63	35	42	49	63
	シリンダ中心より切断線までの寸法	45				50				50					63				63			
	パッド外径	φ44				φ54				φ54					φ68				φ68			
安全ガード	ガード形式	固定式(凹凸)				固定式(凹凸)				固定式(凹凸)					固定式(凹凸)				固定式(凹凸)			
	主電動機定格(200V 50Hz/220V 60Hz)	3.7				7.5				11					18.5				30			
パワーユニット	作動油量	95				155				190					170				270			
その他	運転操作方式	一行程、寸動、連続、自動				一行程、寸動、連続、自動				一行程、寸動、連続、自動					一行程、寸動、連続、自動				一行程、寸動、連続、自動			

■主要寸法

機械主要寸法	A 機械長さ	mm	1735	2495	2995	2555	3055	3605	4615	A	2585	3085	3635	4635	7495	3255	3755	4305	5305	3305	3805	4355	5355
	B 機械奥行	mm		1175			1565		1735	B		1785		1915	2305		1945		2255		2180		2580
	C 機械高さ	mm		1355			1450		1575	C		1575		1800	2050		1830		2030		2030		2180
	D サイドフレーム間の距離	mm	1370	2170	2670	2190	2690	3240	4260	D	2210	2710	3260	4260	6400	2250	2750	3300	4300	2250	2750	3300	4300
	E テーブル前後幅	mm		470			560		580	E		580		610	750		580		700		625		750
	F フレームギャップ深さ	mm		100			310			F			310				310		350		350		
	G 刃からサポートアーム先端までの長さ	mm		1100			1100			G			1100				1180				1180		
	H テーブル高さ(フロア面から)	mm		750			800		820	H			820	910			830		910		910		
	I バックストップ後端までの長さ	mm	630	640			335		185	I		135		385	95		265		75		75		-201
	J 機械中心から左端までの長さ	mm	930	1295	1545	1325	1575	1850	2355	J	1340	1590	1865	2365	3350	1285	1535	1810	2310	1285	1535	1810	2310
	K 機械中心から右端までの長さ	mm	805	1205	1455	1230	1480	1755	2260	K	1245	1495	1770	2270	3875	1970	2220	2495	2995	2020	2270	2545	3045

■標準付属品

ブレードギャップ調整装置		調整方法		手動ハンドル			手動ハンドル				
電動式 バックストップ	調整速度(50Hz/60Hz)	mm/min		3000/3600			3000/3600				
	モータ出力	KW		0.4			0.4				
	ストローク長さ/スクリュー本数(※2)	mm/本		800/2			800/2				
フロントサポート アーム関係	サポートアーム本数	本		2	3	4	3	4	4	5	
	中間補助テーブル	個		1	2	3	2	3	3	4	
その他	ケガキ線照明ランプ数/ワット数	個/W		4/60	6/60		6/60			7/60	
	その他の標準付属品			切断枚数カウンタ、フートスイッチ、付属工具(工具箱付)、アンカボルト、ジャッキボルト、							

手動ハンドル					電動式	電動式					電動式				
3000/3600						3000/3600					3000/3600				
0.4					0.75	0.4					0.4				
800/2				1100/2	1100/3	1100/2				1100/2					
3	4	4	5	7	3	4	4	5	3	4	4	5			
2	3	3	4	6	2	3	3	4	2	3	3	4			
6/60				7/60	10/60	4/60			5/60		4/60			5/60	
レベルプレート、作動油															

(※1) 切断長さは刃の長さを示します。直角ゲージ(左)を使用の場合は実切断長が20mm少なくなります。

(※2) バックストップ調整長さが800mmの機種も、1100mmに変更できます。(SHS3は800mmのみ)