

# TONGIL

トンギルの工作機械

高速精密旋盤

# TIPL-4



 **SAEILO**



# TONGIL

## HIGH SPEED PRECISION LATHE

### 最新の技術と最高の 生産設備でつく る **TIPL** (チプル) シリーズ。

本シリーズは、

韓国トンギル・インダストリー社の  
鑄造素材から製品まで一貫した  
品質管理体制のもとで完成された  
高速精密旋盤です。

本機は構造上あらゆる面から技術的な  
考察を行ない、高速精密加工はもとより、  
切削運転及び操作の両面においても  
十分に検討を加えた

実用性の高い追求機です。

このTIPL旋盤の高い信頼性は  
ユーザー各位から多くの好評を得、  
名実共に輸入旋盤部門のエースとして、  
最高の納入実績を誇っています。

# TIPL



### 特長と機構

- TIPL旋盤の主軸及び主軸台ギヤーはすべてクロムモリブデン鋼を使用し、高周波焼入れ後に精密な研磨仕上げがされているので高精度の加工ができます。
- 主軸は内径58㎜であり、広範囲の作業に適し、軸受には超精密級テーパローラーベアリングを使用しています。
- 機械構造は強力重切削に耐える十分な剛性を持ち、モーターは3.7KW×4Pを採用しています。主軸速度は操作容易なダイヤル式で、強力8段変速になっています。
- 主軸台への潤滑はトロコイドポンプによって内部各軸受部へ自動強制給油方式なので、長期間に亘って高精度が保障できます。

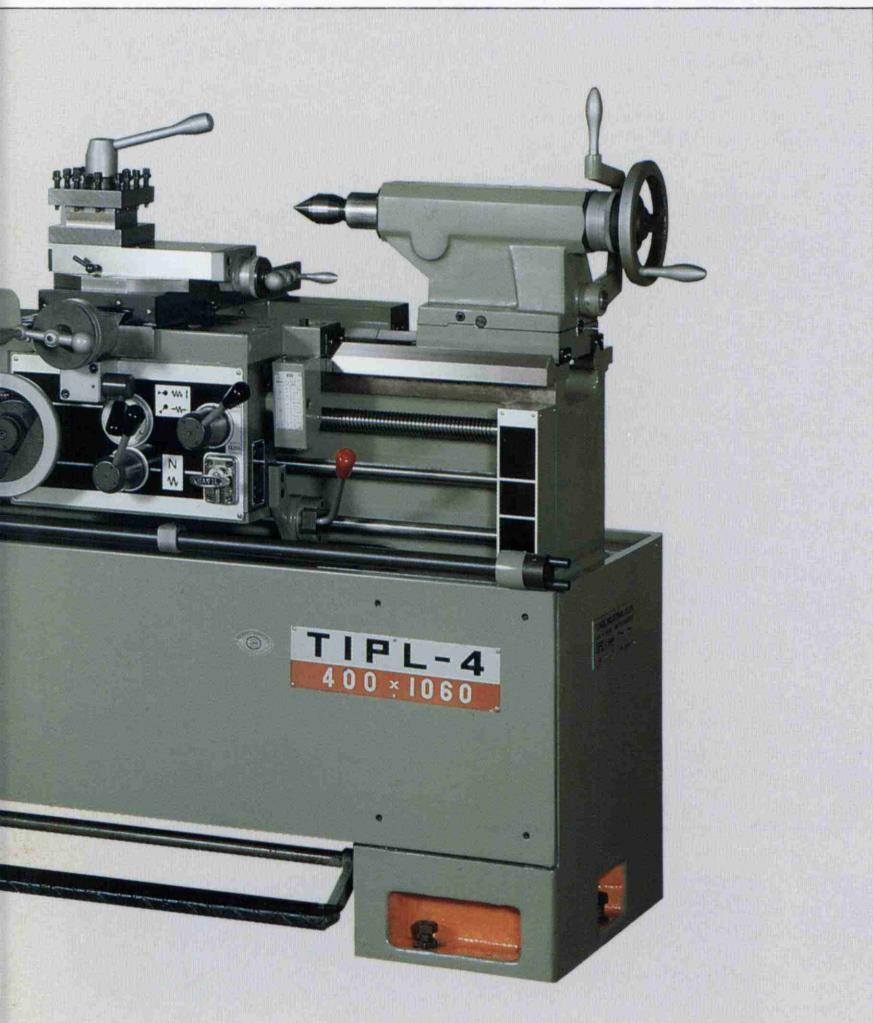




# -4

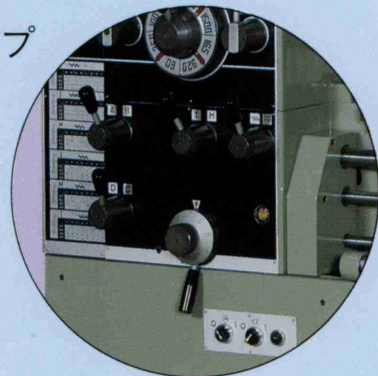
## 高速精密旋盤

400×620 S-U/400×1060 S-U

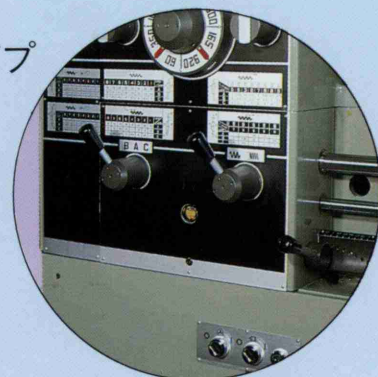


TIPL旋盤にはUタイプとSタイプとがあります。Uタイプは歯車交換なしで多種のネジ切り作業が可能です。

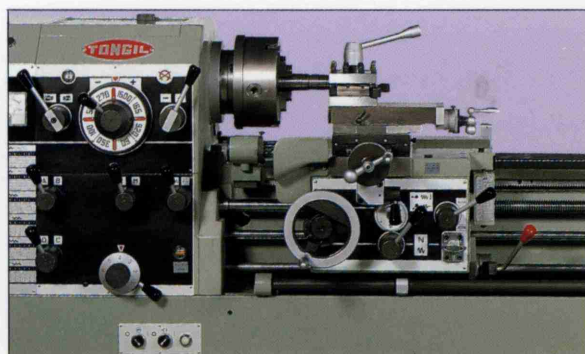
Uタイプ



Sタイプ



- ベッド摺動面は高周波焼入れ(硬度Hs70°以上、硬化深度2~3mm)後、精密な研磨仕上げがされ、長時間の使用に対しても十分に精度を維持します。
- 送り歯車箱は密閉形フルトン式歯車箱で、送り速度は送り速度変換レバーとダイヤル操作とによって32種の変速ができます。ネジ切りは掛けかえ歯車を取りかえることなく、インチネジ、ミリネジの切換えが行なえます。
- 人間工学的な設計と配置によって使い易く安全であり、洗練されたデザインの機械です。



- 送り歯車はスムーズな伝動と十分な強度を考慮し設計されています。



# 主要仕様

TIPL-4		TIPL 400 x 620	TIPL 400 x 1060
振り及び心間距離	ベッド上の振り(面板ヨリ150マテ435mm)	400mm	
	往復台上の振り	210mm	
	ベッドの巾	300mm	
	ベッドの長さ	1500mm	1960mm
	心間最大距離	620mm	1060mm
主軸	床面よりの心高	1050mm	
	主軸穴径	58mm	
	主軸テーパー穴	MT.No.6	
	スリーブ	MT.No.6 × MT.No.4	
	スピンドルノーズ	ASA-A1-6	
台	主軸速度範囲(r.p.m)	8種	60・100・165・270 350・580・920・1500
	親ネジのピッチ・径	6mm 径32mm	
ネジ切り	切り得るネジの範囲	耗ネジmm	0.5~7(21種) (Sタイプ: 1~11<20種>)
		吋ネジ山/吋	4~56(32種) (Sタイプ: 4~28<24種>)
		モジュールネジmm/π	0.5~7(21種) (Sタイプ: 1~7<16種>)
		DPネジπ/inch	4~56(32種) (Sタイプ: 4~28<24種>)
送り	送りの変換数	32種 (Sタイプ: 24種)	
	送り量の範囲	縦送りmm/rev	0.039~0.541 (Sタイプ: 0.073~0.511)
		横送りmm/rev	0.019~0.271 (Sタイプ: 0.036~0.256)
往復台・心押台	横送り台の移動量	220mm	
	刃物送り台の移動量	130mm	
	バイトの最大寸法	19mm × 19mm	
	心押軸テーパー穴	MT.No.4	
	心押軸の出入量	150mm	
電動機	出力	200/220V 50/60Hz 3.7KW 4P	
機械	長さ×巾×高さ	1845×865×1148mm	2305×865×1148mm
機械	重量	1300kg	1450kg

## ● 標準付属品

- 交換歯車: 5種(Sタイプ: 12種) 各1枚
- インジケータ歯車(3種)  
14・15・16 .....各1枚
- センタースリーブ  
M T.No.6 × M T.No.4 .....1個
- 超硬センターM T.No.4 .....1個
- 7"三爪チャック(フランジ付) ... 1式
- 敷金 ..... 1式
- 工具 ..... 1式

## ● 特別付属品

- 移動振れ止
- 固定振れ止
- 四爪単動チャック
- 三爪チャック(ASA-A1-6)
- チャック用フランジ
- 切削油装置
- 回転センター
- 作業灯
- 面板 400φ
- 多段式自動停止装置
- 対向刃物台
- ロータリーストッパー



※写真の9"三爪チャック、多段式自動停止装置はオプションです。  
※機械の改良にともない、予告なく仕様を変更することがあります。



(トンギル社)本社工場



株式会社

—世界の工作機械を結ぶ—  
**セイロマシーナリー ジャパン**  
SAEILO MACHINERY JAPAN, INC.

本社 千108 東京都港区芝4丁目13-4(藤島ビル) ☎(03)452-7601代  
サービスセンター 千281 千葉県市川区橋町320-1 ☎(0472)50-1348代

総発売元

株式会社セイロマシーナリー東日本

東京 千174 東京都板橋区泉町39-15 ☎(03)965-3151代  
札幌 千065 札幌市東区北16条東1-9-6 ☎(011)741-9841代  
仙台 千981-12 宮城県名取市増田9-5-10 ☎(02238)4-0601代  
関東 千338 埼玉県与野市鈴谷970 ☎(0488)55-6681代

株式会社セイロマシーナリー西日本

大阪 千561 大阪府豊中市原田中1-9-24 ☎(06)843-5644代  
名古屋 千457 名古屋市南区戸部町8 ☎(052)692-7731代  
広島 千733 広島市西区観音本町1-15-14 ☎(082)292-2089代  
九州 千813 福岡市東区松島5-4-1 ☎(092)622-5021代

製造元 **TONGIL TONGIL IND. CO., LTD.**