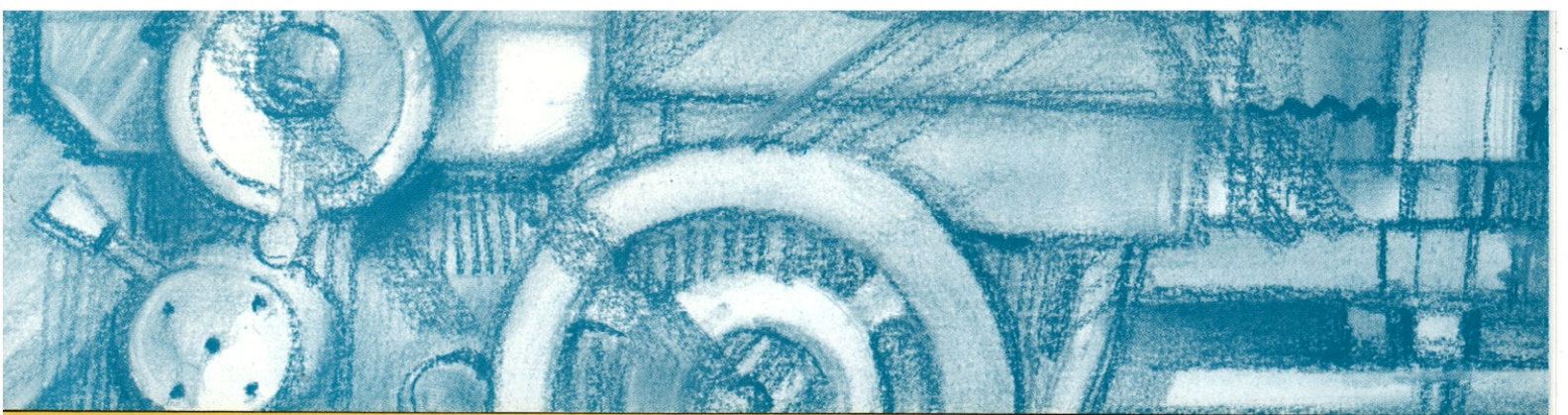




■ 特 長

- ①**強剛な主軸台** 剛性を増大するために上部開口部を最小限にし、内部には多数のリブを配し、しかも各壁は肉厚を非常に厚くしてあります。テムケンタイプテーパローラベアリングによる3点支持方式です。
歯車、軸類はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入がされ、歯車は研削仕上がされております。
- ②**振りが大きい** ベッド上の振りはφ750、φ840、φ940、切落上の振りはφ1000、φ1100、φ1200で、このクラスの旋盤では最大級です。
- ③**特別構造の焼入ベッド** 独特の二重壁構造により非常に剛性の高いモノブロック構造です。ベッドの巾が広く550mmでこのクラスの旋盤では最大級で案内面は焼入され高精度の研削仕上がされています。
- ④**操作簡便なエプロン** ねじ切り、縦横送りの操作が一本のレバーで簡単にしかも速く行なえ、能率的です。
- ⑤**クロススライド** は給油ポンプが付いており、ネジ部はオイルバス方式になっております。
- ⑥**自動定寸装置** 自動定寸装置付で、しかも安全装置が付いております。
- ⑦**ブレーキモーター付です** ブレーキの強弱調整も簡単に行なえます。
- ⑧**チャックは** ショートテーパ式の特別製チャックを直接主軸頭に取付ける方式ですので非常に剛性が高く強力切削が出来ます。（標準は20吋ですが、特別付属品として24吋～30吋があります。）

⑨**特別仕様**

CLL—1000～6000型特別仕様

主 軸 1/3 減 速 装 置	6～825R.P.M (60Hz 4P モーター) 4～550R.P.M (60Hz 6P モーター)
主 軸 貫 通 穴 径	φ110、φ250
上スボールストローク	300mm
押コップ減速装置	1/3、1/4
コーナ 巾 特 別	御打合寸法

その他の特別仕様についても検討させていただきます。

■ 主要寸法及数値

仕様		機種	CLL 1000	CLL-1500
ベ ッ ド 上 の 振 り			7 5 0 ,	8 4 0 , 9 4 0
同上(面板より300mm)			7 8 0 ,	8 7 0 , 9 7 0
クロススライド上振り			4 3 5 ,	5 3 5 , 6 3 5
切 落 上 の 振 り			1 0 0 0 , 1 1 0 0 ,	1 2 0 0
面板よりの切落巾			3 0 0	
ベ ッ ド の 巾			5 5 0	
ベ ッ ド の 長 さ			2 3 0 0	2 8 0 0
主 軸 貫 通 穴 径			8 4 (特別 110)	
主 軸 変 速			1 2 種	
主 軸 回 転 数	60Hz	(4 P) 18. 26. 36. 53. 75. 105. 140.		
		200. 280. 410. 585. 825		
		(6 P) 12. 17. 24. 35. 50. 70. 95.		
		135. 190. 275. 390. 550		
	50Hz	(4 P) 15. 22. 30. 44. 60. 88. 120.		
		170. 235. 345. 490. 685		
		(6 P) 10. 15. 20. 29. 41. 60. 80.		
		110. 160. 230. 325. 460		
親ねじのピッチ		4 山／吋又 6 耗 (特別 2 山／吋又 12 耗)		
ね じ 切 範 囲 吋 耗 D P M P		25種 2 ～ 56山／吋 (特別 1 ～ 28山／吋)		
		20種 14 ～ 0.5耗 (特別 28 ～ 1 耗)		
		12種 8 ～ 56 (特別 4 ～ 28)		
		10種 3.5 ～ 0.5 (特別 7 ～ 1)		
長 手 送 り の 範 囲		0.05 ～ 1.6		
前 後 送 り の 範 囲		0.025 ～ 0.8		
主 電 動 機		標準 11KW (15HP) × 4 P 7.5KW (10HP) × 6 P 特別 11KW (15HP) × 6 P 15KW (20HP) × 4 P		
中 心 間 距 離		1 0 0 0 1 5 0 0		
重 量		3 3 0 0 3 5 0 0		

・機械の改良等に伴い仕様等を変更することがあります。

■ 標準付属品

四ツ爪チャック(特別製A ₂ —11 20吋)	1ヶ
面 板(φ650 A ₂ —11)	1ヶ
セ ン タ(M T No.5)	2ヶ
スリープ	1ヶ
交換歯車	1組
工 具 箱	1組