

# DAIHEN



交直両用パルスTIG溶接機

# DIGITAL ELECON DA300P

デジタルエレコン



デジタル  
インバータ溶接機  
**SERIES**

## キーワードは 「高品質」と「使い易さ」の 交直両用パルスTIG溶接機

- ◎手元のトーチスイッチで電流をラクラク調整可能
- ◎豊富な溶接モードで、あらゆる溶接の場面で溶接品質が向上
- ◎薄板の溶接性をさらに向上させるサイレントパルス機能を搭載
- ◎アークの集中性がよくなり、隅肉溶接や薄板の突き合せ溶接の作業性が大幅に向上



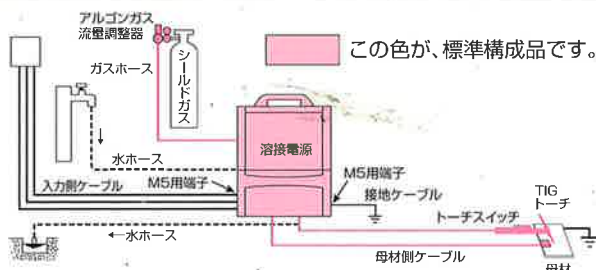
株式会社 **ダイヘン**



ISO 9001

品質マネジメントシステムの  
国際規格 ISO 9001を取得しています。

## ●接続図



## ■電源設備容量および接続ケーブル

| 項目              | 機種              | DA-300P     |
|-----------------|-----------------|-------------|
| 電 源 電 圧         | V               | 200/220±10% |
| 相 数             |                 | 三相          |
| 設 備 容 量         | kVA             | 11.4以上      |
| 配電箱の容量          | ヒューズ            | A           |
| 配電箱の容量          | 漏電ブレーカ          | A           |
| ※1 ノーヒューズブレーカ   |                 | 50          |
| 入 力 側 ケーブル      | mm <sup>2</sup> | 8以上         |
| 母 材 側 ケーブル      | mm <sup>2</sup> | 38以上        |
| ※2 接地ケーブル(D種接地) | mm <sup>2</sup> | 8以上         |

※1 ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。

※2 接地ケーブルサイズは入力ケーブルサイズによって異なります。詳細は取扱説明書をご参照ください。

## ●標準構成

| 総合名称        | デジタルエレコンDA300P                        |
|-------------|---------------------------------------|
| 溶 接 電 源     | DA-300P                               |
| 溶 接 ト ー チ   | AWD-17(空冷) AWD-26(空冷) AWD-18(水冷)      |
| 母材側パワーケーブル  | BKPD-3803                             |
| ガ ス ホ ー ス   | BKGFF-0603                            |
| 水ホース        | 水道水用 BBDW-3001<br>ウォータータンク用 BBPU-3002 |
| アルゴンガス流量調整器 | V-F22AR(日産TANAKA(株)製)                 |

## ●標準仕様

| 総合名称                    | デジタルエレコンDA300P                                                   |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------|
| ●溶接電源                   | 形式 DA-300P                                                       |
| 定 格 入 力 電 圧             | V 三相 200/220(50/60Hz共用)                                          |
| 定 格 入 力                 | 交流TIG 10.8(9.2kW)<br>直流TIG 10.1(8.6kW)<br>手 溶 接 11.4(9.6kW)      |
| 定 格 使 用 率               | % 40                                                             |
| 最 高 無 負 荷 電 圧           | V 68                                                             |
| 定 格 負 荷 電 圧             | 交流TIG 22<br>直流TIG 20<br>手 溶 接 30                                 |
| 直 流 出 力 電 流             | A 4~300<br>手 溶 接 10~250                                          |
| 交 流 TIG 出 力 電 流         | 交流変形 ハード 10~300<br>標準形 A 10~300<br>ソフト 10~200                    |
| AC-DCハイブリッド 出 力 電 流     | 交流変形 ハード 10~300<br>標準形 A 10~300<br>ソフト 10~200                    |
| 初期・クレータ フィラ 電 流 (TIGのみ) | 交流変形 ハード 10~300<br>標準形 A 10~300<br>ソフト 10~200<br>直 流 4~300       |
| ガスプリフロー時間               | 秒 0.1~20                                                         |
| ガスアフタフロー時間              | 秒 0.1~30                                                         |
| アップスロープ時間               | 秒 0.1~10                                                         |
| ダウンスロープ時間               | 秒 0.1~10                                                         |
| パルス周波数                  | Hz 0.1~500                                                       |
| パルス幅                    | % 50(ファンクションキーで変更可能 5~95%)                                       |
| 交 流 周 波 数               | Hz 50~200                                                        |
| クリーニング幅調整               | -20~20(電極プラス期間の比率 5~50%)                                         |
| AC-DC切替周波数              | Hz 0.1~50                                                        |
| クレータフィラ制御               | 「有」「無」「反復」切替式                                                    |
| アークスボット                 | 秒 0.1~10                                                         |
| 溶接条件メモリ数                | 100                                                              |
| 外形寸法(W×D×H)             | mm 250×610×650(ハンドル含まず)                                          |
| 質 量                     | kg 44                                                            |
| スタート方式                  | 高周波スタート/タッチスタート                                                  |
| ●溶接トーチ                  | 形式 AWD-17 AWD-26 AWD-18                                          |
| 定 格 電 流                 | A 150(DC)、130(AC) 200(DC)、160(AC) 300(DC)、260(AC)                |
| 定 格 使 用 率               | % 50 50 100                                                      |
| 冷 却 方 式                 | 空冷 空冷 水冷                                                         |
| 使 用 電 極 径               | mm (05)、(10)、(16)、(20)、(24)※ (05)、(10)、(16)、(20)、(24)、(32)、(40)※ |
| ケーブル長                   | m 4.8                                                            |
| ●アルゴンガス流量調整器            | 形式 V-F22AR(日産TANAKA(株)製)                                         |
| 最 大 流 量                 | ℓ/分 25                                                           |

※( )内のタングステン電極をご使用の場合は別売品が必要です。

## ●お問い合わせは...

このカタログ内容についてのお問い合わせは下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。

Y D2282025 (株)

Y D2282017 (株)

弊社製品のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問い合わせはダイヘンテクノスにご用命ください。

株式会社ダイヘンテクノス

本社・六甲サービスセンター(60Hz帯地域) 電話(078)275-2043 ファクス(078)845-8205  
東京サービスセンター(50Hz帯地域) 電話(046)273-7000 ファクス(046)273-7005

## ご 注 意

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

●このカタログの記載内容は2009年10月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。

●このカタログは環境に配慮した「植物性大豆油インキ」を使用しています。

## ●標準付属品

| 総合名称    | デジタルエレコンDA300P          |
|---------|-------------------------|
| ●溶接電源   | DA-300P                 |
| ケーブルプラグ | 1                       |
| ●溶接トーチ  | AWD-17 AWD-26 AWD-18    |
| トーチスイッチ | 1(4/8m) 1(4/8m) 1(4/8m) |
| 結束バンド   | 2 2 2                   |

## (別売品)セットでご使用ください

### ■冷却水循環装置



※電源との取付ブラケットはごさいません。

| 総合名称      | ウォータータンク                |
|-----------|-------------------------|
| 形 式       | PU-301                  |
| 入力電圧(相数)  | 200V(単相)                |
| 定格周波数     | 50/60Hz共用               |
| 出 力       | 330W                    |
| 吐 出 量     | 52ℓ/分(50Hz)、62ℓ/分(60Hz) |
| 吐 出 圧 力   | 0.41MPa                 |
| 冷 却 能 力   | 246KJ/分                 |
| 冷 却 方 式   | ラジエータ強制空冷               |
| 定 格 使 用 率 | 連続                      |
| タンク容量     | 11ℓ                     |
| 外形寸法W×D×H | 305×545×337mm           |
| 質 量       | 19kg                    |

### ■リモコン

溶接電源より離れた場所での作業に便利です。

#### ●アナログリモコン

| 品 名          | 部品番号     |
|--------------|----------|
| アナログリモコン(4m) | K5023B00 |

#### ●デジタルリモコン(下記の3点が1セットになります。)

| 品 名            | 形 式                                |
|----------------|------------------------------------|
| デジタルリモコン(本体)   | E-2456                             |
| 制 御 ケーブル       | BKCAN-0410(10m)<br>BKCAN-0420(20m) |
| CAN通信ボード(部品扱い) | K5422B00                           |



デジタルリモコン

### ■トーチアダプタ

従来トーチと溶接電源との接続時に必要です。

|          | 部品番号       |
|----------|------------|
| 空冷AW-17用 | BBAWD-1701 |
| 空冷AW-26用 | BBAWD-2601 |
| 水冷AW-18用 | BBAWD-1801 |

### ■トーチ延長ケーブル

AW形トーチとAWD形トーチは、従来と同じ延長ケーブルが使えますが、AW形トーチには上記トーチアダプタが必要です。

| 形 式        | 4m用       | 11m用      | 16m用      |
|------------|-----------|-----------|-----------|
| 空冷AW(D)-17 | BAWE-1504 | BAWE-1511 | BAWE-1516 |
| 空冷AW(D)-26 | BAWE-2004 | BAWE-2011 | BAWE-2016 |
| 水冷AW(D)-18 | BAWE-3004 | BAWE-3011 | BAWE-3016 |

### ■リモコン延長ケーブル

| 4m用        | 11m用       | 16m用       |
|------------|------------|------------|
| BKCPJ-0404 | BKCPJ-0411 | BKCPJ-0416 |

### ●溶接トーチ



※その他のトーチの組み合わせにつきましては、最寄りの販売店もしくは弊社までお問い合わせください。

★直送・定価の組合持論を要しにお届けする



株式会社ダイヘン 溶接メカトロカンパニー

〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 電話(078)275-2004 ファクス(078)845-8158  
URL http://www.daihen.co.jp/ E-mail welding@daihen.co.jp

ダイヘン溶接メカトロシステム株式会社

電話(078)275-2029 ファクス(078)845-8199  
URL http://www.dwms.co.jp/

|                  |                  |                  |                  |                  |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 北海道(011)846-2650 | 千葉(047)437-4661  | 中部(052)752-2322  | 京 滋(077)554-4495 | 四 国(0877)33-0030 |
| 釧 路(0154)32-7297 | 長 野(0263)28-8080 | 豊 田(0565)53-1123 | 北 陸(076)221-8803 | 九 州(092)573-6101 |
| 東 北(022)218-0391 | 横 浜(046)273-7111 | 静 岡(053)463-3181 | 中 国(082)294-5951 | 長 崎(095)824-9731 |
| 新 潟(025)284-0757 | 関 東(048)651-6188 | 富 士(0545)52-5273 | 岡 山(086)243-6377 | 大 分(097)553-3890 |
| 東 京(03)5733-2960 | 北関東(0285)28-2525 | 関 西(078)275-2030 | 福 山(084)941-4680 | 南九州(096)233-0105 |

### —安全にお使いいただくために—

- ①お使いになる前に取り扱い説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
- ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。



CAT. NO. B420502C